

Prodotto

DUROGLASS FF 4416

cod. 4510 M600
9035 0000



FONDO SPECIALE A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE DOTATO DI ADESIONE SU ACCIAIO CARBONIOSO, CEMENTO, MATERIALE CERAMICO, MATERIE PLASTICHE, VECCHI RIVESTIMENTI

Caratteristiche

- Risponde ai requisiti richiesti dalla norma 13813 per i massetti a base di resina sintetica.
- Elevato potere anticorrosivo.
- Sovrapplicabile dopo lungo tempo con rivestimenti anche senza solvente.
- Facilità di applicazione a pennello e spruzzo airless.
- Applicabile a partire da +5°C sul supporto.
- Temperature di esercizio da -25°C a +110°C (in aria) e +60°C (in immersione).

Campo d'impiego

Scopo di questo particolare primer è quello di poter disporre di una mano di fondo di colore chiaro con spessori intorno ai 90 micron, estremamente versatile per quanto riguarda la possibilità di adesione sulle varie superfici e sul quale sia possibile applicare i prodotti DUROGLASS ed ELASTOSTAR senza drastiche limitazioni di tempo.

Applicazione

1) PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto a due componenti da miscelare accuratamente prima dell'uso con agitatore meccanico elicoidale a basso numero di giri, operando nel seguente modo:

- Aggiungere il componente B al componente A e miscelare sino a completa omogeneizzazione.

2) PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

La preparazione delle superfici deve essere effettuata nel seguente modo:

- Acciaio carbonioso: sabbiatura secondo SSPC-SP10 al grado Sa2 1/2.
- Cemento: le superfici devono essere sane, asciutte, esenti da strati incoerenti, polverulenza, inquinamenti. La pulizia può essere effettuata mediante sabbiatura, idrolavaggio, pallinatura. Su superfici umide od in contropinta utilizzare preventivamente DUROGLASS FU BIANCO TIX, DUROGLASS FU RAPID, DUROGLASS FU LEVEL o DUROGLASS FU MALTA.
- Vetro, ceramica, piastrelle, grès: pulizia accurata con detersivi e leggera sabbiatura o pallinatura.

- Vetroresina e materie plastiche: irruvidimento mediante carteggiatura o sabbatura.

3) APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto applicabile a pennello o spruzzo airless tale e quale o diluito con 5-10% di Diluente 21 con un consumo di 200 g/m².
Per l'applicazione airless usare ugelli da 0.015"-0.021" con una pressione di almeno 180 bar.

Si raccomanda di evitare colature e di non superare i 180 g/m² per non avere un aspetto superficiale lucido che comprometterebbe la perfetta omogeneità del ciclo.

Subito dopo l'uso gli attrezzi devono essere accuratamente lavati con Diluente 21 ripassandoli con Diluente 6 qualora questi debbano essere utilizzati per prodotti poliuretanici.


Dati tecnici

Colore	Grigio chiaro
Massa volumica UNI EN ISO 2811-1	1,45 ± 0,03 Kg/l
Rapporto di miscela	100 parti in peso di base 25 parti in peso di induritore
Viscosità 20°C UNI EN ISO 2555	Coppa UNI EN ISO 2431 FØ6 60" ± 60
Durata in vaso 22°C UNI EN ISO 9514	4 ore
Sostanze non volatili EN ISO 3251	81% in peso, 68% in volume
Consumo teorico	180 g/m ²
Spessore teorico	90 micron
Indurimento a 22°C, 50% U.R.	- secco al tatto 8 ore - sovrapplicazione* 24 ore min 15 giorni max - completamente indurito 10 giorni
Forza di aderenza UNI EN 13892-8	> 3,0 N/mm ²
Resistenza allo scivolamento UNI EN 13036-4	A secco: 54
Resistenza all'urto UNI EN ISO 6272	4Nm
Resistenza all'usura UNI EN 13892-3	0µm
Resistenza all'abrasione UNI EN ISO 5470-1	mola H22, 1000 g 1000 giri < 16 mg
Permeabilità al vapore	0,03 µg / (m ² ·h·Pa)

acquoso UNI EN 12086		
Determinazione del comportamento dopo esposizione agenti fisici artificiali UNI EN 1062-11	Nessun rigonfiamento, nessuna fessurazione, nessuna delaminazione	
Resistenza agli attacchi chimici severi UNI EN 13529	Miscela d'idrocarburi Acido solforico al 20% Idrossido di sodio al 20% Tensioattivi	Classe I e II Classe I Classe I e II Classe I e II
Magazzinaggio	Il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto, a temperature fra +5°C e + 35°C si conserva per 12 mesi.	

*il limite massimo di sovrapposizione si riduce da 15 a 7 giorni nel caso in cui il rivestimento successivo appartenga alla linea di prodotti STARFLEX.

Nel caso in cui, in questo arco temporale, dovessero verificarsi piogge, è necessario prevedere una mano di **PRIMER 0230** per garantire l'adesione del rivestimento successivo, rispettando i tempi di asciugatura del primer (tack free).

		
MPM Srl - Via Adda, 15 - 20090 Opera (MI)		
10		
EN 13813	SR - SR-B2,0 - IR4	DoP 016
Prodotto tipo 6319		
SR - massetti a base di resina sintetica		
Reazione al fuoco	NPD	
Rilascio sostanze corrosive	NPD	
Permeabilità all'acqua	NPD	
Resistenza alla compressione	NPD	
Resistenza alla flessione	NPD	
Resistenza all'usura	AR _{0,5}	
Forza di aderenza	B 2,0	
Resistenza all'urto	IR 4	
Isolamento al suono	NPD	
Assorbimento del suono	NPD	
Resistenza termica	NPD	
Resistenza chimica	CR4 (Classe 1 e 2), CR10 (Classe 1), CR11 (Classe 1e 2), CR14 (Classe 1 e 2)	

CR4 : 60% toluene – 30% xilene – 10% metilnaftalene
CR10 : Acido solfonico 20%
CR11 : Idrossido di sodio al 20%
CR14 : Tensioattivi

Scheda Tecnica 01/2022
DUROGLASS FF 4416
SETTORE 1, 3, 10

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.