

DUROGLASS P6/1

RIVESTIMENTO A BASE DI NOVOLACCA EPOSSIDATA
DOTATO DI ELEVATA RESISTENZA AD AGGRESSIVI CHIMICI



CARATTERISTICHE

Rivestimento **lucido** resistente all'abrasione.

Ottima resistenza ai solventi ed agli aggressivi chimici: **acidi organici ed inorganici, alcali, soluzioni saline, idrocarburi, esteri, chetoni.**

Possibilità di ottenere una superficie con **buccia "morbida"**.

Applicabile sia in **orizzontale** che in **verticale**.

Su richiesta è disponibile la versione per realizzare superfici **elettro-conduttive DUROGLASS P6/1 CONDUTTIVO**.

Contribuisce ad ottenere crediti per la certificazione **LEED**.

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

Applicabile **da +10° C a +35° C** del supporto con U.R.< 60%.

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Temperatura di esercizio **da -35° C a +120° C** in aria.

CAMPO D'IMPIEGO

Rivestimento di pavimentazioni o di strutture soggette ad **aggressione chimica** quali:

- Industrie casearie.
- Industrie enologiche, della birra e dei liquori.
- Industrie farmaceutiche e chimiche.
- Officine meccaniche e di verniciatura.
- Impianti industriali (vasche, etc..).

DUROGLASS P6/1

PREPARAZIONE DEL PIANO DI POSA

- Le superfici da trattare devono essere **sane, compatte, esenti da polvere e da inquinamento** di sostanze estranee (sporco, olio, grasso, disarmanti, ecc..).
- Il **supporto cementizio**, dopo adeguata preparazione meccanica, deve avere una resistenza superficiale allo strappo superiore a 1,5 MPA, misurata tramite strumentazione idonea.
- Nel caso di **supporti ceramici o vecchi rivestimenti resinosi**, dopo adeguata preparazione meccanica, deve essere verificata la corretta adesione dei medesimi al sottofondo e la assenza di tracce di inquinanti.
- **Giunti** ammalorati, **buchi** e altre **irregolarità** devono essere adeguatamente regolarizzate e riparate con stucco epossidico tipo **STARCEMENT 385**, o malta epossidica tipo **DUROGLASS P1/2** adeguatamente caricata con quarzo o **ADDENSANTE NT2**.
- Nel caso di **superfici verticali** (vasche, serbatoi, ecc..) la preparazione può essere effettuata tramite sabbiatura a secco o ad umido, o idrolavaggio ad alta pressione (300-500 bar).

È indispensabile **irruvidire** la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione meccanica (sabbiatura, carteggiatura, levigatura, pallinatura o fresatura) è da scegliere in base alle condizioni del supporto e alla tipologia del rivestimento da utilizzare.

Su superfici umide o per le quali sorgano dubbi rispetto alle reali condizioni igrometriche: utilizzare un sistema misto applicando preventivamente un primer della linea **DUROGLASS FU**.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto a **due componenti** da miscelare accuratamente prima dell'uso con agitatore meccanico elicoidale a basso numero di giri, operando nel seguente modo:

- Aggiungere il componente B al componente A e miscelare sino a completa omogeneizzazione.

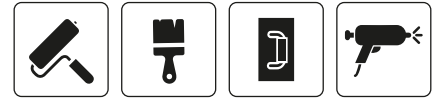
DILUIZIONE E COLORAZIONE

In caso di pavimentazioni asciutte è possibile utilizzare la prima mano di **DUROGLASS P6/1** diluito con il 3-5% di **DILUENTE 21** come primer, quindi applicarne una seconda.

Il prodotto è disponibile nella versione convertitore neutro, che è possibile colorare con:

- 1,85 kg di pasta colore **SOLIDGLASS**.

DUROGLASS P6/1



APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

DUROGLASS P6/1 può essere applicato a:

- Rullo
- Pennello
- Spatola liscia
- Spruzzo airless diluito col 5-8% max di **DILUENTE 21**, impiegando ugelli da 0.025" e pressioni di 180-200 bar.

Il prodotto **DUROGLASS P6/1** può essere applicato con un consumo indicativo di **0,3-0,5 kg/m²** per mano in due o più mani.

