

# PROMOTORE DI ADESIONE EPOSSIDICO PER CALCESTRUZZO CON INDURITORE COMPLESSO CICLOALIFATICO











#### **CARATTERISTICHE**

Elevate caratteristiche meccaniche.

Aderisce su superfici cementizie anche leggermente umide non in controspinta.

Prodotto fluido di facile miscelazione ed applicazione.

Rapido indurimento.

Contribuisce ad ottenere crediti per la certificazione LEED.

Risponde ai requisiti richiesti nella norma 13813 per i massetti a base di resina sintetica.

### **TEMPERATURA DI APPLICAZIONE**

## **TEMPERATURA DI ESERCIZIO**

Applicabile da +5°C a +40°C sul supporto.

Temperatura di esercizio da -30°C a +90°C (resina non caricata).

### **CAMPO D'IMPIEGO**

- Fondo epossidico ad elevata adesione per rivestimenti autolivellanti e multistrato su supporti cementizi.
- Fondo epossidico per i sistemi impermeabilizzanti STARFLEX su supporti cementizi.



#### PREPARAZIONE DEL PIANO DI POSA

- Le superfici da trattare devono essere sane, compatte, esenti da polvere e da inquinamento di sostanze estranee (sporco, olio, grasso, disarmanti, ecc..).
- Il **supporto cementizio**, dopo adeguata preparazione meccanica, deve avere una resistenza superficiale allo strappo superiore a 1,5 MPA, misurata tramite strumentazione idonea.
- Nel caso di supporti ceramici o vecchi rivestimenti resinosi, dopo adeguata preparazione meccanica, deve essere verificata la corretta adesione dei medesimi al sottofondo e la assenza di tracce di inquinanti.
- Nel caso di **superfici verticali** (vasche, piscine, serbatoi, ecc..) la preparazione può essere effettuata tramite sabbiatura a secco o ad umido, o idrolavaggio ad alta pressione (300 bar).

È indispensabile **irruvidire** la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione meccanica (sabbiatura, levigatura e pallinatura o fresatura) è da scegliere in base alle condizioni del supporto e alla tipologia del rivestimento da utilizzare.

Tutte le preparazioni necessitano una adeguata **depolveratura** mediante aspirazione. Nel caso di carteggiatura e levigatura è fortemente consigliato un lavaggio mediante macchina lavasciuga per eliminare la polvere residua e/o filler sottile.

### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto a **due componenti** da miscelare accuratamente prima dell'uso con agitatore meccanico elicoidale a basso numero di giri, operando nel seguente modo:

· Aggiungere il componente B al componente A e miscelare sino a completa omogeneizzazione.







#### APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

DUROGLASS P2 PRIMER può essere applicato a:

- Rullo
- Spatola

In base allo spessore desiderato, il prodotto **DUROGLASS P2 PRIMER** può essere applicato con un consumo indicativo da 0,4 a 0,7 Kg/m² per mano, accertando che non vi siano zone di maggior assorbimento che vanno ripassate.

Per la posa di sistemi multistrato ed autolivellanti saturare sul fresco con quarzo operando nel seguente modo:

- a) **Su superfici normali**: applicare a rullo 0,4 Kg/m² di prodotto, ripassando nel caso si riscontrassero zone maggiormente assorbenti. Dopo accurata distribuzione saturare in largo eccesso sul fresco con quarzo 0,1-0,5 mm (S2) o quarzo 0,3-0,9 (S3). Ad indurimento avvenuto (minimo 4 ore a 22°C) aspirare l'eccesso di quarzo spazzolando energicamente per eliminare l'aggregato poco aderente.
- b) **Su superfici con macroporosità o particolarmente assorbenti**: applicare a rullo 0,35 Kg/m² di prodotto eventualmente diluito con 3-5% di **DILUENTE 21**. Dopo un minimo di 4 ore ed un massimo di 6 ore a 22°C applicare una seconda mano di prodotto con un consumo di 0,35 Kg/m² saturandolo sul fresco ed operando come indicato precedentemente.
- c) Su superfici particolarmente macroporose: per evitare crateri e fori nel rivestimento finale applicare una prima mano con un consumo di 0,4 Kg/m² diluito al 3-5% con DILUENTE 21 e dopo circa 4 ore rasare a spatola con il prodotto caricato 1:0,6 in peso con quarzo 0,06-0,5 mm (M1) saturandolo sul fresco ed operando come indicato precedentemente. In questo caso il consumo di DUROGLASS P2 PRIMER dipenderà essenzialmente dalla rugosità della superficie.
- d) Su superfici per le quali sorgano dubbi rispetto alle reali condizioni igrometriche: utilizzare un sistema misto applicando preventivamente DUROGLASS FU BIANCO TIX o DUROGLASS FU RAPID.

Negli intervalli di sovrapplicazione dei rispettivi prodotti e comunque a superficie asciutta applicare a rullo 0,4 Kg/m² di **DUROGLASS P2 PRIMER** quarzandolo sul fresco ed operando come indicato precedentemente.

### **SOVRAPPLICAZIONE**

Lo strato di **DUROGLASS P2 PRIMER** indurito e asciutto si ricopre direttamente con ogni tipo di rivestimento epossidico o poliuretanico, con o senza solvente.

Gli intervalli di sovrapplicazione indicati sono riferiti ad una temperatura attorno a 22°C sul supporto.

Per temperature inferiori o maggiori a 22°C, gli intervalli aumentano o diminuiscono rispettivamente in modo sensibile.



#### **SICUREZZA E PULIZIA**

Nell'applicazione di questo prodotto è consigliabile l'utilizzo di occhiali, guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti per l'uso di sostanze chimiche.

Dopo l'uso gli attrezzi devono essere lavati con **DILUENTE 21**.

Per tutte le informazioni aggiuntive si invita a consultare la scheda di sicurezza del prodotto.

DATI TECNICI		
Colore		Paglierino intenso
Peso Specifico	UNI EN ISO 2811-1	1,40 ± 0,05 Kg/l
Rapporti di miscela		100 parti in peso di base 23,7 parti in peso di induritore
Viscosità a 20°C	UNI EN ISO 2555	2700 ± 500 mPa·s
Durata in vaso a 22°C		> 45 minuti
Sostanze non volatili	EN ISO 3251	> 98 %
Indurimento a 5°C, 80% U.R.		<ul><li>secco al tatto: 48 ore</li><li>indurito in profondità: 72 ore</li><li>compl.te indurito: 21 giorni</li></ul>
Indurimento a 22°C, 50% U.R.		<ul><li>secco al tatto: 4-8 ore</li><li>indurito in profondità: 6-10 ore</li><li>compl.te indurito: 3 giorni</li></ul>
Adesione al calcestruzzo	EN 1542	> 3,0 MPa
Magazzinaggio		Il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto, a temperature fra +5°C e + 35°C si conserva per 6 mesi.

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.











