

DUROGLASS FF 4416

FONDO SPECIALE A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE
DOTATO DI ADESIONE SU ACCIAIO CARBONIOSO, CEMENTO,
MATERIALE CERAMICO, MATERIE PLASTICHE, VECCHI RIVESTIMENTI



CARATTERISTICHE

Elevato potere **anticorrosivo**.

Eccezionale adesione su diverse tipologie di materiali.

Sovrapplicabile dopo lungo tempo con rivestimenti anche senza solvente.

Facilità di applicazione.

Colore **grigio chiaro**, disponibile in versione NEUTRO colorabile.

Contribuisce ad ottenere crediti per la certificazione **LEED**.

Risponde ai requisiti richiesti dalla norma **13813** per i massetti a base di resina sintetica.

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

Applicabile a partire da **+5°C** sul supporto.

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Temperatura di esercizio da **-25°C a +110°C** (in aria)
+ 60°C (in immersione).

CAMPO D'IMPIEGO

- **DUROGLASS FF 4416** è un **primer anticorrosivo estremamente versatile** per quanto riguarda l'eccezionale adesione su varie superfici:
 - acciaio carbonioso
 - cemento
 - alluminio
 - acciaio zincato
 - materiale ceramico
 - materie plastiche
 - vecchi rivestimenti
- **Fondo epossidico** ad elevate adesione per **rivestimenti epossidici e poliuretanic** a pavimento.
- **Fondo epossidico** per i sistemi impermeabilizzanti **STARFLEX e ELASTOSTAR**.

DUROGLASS FF 4416

PREPARAZIONE DEL PIANO DI POSA

- Le superfici da trattare devono essere **sane, compatte, esenti da polvere e da inquinamento** di sostanze estranee (sporco, olio, grasso, disarmanti, ecc.).
- Il supporto cementizio, dopo adeguata preparazione meccanica, deve avere una **resistenza superficiale** allo strappo superiore a **1,5 MPA**, misurata tramite strumentazione idonea.
- Nel caso di **supporti ceramici o vecchi rivestimenti resinosi**, dopo adeguata preparazione meccanica, deve essere verificata la corretta adesione dei medesimi al sottofondo e la assenza di tracce di inquinanti.
- Nel caso di **superfici verticali** (vasche, piscine, serbatoi, ecc..) la preparazione può essere effettuata tramite sabbiatura a secco o ad umido, o idrolavaggio ad alta pressione (300 bar).
- Nel caso di **acciaio carbonioso** la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione meccanica (sabbiatura, carteggiatura, levigatura, pallinatura o fresatura) è da scegliere in base alle condizioni del supporto e alla tipologia del rivestimento da utilizzare.

È indispensabile **irruvidire** la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione meccanica (sabbiatura, carteggiatura, levigatura, pallinatura o fresatura) è da scegliere in base alle condizioni del supporto e alla tipologia del rivestimento da utilizzare.

Tutte le preparazioni necessitano una adeguata **depolveratura** mediante aspirazione. Nel caso di carteggiatura e levigatura è fortemente consigliato un lavaggio mediante macchina lavasciuga per eliminare la polvere residua e/o filler sottile.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto a **due componenti** da miscelare accuratamente prima dell'uso con agitatore meccanico elicoidale a basso numero di giri, operando nel seguente modo:

- Aggiungere e miscelare il componente B al componente A e miscelare sino a completa omogeneizzazione.

DILUIZIONE E COLORAZIONE

Il prodotto può essere diluito con il 5-10 % di **DILUENTE 21**.

Il prodotto è disponibile nella versione convertitore neutro, che è possibile colorare con:

- 1 Kg di pasta colore **SOLIDGLASS**.

DUROGLASS FF 4416



APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

DUROGLASS FF 4416 può essere applicato a:

- Rullo
- Pennello
- Spruzzo airless (usare ugelli da 0.015" - 0.021" con una pressione di almeno 180 bar)

Il prodotto **DUROGLASS FF 4416** può essere applicato con un consumo indicativo di 0,20 Kg/m² per mano.

SOVRAPPLICAZIONE

Lo strato di **DUROGLASS FF 4416** indurito e asciutto si ricopre direttamente con ogni tipo di rivestimento epossidico, poliureico e poliuretano con o senza solvente.

Il limite massimo di sovrapplicazione si riduce da 15 a 7 giorni nel caso in cui il rivestimento successivo appartenga alla linea di prodotti **STARFLEX**.

Nel caso in cui, in questo arco temporale, dovessero verificarsi piogge, è necessario prevedere una mano di **PRIMER 0230** per garantire l'adesione del rivestimento successivo, rispettando i tempi di asciugatura del primer (tack free).

SICUREZZA E PULIZIA

Nell'applicazione di questi prodotti è consigliato l'utilizzo di occhiali, maschere e guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti.

Subito dopo l'uso gli attrezzi devono essere accuratamente lavati con **DILUENTE 21** ripassandoli con **DILUENTE 6** qualora questi debbano essere utilizzati per prodotti poliuretano.

Per maggiori informazioni riguardanti le precauzioni sull'utilizzo, si rimanda alla scheda di sicurezza.



DUROGLASS FF 4416

DATI TECNICI		
Colore		Grigio chiaro
Peso Specifico	UNI EN ISO 2811-1	1,40 ± 0,05 Kg/l
Rapporti di miscela		100 parti in peso di base 25 parti in peso di induritore
Viscosità a 20°C	EN ISO 2555	Coppa UNI EN ISO 2431 F06 40 ± 8 secondi
Durata in vaso 22°C	UNI EN ISO 9514	4 ore
Sostanze non volatili	EN ISO 3251	81% in peso, 68% in volume
Indurimento a 22°C, 50% U.R.		- secco al tatto: 8 ore - sovrapplicazione: 24 ore min / 15 giorni max - compl.te indurito: 10 giorni
Forza di aderenza	UNI EN 13892-8	> 3,0 MPa
Resistenza allo scivolamento	UNI EN 13036-4	A secco: 54
Resistenza all'urto	UNI EN ISO 6272	4Nm
Resistenza all'usura	UNI EN 13892-3	0µm
Resistenza all'abrasione	UNI EN ISO 5470-1	mola H22, 1000 g 1000 giri < 16 mg
Permeabilità al vapore acqueo	UNI EN 12086	0,03 µg / (m ² ·h·Pa)
Determinazione del comportamento dopo esposizione agenti fisici artificiali	UNI EN 1062-11	Nessun rigonfiamento, nessuna fessurazione, nessuna delaminazione
Resistenza agli attacchi chimici severi	UNI EN 13529	- Miscela d'idrocarburi: Classe I e II - Acido solforico al 20%: Classe I - Idrossido di sodio al 20%: Classe I e II - Tensioattivi: Classe I e II
Magazzinaggio		Il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto, a temperature fra +5°C e + 35°C si conserva per 12 mesi

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.