Pavimentazione bucciata con buccia morbida

Sul supporto preventivamente preparato applicare **DUROGLASS P6/1** in mano unica senza diluirlo, con un con-sumo di 0,7-0,8 kg/m². Immediatamente dopo passare con un rullo asciutto di spugna a celle aperte di dimen-sione di 5 mm.

Il prodotto **DUROGLASS P6/1** può anche essere utilizzato come finitura su sistemi multistrato o massetto realiz-zati con **DUROGLASS P1/2** o **DUROGLASS P5/5** con lo scopo di migliorare la resistenza chimica superficiale.

AVVERTENZE E PRECAUZIONI

- Non applicare a temperatura inferiore a +10° C con U. R. > 60% poiché potrebbero formarsi macchiature.
- A temperatura inferiore a +10°C il prodotto potrebbe non sviluppare totalmente le proprie caratteristiche.
- Il prodotto, una volta applicato, non deve venire a contatto con acqua nelle prime 24 ore onde evitare sbiancamenti.
- Il contatto con aggressivi chimici in concentrazioni superiori a quelle previste può provocare decolora-zioni del prodotto.
- Trattandosi di un prodotto epossidico possono verificarsi fenomeni di ingiallimento con l'esposizione alla luce solare.

SICUREZZA E PULIZIA

Nell'applicazione di questi prodotti è consigliato l'utilizzo di occhiali, maschere e guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti.

Dopo l'uso gli attrezzi devono essere ben puliti con **DILUENTE 21**.

Per maggiori informazioni riguardanti le precauzioni sull'utilizzo, si rimanda alla scheda di sicurezza.



Green
Building
Council
Italia



DUROGLASS P6/1

DATI TECNICI		
Colore		Cartella RAL
Peso Specifico	UNI EN ISO 2811-1	1,73 ± 0,05 kg/l
Rapporti di miscela		100 parti in peso di base 13 parti in peso di induritore
Viscosità a +20°C	EN ISO 2555	15000 ± 5000 mPas
Durata in vaso +22°C	UNI EN ISO 9514	35 minuti
Sostanze non volatili	UNI EN ISO 3251	85% in volume, 93,2 % in peso
Forza di aderenza per trazione diretta	EN 1542	> 3,5 MPa
Durezza Shore D	EN ISO 868	> 60
Versione conduttiva Resistenza elettrica***	UNI EN 1081	0,1-1,0 MΩ
Indurimento a +22°C, 50% U.R.		- secco al tatto: 6-7 ore - sovrapplicazione: 15 ore minimo, 24 ore massimo - pedonabile con cautela: 48 ore - compl.te indurito: 10 giorni
Resistenza agli attacchi chimici severi EN 13529 dopo 3 e 28 giorni:		Gruppo 12- soluzioni di Sali non ossidanti inorganici con pH=6-8: nessuna alterazione Gruppo 9 -acido acetico acquoso al 10%: nessuna alterazione Gruppo 7- tutti gli esteri organici e chetoni (50% in volume di etilacetato, 50% in volume di metilisobutilchetone: nessuna alterazione dopo 3 giorni, blistering dopo 28 giorni Gruppo 5° metanolo: nessuna alterazione Gruppo 4: tutti gli idrocarburi, oli per motori e ingranaggi utilizzati, 60% toluene, 30% xilene, 10% metilnaftalene: nessuna alterazione IDROSSIDO DI SODIO 40%: Nessuna alterazione Acido solforico 75%: dopo 3 giorni nessuna alterazione, blistering dopo 28 giorni Acido cloridrico 37%: dopo 3 giorni blistering, fessurazione dopo 28 giorni Acido solforico 40%: nessuna alterazione dopo 3 giorni, cambio di colore (più chiaro) dopo 28 giorni.
Magazzinaggio		Il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto, a temperature fra +5° C e +35° C si conserva per 12 mesi.

* Il prodotto subisce variazioni di colore e opacizzazioni che non influiscono sulle proprietà meccaniche del prodotto.

** Contatto fino a evaporazione del solvente.

*** La conducibilità misurata su supporti diversi dal calcestruzzo può portare a dei valori letti notevolmente differenti da quanto dichiarato.

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.