

# PRIMER 0260

PROMOTORE DI ADESIONE MONOCOMPONENTE POLIURETANICO  
IGROINDURENTE  
PER CALCESTRUZZO E GUAINA BITUMOSA



## CARATTERISTICHE

Primer a **rapida essiccazione**.

Applicabile su tutti i tipi di **guaina bituminosa**, liscia, ardesiata o ad adesione migliorata.

Applicabile su **calcestruzzo**.

Idoneo per preparare superfici con **quarzo** di granulometria fino a 1,2 mm.

Possibilità di regolare l'essiccazione.

Contribuisce ad ottenere crediti per la certificazione **LEED**.

Risponde ai requisiti richiesti nella norma **13813** per i massetti a base di resina sintetica.

## TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

Temperatura di applicazione **da +5°C**.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Temperatura di lavoro **da -30°C a +90°C**.

## CAMPO D'IMPIEGO

- Prodotto utilizzabile come primer per i sistemi impermeabilizzanti **STARFLEX** su cls asciutto e su guaine bitumose.

# PRIMER 0260

## PREPARAZIONE DEL PIANO DI POSA

---

- Le superfici da trattare devono essere **sane, compatte, esenti da polvere e da inquinamento** di sostanze estranee (sporco, olio, grasso, disarmanti, ecc..).
- Il **supporto cementizio**, dopo adeguata preparazione meccanica, deve avere una resistenza superficiale allo strappo superiore a 1,5 MPA, misurata tramite strumentazione idonea.
- **Giunti** ammalorati, **buchi** e altre **irregolarità** devono essere adeguatamente regolarizzate e riparate con stucco epossidico tipo **STARCEMENT 385**, o malta epossidica tipo **DUROGLASS P1/2** adeguatamente caricata con quarzo o **ADDENSANTE NT2**.
- Nel caso di **superfici verticali** (vasche, piscine, serbatoi, ecc..) la preparazione può essere effettuata tramite sabbatura a secco o ad umido, o idrolavaggio ad alta pressione (300 bar).
- Nel caso di **guaina bituminosa** o **pvc** la preparazione delle superfici è da eseguire mediante idrolavaggio ad alta pressione (> 300 bar), in modo da avere una superficie pulita ed esente da ogni inquinante.

È indispensabile **irruvidire** e/o **lavare** la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione meccanica (idrolavaggio, sabbatura, carteggiatura, levigatura, pallinatura o fresatura) è da scegliere in base alle condizioni del supporto e alla tipologia del rivestimento da utilizzare.

## PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

---

Prodotto **monocomponente** pronto all'uso previa accurata omogeneizzazione del prodotto con apposita strumentazione per 3-4 minuti fino al raggiungimento dei 20° C.

## DILUIZIONE E COLORAZIONE

---

In base alle condizioni del supporto il **PRIMER 0260** può essere diluito con il 5-10% in peso di **DILUENTE 6**. Il prodotto non può essere colorato.

# PRIMER 0260



## APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

**PRIMER 0260** può essere applicato a:

- Rullo
- Spatola
- Spruzzo Airless

Il prodotto **PRIMER 0260** può essere applicato con un consumo indicativo di **0,15 Kg/m<sup>2</sup>** evitando accumuli di prodotto.

Volendo velocizzare l'essiccazione aggiungere al **PRIMER 0260**, non diluito, dal 5 al 10% in peso di **ACCELERANTE 1**. Orientativamente il 10% di accelerante, a parità di condizione igrometriche, dimezza il tempo di essiccazione. Sul prodotto fresco spolverare la superficie con quarzo tipicamente di granulometria 0,3 – 0,9 mm.

Prima di procedere con la sovrapplicazione attendere che il solvente sia evaporato completamente, quindi togliere l'eccesso di quarzo.

## SOVRAPPLICAZIONE

Lo strato di **PRIMER 0260** indurito e asciutto si ricopre direttamente con ogni tipo di rivestimento poliureico e poliuretano con o senza solvente.

## SICUREZZA E PULIZIA

Nell'applicazione di questi prodotti è consigliato l'utilizzo di occhiali, maschere e guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti.

Dopo l'uso gli attrezzi devono essere ben puliti con **DILUENTE 6**.

Per maggiori informazioni riguardanti le precauzioni sull'utilizzo, si rimanda alla scheda di sicurezza.



Green Building Council Italia



# PRIMER 0260

DATI TECNICI		
<b>Colore</b>		Da paglierino ad ambrato
<b>Peso Specifico a 20°C</b>	UNI EN ISO 2811-1	1,07 ± 0,05 Kg/l
<b>Viscosità a 20°C</b>	UNI EN ISO 2555	500 ± 100 mPa.s (Vel.10 – Gir.3)
<b>Durata in vaso a 22° C</b>	EN ISO 9514	90 minuti
<b>Sostanze non volatili</b>	EN ISO 3251	62%
<b>Indurimento a 20°C, 50 % U.R.</b>		- sovrapplicazione: 1 ora minimo, 18 ore massimo
<b>Adesione al calcestruzzo</b>	ASTM D 4541	> 2,5 MPa
<b>Magazzinaggio</b>		Il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto, a temperature fra +5°C e + 35°C si conserva per 6 mesi.

\* Tempi indicativi. Sono fortemente influenzati dall'umidità relativa dell'aria.

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.