

Prodotto

DUROGLASS P5/4 FR

cod. 5008



RIVESTIMENTO APPLICABILE A RULLO PER PAVIMENTI DI CEMENTO A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE ED INDURITORI AMMINICI ALIFATICI E CICLO ALIFATICI IN CLASSE B_{fl}-s1

Caratteristiche

- Classe di reazione al fuoco B_{fl}-s1
- Applicabile a rullo
- Superficie di facile pulizia e decontaminazione.
- Buona rapidità di indurimento.
- Ottime caratteristiche meccaniche e di resistenza all'usura.
- Buona resistenza chimica alle soluzioni acide ed alcaline, ai carburanti, agli oli minerali e vegetali.
- Idoneo all'utilizzo per lavorazioni alimentari.
- Applicabile a partire da +15°C del supporto ed umidità relativa dell'aria < 60%.
- Temperatura di esercizio da -25°C a +60°C.

Campo d'impiego

- Strati protettivi lisci o antisdrucchiolevoli su pavimentazioni di cemento all'interno dove è richiesta la reazione al fuoco B_{fl}-s1 per:
 - Industria alimentare.
 - Industrie meccaniche di precisione.
 - Industrie tessili e cartiere.
 - Industrie elettriche ed elettroniche.
 - Industrie chimiche e farmaceutiche.

Applicazione

1) PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto a due componenti da miscelare al momento dell'uso e da utilizzare opportunamente caricato secondo il tipo di impiego. La miscelazione dei componenti deve essere effettuata versando completamente l'induritore nella base ed omogeneizzando con agitatore meccanico elicoidale a basso numero di giri.

2) PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

L'applicazione deve avvenire su superfici sane, compatte, resistenti e pulite da ogni inquinamento da sostanze estranee. In tutti i casi è indispensabile irruvidire la superficie preferibilmente mediante adeguata pallinatura alla profondità e rugosità dettate dal tipo di supporto e di rivestimento.

La pulizia mediante idrogetto non è consigliabile se non nel caso di inquinamenti particolari, avendo però l'avvertenza di ristabilire le condizioni igrometriche iniziali sia del supporto che dell'ambiente. Dopo pulizia e preparazione le superfici devono dimostrare una resistenza superficiale allo strappo EN 13892-8 > 1,5 MPa.

3) PROMOTORE DI ADESIONE

E' sempre indispensabile l'applicazione di un promotore di adesione adatto anche a chiudere le macroporosità (soffiature) del supporto per evitare imperfezioni nel rivestimento. Il promotore di adesione sarà scelto in base al tipo di rivestimento ed in base alle condizioni igrometriche del supporto.

a) Supporti asciutti e sicuramente privi di contropinte.

Si utilizza DUROGLASS P5/PRIMER FR applicandone uniformemente a rullo una o due mani (400-700 g/m²) e saturando sul fresco con quarzo 0,1-0,3 mm. Dopo indurimento occorre eliminare l'eccesso di quarzo mediante aspirazione ed energica spazzolatura meccanica per asportare l'aggregato poco aderente. La quantità di DUROGLASS P5/PRIMER FR e la granulometria del quarzo dipenderanno dal tipo di superficie e di rivestimento finale prescelto. Normalmente questo trattamento elimina l'influenza delle macroporosità, tuttavia nel caso di sottofondi con accentuata rugosità e macroporosità è opportuno applicare a rullo una prima mano di DUROGLASS P5/PRIMER FR con un consumo di 400 g/m² e dopo 6 ore circa rasare a spatola con DUROGLASS P5/PRIMER FR caricato 1: 0,3 in peso con quarzo 0,1-0,3 mm saturando sul fresco come precedentemente indicato.

b) Supporti umidi ed in contropinta.

Come promotore di adesione occorre utilizzare indispensabilmente il DUROGLASS FU BIANCO TIX.

La base del trattamento è una rasatura a spatola con DUROGLASS FU BIANCO TIX caricato 1:0,5 in peso con quarzo 0,06-0,25 mm (S1) con un consumo di circa 1 Kg/m² di DUROGLASS FU BIANCO TIX (1,5 Kg/m² di miscela). A questo trattamento va fatta seguire ad un intervallo minimo di 48 ore l'applicazione a rullo di una mano di DUROGLASS FU BIANCO TIX diluito con 5-10% di acqua con un consumo di 500 g/m². Questo tipo di preparazione ottiene la saturazione delle macroporosità e l'adesione su superfici umide tenendo però conto che prima dell'applicazione del rivestimento finale occorre sempre accertare con igrometro il completo asciugamento del trattamento.


Per casi particolarmente gravosi non è infatti da escludersi la necessità di un'ulteriore mano di DUROGLASS FU BIANCO TIX.

Sulla superficie preparata come sopra descritto applicare a rullo due mani di DUROGLASS P5/4 FR intervallate di 24 ore, consumando per mano 350-450 g/m².

- Dopo l'uso gli attrezzi devono essere lavati con DILUENTE 21.

Dati tecnici

Colore	cartella colori	
Massa volumica UNI EN ISO 2811-1	1,40 ± 0,07 g/ml	
Rapporto di miscela	100 parti in peso di base 22 parti in peso di induritore	
Viscosità 20°C UNI EN ISO 2555	1.500 ± 300 mPa.s	
Durata in vaso 22°C UNI EN ISO 9514	> 55 minuti	
Indurimento 22°C, 50% U.R.	- secco al tatto	12 ore
	- pedonabile con cautela	4 giorni
	- completamente indurito	10 giorni
Resistenza a compressione	> 30 MPa EN 13892-2	
Resistenza a flessione	> 20 MPa EN13892-2	
Resistenza all'urto	20 N m EN ISO 6272	
Forza di aderenza UNI EN 13892-8	> 3,0 MPa	
Resistenza allo scivolamento UNI EN 13036-4	A secco : 83	
Resistenza all'urto UNI EN ISO 6272	20Nm	
Resistenza all'usura BCA UNI EN 13892-4	0 µm	
Resistenza all'usura UNI EN ISO 5470-1	Mola H22, 1000 g, 1000 giri < 200 mg	
Durezza Shore D EN ISO 868	> 80	
Resistenza ai attacchi chimici severi UNI EN 13529	Acido solforico 20%	Classe I e II
	Iossido di sodio 20%	Classe I e II
	Tossicattivi	Classe I e II

		
MPM Srl - Via Adda, 15 - 20090 Opera (MI)		
10		
EN 13813 SR - B2,0 - AR0,5 - IR 20	DoP 042	Prodotto tipo 5008
SR - massetti a base di resina sintetica		
Reazione al fuoco	Bfl-s1	
Rilascio sostanze corrosive	SR	
Permeabilità all'acqua	NPD	
Resistenza alla compressione	C30	
Resistenza alla flessione	F20	
Resistenza all'usura	AR _{0,5}	
Forza di aderenza	B2,0	
Resistenza all'urto	IR 20	
Isolamento al suono	NPD	
Assorbimento del suono	NPD	
Resistenza termica	NPD	
Resistenza chimica	CR10 (Classe 2) , CR11 (Classe 2), CR14 (Classe 2)	

CR10 : Acido solforico al 20%
CR11 : Idrossido di sodio al 20%
CR14 : Tensioattivi

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.