

Prodotto

# STARFLEX HR

cod. 6200 M100 / M300  
9200 0000

**SISTEMA POLIUREICO AD ALTE PRESTAZIONI APPLICABILE ALLO STATO FLUIDO A BASE DI PREPOLIMERI ISOCIANICI E MISCELA DI PARTICOLARI POLIAMMINE MODIFICATE, ESENTE DA PLASTIFICANTI, SOLVENTI.**



Caratteristiche

- Risponde ai requisiti richiesti dalla norma 1504-2 per i rivestimenti: prodotto per il controllo dell'umidità 2.2 (C), resistenza fisica 5.1 (C), resistenza chimica 6.1(C), aumento della resistività 8.2 (C).
- Rapidissimo indurimento e raggiungimento delle caratteristiche di resistenza finali.
- Applicabile anche in verticale ed a soffitto.
- Elevata elasticità, tenacia, resistenza al punzonamento, all'abrasione ed all'usura con capacità di far ponte sulle fessure.
- Impermeabile all'acqua e buona resistenza agli aggressivi chimici.
- Applicabile da -20°C a +40°C (temperatura del supporto), dew point > 5°C (in assenza di condensa).
- Temperature di esercizio da -40°C a +90°C in aria.

Campo d'impiego

- Impermeabilizzazione e pavimentazione di auto-parcheggi.
- Impermeabilizzazioni di solette di ponti e viadotti stradali, autostradali, ferroviari.
- Impermeabilizzazione di strutture interrato (fondazioni, murature controterra, opere pensili, ecc..).
- Impermeabilizzazione di intradossi ed estradossi di gallerie.
- Idoneo ad essere utilizzato negli impianti fissi di captazione, trattamento, adduzione, e distribuzione delle acque destinate al consumo umano.
- Impermeabilizzazione e protezione di opere idrauliche (canali, paratoie, scolmatori, ecc..).
- Impermeabilizzazione di coperture.
- Protezione di macchinari in metallo soggetti ad abrasione.

Applicazione

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici da trattare devono essere sane ed esenti da inquinamento di sostanze estranee. Il supporto deve avere una resistenza superficiale allo strappo non inferiore a 1,5 MPa.

E' indispensabile irruvidire la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione del supporto (sabbatura, levigatura, pallinatura o scarifica) è da scegliere caso per caso.

Dopo aver eseguito le operazioni di pulizia, si procede applicando come primer DUROGLASS P3 PRIMER avendo cura di spolverare la superficie con quarzo di idonea granulometria.

Dove la superficie presenti possibilità di formazione di crateri, applicare il primer a rasare, anche più volte, caricandolo con quarzo 0,1-0,3 in rapporto 1: 0,3 o 1: 0,5 in peso, quindi saturare con quarzo l'ultima mano. L'utilizzo di DUROGLASS P3 PRIMER è compatibile con superfici leggermente umide.

In caso di supporti umidi o in contropinta, applicare preventivamente una o due mani di DUROGLASS FU BIANCO TIX o DUROGLASS FU RAPID come riportato nelle relative schede tecniche.

#### APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto applicabile esclusivamente mediante impianti per spruzzo airless ad alta pressione per prodotti a due componenti (meglio se controllati in pressione, portata e rapporto da PLC), dotati di pistola miscelatrice idonea per poliurea e riscaldatori in linea. L'attrezzatura necessaria deve prevedere il preriscaldamento dei componenti separati a temperature di almeno 65-70°C. I miglior risultati si ottengono con pressioni di almeno 180 - 200 Bar, temperature dei materiali di 70°C e tubazioni di alimentazione della pistola riscaldate.

Applicazione su metalli: Lo STARFLEX HR è utilizzabile per proteggere superfici in ferro soggette ad abrasione, purché queste siano pulite, sgrassate e sabbiate al grado SSPC-SP10 al grado Sa 2 ½. Volendo conferire alle superfici in acciaio anche protezione alla corrosione, sulla superficie sabbiata applicare il DUROGLASS FF 4416 in due mani, sull'ultima effettuare uno spolvero di quarzo di idonea granulometria, quindi dopo 24 ore procedere con l'applicazione dello STARFLEX HR.

#### FINITURA

Se la membrana deve essere esposta all'irraggiamento solare, applicare sulla superficie a seconda dell'esigenze, il POLISTAR E/P. L'applicazione deve essere effettuata dopo 3-4 ore massimo dall'applicazione dello STARFLEX HR.

Lo STARFLEX HR esposto alla luce ingiallisce e varia di colore.


