

## Prodotto

# DUROGLASS PX

cod. 4601 0000  
9489 RAL

## RIVESTIMENTO LUCIDO EPOSSIDICO IN EMULSIONE CORRISPONDENTE A LEED 4.2

## Caratteristiche

- **Risponde ai requisiti richiesti dalla norma 13813 per i massetti a base di resina sintetica.**
- **Ideale per pavimentazioni e pareti.**
- **Prodotto esente da VOC.**
- **Idoneità per il settore alimentare.**
- **Applicabile in ambienti chiusi.**
- **Ottima resistenza all'abrasione.**
- **Prodotto resistente ai comuni prodotti per la pulizia.**
- **Aspetto finale lucido.**
- **Prodotto disponibile anche nella versione antistatica.**
- **Disponibile in versione certificata LEED V4 e CAM per edilizia sostenibile**
- **Applicabile da +10°C a +40°C.**
- **Temperatura di esercizio da -20°C a +90°C.**

## Campo d'impiego

- Prodotto idoneo alla verniciatura di pavimentazioni di: magazzini, parcheggi, ospedali, stabilimenti. Idoneo anche per uffici, laboratori e showroom.
- Prodotto ideale per l'industria alimentare, laddove vi sia previsto un rivestimento per pavimentazioni e pareti con una semplice ed efficace igienizzazione.

## Applicazione

### 1) PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto a due componenti da miscelare mediante agitatore meccanico prima dell'uso.

In occasione di supporti assorbenti, diluire la prima mano con il 15% di acqua e le successive mani di finitura con il 10% di acqua.

### 2) PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

La superficie da trattare deve presentarsi esente da qualsiasi tipo di inquinante, asciutta, coerente e deve possedere una resistenza allo strappo di minimo 1,5 MPa.

In ogni caso, la superficie andrà comunque preparata meccanicamente eseguendo, a seconda del tipo di superficie, una sabbiatura, una fresatura, una pallinatura, una levigatura od una carteggiatura.

Particolare attenzione andrà posta per la presenza di acqua libera e stagnante proveniente dal sottofondo o da lavorazioni precedenti di lavaggio o da eventi metereologici. In tali situazioni, tale acqua andrà preventivamente allontanata e le superfici asciugate con opportuni mezzi.

### 3) APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

Nel caso di superficie fortemente umida od in presenza di vapore, prima di utilizzare DUROGLASS PX, è indispensabile l'applicazione del primer DUROGLASS FU BIANCO TIX.

L'applicazione del prodotto DUROGLASS PX può avvenire mediante l'uso dei tradizionali strumenti di verniciatura quali: pennello, rullo o spruzzo airless.

DUROGLASS PX può essere applicato direttamente su DUROGLASS FU LEVEL.

Dopo l'uso gli attrezzi possono essere lavati accuratamente con acqua.


## Dati tecnici

<b>Colore</b>	Tinte RAL
<b>Massa volumica</b>	
<b>Convertitore*</b>	1,14 ± 0,05 Kg/l
<b>Tinte RAL**</b>	1,05 ± 0,05 Kg/l
<b>EN ISO 2811-1</b>	
<b>Durata in vaso 22°C</b>	45 minuti
<b>EN ISO 9514</b>	
<b>Viscosità a 20°C</b>	
<b>Convertitore*</b>	2000 ± 500 mPa·s
<b>Tinte RAL**</b>	7000 ± 1500 mPa·s
<b>EN ISO 2555</b>	
<b>Spessore teorico</b>	70 – 100 micron
<b>Consumo teorico</b>	155 – 220 g/ m <sup>2</sup>
<b>Sostanze non volatili</b>	
<b>In peso</b>	62,30%
<b>In volume</b>	51,40%
<b>EN ISO 3251</b>	
<b>Indurimento a 22°C, 50% U. R</b>	- secco al tatto: 4 ore - sovrapplicazione: min 6 ore, max 24 ore - pedonabile con cautela: 16 ore - pedonabile: 24 ore - completo indurimento: 10 giorni
<b>Rapporto di miscela</b>	
<b>Parti in peso comp. A</b>	30
<b>Parti in peso comp. B</b>	100
<b>Adesione al calcestruzzo</b>	>3 MPa
<b>ASTM D4541</b>	

<b>Resistenza all'abrasione UNI 8298-9</b> Mola CS10, 1000g, 1000 giri	<25 mg
<b>Resistenza elettrica UNI 8298-10</b>	Compresa tra 10 <sup>6</sup> e 10 <sup>9</sup> Ω
<b>Resistenza chimica EN 13529</b>	Acido solforico 20%                      Classe I Idrossido di sodio 20%                      Classe II
<b>Magazzinaggio</b>	Il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto a tempera- ture fra +5° C e +35°C si conserva per 12 mesi. Teme il gelo.

\* diluito con il 20% di acqua

\*\* diluito con il 10% di acqua

		
<b>1305</b>		
<b>MPM Srl - Via Adda, 15- 20090 Opera (MI)</b>		
<b>12</b>		
<b>1305-CPR-1222</b>		
<b>EN 13813</b>	<b>DoP 026</b>	<b>Prodotto tipo 4603</b>
Reazione al fuoco	F <sub>FL</sub>	
Rilascio sostanze corrosive	SR	
Permeabilità all'acqua	w < 0,1 kg/m <sup>2</sup> x h <sup>0,5</sup>	
Resistenza alla compressione	NPD	
Resistenza alla flessione	NPD	
Resistenza all'usura	AR0,5	
Forza di aderenza	B2,0	
Resistenza all'urto	NPD	
Isolamento al suono	NPD	
Assorbimento del suono	NPD	
Resistenza termica	NPD	
Resistenza chimica	CR10 (Classe I), CR11 (Classe II)	

CR10: Acido solforico al 20 %

CR11: Idrossido di sodio al 20 %

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.