Dati tecnici

<b>Colore</b>	Tinte Ral (grigio/rosso/verde)
<b>Massa volumica UNI EN ISO 2811-1</b>	1,10 ± 0,03 Kg/l
<b>Viscosità 20°C UNI EN ISO 2555</b>	Componente A 1.000 ± 200 mPa.s Componente B 1.250 ± 250 mPa.s
<b>Durata in vaso 22°C UNI EN ISO 9514</b>	3-4 secondi
<b>Rapporto di miscela</b>	1: 1 in volume 1: 1 in peso
<b>Sostanze non volatili UNI EN ISO 3251</b>	99,8 %
<b>Consumo teorico</b>	2,2-4,4 Kg/m <sup>2</sup>
<b>Spessore teorico</b>	2-4 mm
<b>Indurimento a 22°C, 50% U.R.</b>	- gel time 3 secondi* - secco al tatto 1 minuto - pedonabile 40 minuti - sovrapplicabile con altro materiale 80 minuti - trafficabile 12 ore
<b>Permeabilità al biossido di carbonio EN 1062-6 (metodo A)</b>	R > 50 m
<b>Permeabilità al vapore acquoso UNI ISO 7783-2</b>	Classe I
<b>Determinazione della resi- stenza alle radici – UNI CEN/TS 14416</b>	Resistente alla penetrazione Certificato n° LF17537/20
<b>Assorbimento capillare e permeabilità all'ac- qua UNI EN 1062-3</b>	w < 0,1 kg/m <sup>2</sup> · h <sup>0,5</sup>
<b>Idoneità all'utilizzo negli impianti fissi di capta- zione, trattamento, ad- duzione e distribuzione delle acque destinate al consumo umano. D.M n°174 06/04/2004</b>	Idoneo Certificato n° 2201174
<b>Forza di aderenza per trazione diretta UNI EN 1542</b>	> 3,00 MPa
<b>Resistenza all'urto UNI EN ISO 6272</b>	20Nm

<b>Resistenza all'usura UNI EN ISO 5470-1</b>	Mola H22 1000 g 1000 giri: < 35 mg
<b>Resistenza allo shock termico UNI EN 13687-05</b>	> 3,3 MPa
<b>Allungamento a rottura UNI EN 12311-2</b>	> 300%
<b>Resistenza a trazione UNI EN 12311-2</b>	> 16 MPa
<b>Resistenza alla lacerazione UNI EN 12310-2</b>	> 12 KN/m
<b>Durezza Shore D EN ISO 868</b>	> 45
<b>Crack bridging UNI EN 1062-7</b>	Metodo B, dinamico: B1 (23); B2 (23); B3.1 (23); > B4.1 (23) Metodo A, statico: A5 (23)
<b>Resistenza all'ozono UNI EN 1844</b>	Ottima
<b>Resistenze agli attacchi chimici severi EN 13529</b>	Miscela d'idrocarburi                    Classe I e II Acido acetico 10%                        Classe I e II Acido solforico 20%                      Classe I e II Idrossido di sodio 20%                  Classe I e II Cloruro di sodio                            Classe I e II
<b>Magazzinaggio</b>	Il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto, a temperature fra +5°C e +35°C si conserva per 6 mesi.

CR4: 60% toluene – 30% xilene – 10% metilnaftalene  
CR9: Acido acetico al 10%  
CR10: Acido solforico al 20%  
CR11: Idrossido di sodio al 20%  
CR12: Cloruro di sodio al 20%

\*Data la rapidità del prodotto il valore è stimato

		
<b>1305</b>		
<b>MPM Srl - Via Adda, 15- 20090 Opera (MI)</b>		
<b>12</b>		
<b>1305-CPR-1222</b>		
<b>EN 1504-2</b>	<b>DoP 003</b>	<b>Prodotto tipo 6200</b>
<b>prodotto per il controllo dell'umidità 2.2 (C) - resistenza fisica 5.1 (C) - resistenza chimica 6.1 (C) - aumento della resistività 8.2 (C)</b>		
Permeabilità alla CO <sub>2</sub>	R > 50 m	
Permeabilità al vapore acqueo	Classe I	
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	< 0,1 kg/m <sup>2</sup> · h <sup>0.5</sup>	
Forza di aderenza per trazione diretta	> 2,0 N/mm <sup>2</sup>	
Resistenza alla fessurazione	A5 (23 °C) > Classe B4.1	
Resistenza all'urto	Classe 3	
Shock termico	>2 N/mm <sup>2</sup>	
Resistenza all'abrasione	< 3000 mg	
Resistenza attacco chimico severo	CR4 (Classe I e II), CR9 (Classe I e II), CR10 (Classe I e II), CR11 (Classe I e II), CR12 (Classe I e II),	
Rilascio sostanze pericolose	Il prodotto indurito non rilascia sostanze pericolose	
Reazione al fuoco	NPD	
Ritiro lineare	NPD	
Coefficiente di espansione termica	NPD	
Taglio obliquo	NPD	
Compatibilità termica	NPD	
Resistenza chimica	NPD	
Resistenza allo strisciamento	NPD	
Esposizione agli agenti atmosferici artificiali	NPD	
Comportamento antistatico	NPD	
Resistenza alla compressione	NPD	
Aderenza su cls umido	NPD	

CR12 : Cloruro di sodio al 20%

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di fimbrio e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.