

Prodotto

STARFLEX BLACK TIX

cod. 6842 N000



MEMBRANA LIQUIDA A BASE DI POLIUREA MONOCOMPONENTE TIXOTROPICA BITUME MODIFICATA

Caratteristiche

- Impermeabilizzante pronto all'uso
- Facilmente applicabile a pennello, rullo, spruzzo airless.
- Alto spessore in una sola passata.
- Elevata adesione anche in verticale (tixotropico).
- Elevata resistenza ai raggi UV.
- Sistema applicabile bagnato su bagnato.
- Ottima elasticità e caratteristiche meccaniche a trazione e taglio.
- Resistente e impermeabile all'acqua.
- Resistente all'abrasione.
- Permeabile al vapore acqueo.
- Disponibile nella versione certificata al fuoco Broof T4.
- Applicabile da +5°C a +35°C (U.R. < 85%) del supporto.
- Temperatura di esercizio da -30°C a +80°C in aria, (+200°C per brevi periodi).

Campi d'impiego

IMPERMEABILIZZAZIONE CON O SENZA ARMATURA DI:

- Rinnovo o riparazione di vecchie membrane
- Solette, sottofondi e aree bagnate
- Dettagli costruttivi in copertura-Flashing
- Muri di fondazione
- Coperture, terrazzi e balconi sotto piastrelle
- Giardini pensili
- Muri controterra

Applicazione

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto monocomponente nero pronto all'uso previa accurata omogeneizzazione con agitatore a basso numero di giri.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici da trattare devono essere sane ed esenti da inquinamento di sostanze estranee.

Si consiglia sempre un'adeguata preparazione tramite pulizia, lavaggio o irruvidimento, in base alla tipologia di supporto.

SU CEMENTO:

Applicazione a rullo o spruzzo airless di fondo bicomponente anticorrosivo, **DUROGLASS FF4416** (200 g/m²).

In alternativa, utilizzare **PRIMER 0260** o **PRIMER 0230**, monocomponente poliuretano a solvente rapido (150-200 g/m²).

Per rasature a spessore utilizzare **DUROGLASS P1/2**, ancorante bicomponente epossidico esente da solventi (a partire da 300 g/m²).

SU SUPERFICI UMIDE:

Applicazione di due mani di fondo speciale a tre componenti a base di resine epossidiche per la preparazione di superfici in calcestruzzo umide **DUROGLASS FU BIANCO TIX** diluito al 15% con acqua, (indicativamente 500 g/m²).

In alternativa, applicazione di fondo bicomponente rapido, a base di resine epossidiche **DUROGLASS FU RAPID**, diluito al 15% con acqua, e successivo spolvero di quarzo di granulometria 0,1-0,3 mm (indicativamente 500 g/m²).

SU GUAINE BITUMINOSE:

Possibilità di agire direttamente con **STARFLEX BLACK TX** senza primer.

In alternativa, applicazione di **PRIMER 0230**, ancorante poliuretano appositamente formulato per la posa delle membrane impermeabilizzanti (150 g/m²).

Disponibile anche nella versione ultrarapida **PRIMER 0230R**.

Per interventi senza odori, applicazione di resina epossidica in dispersione acquosa **STARCEMENT 5/A** (100 g/m²), diluito in rapporto 1:1 con acqua, con lo scopo di consolidare lo strato protettivo di ardesia delle guaine bituminose.

SU LEGNO:

In alternativa, applicazione di **PRIMER 0230**, ancorante poliuretano appositamente formulato per la posa delle membrane impermeabilizzanti (150 g/m²).

SU ALLUMINIO e ACCIAIO CARBONIOSO:

Applicazione a rullo o spruzzo airless di fondo bicomponente anticorrosivo, **DUROGLASS FF4416** (200 g/m²).

Se necessario, successivo incollaggio manuale di banda butilica autoadesiva rivestita con tessuto non tessuto sui sormonti delle lamiere nel senso perpendicolare alla pendenza della copertura, con lo scopo di distribuire le tensioni.

SU PVC/TPO/EPDM:

Applicazione di **PRIMER 0130**, ancorante poliuretano appositamente formulato per la posa delle membrane impermeabilizzanti (150 g/m²).

In alternativa, applicazione a rullo o spruzzo airless di fondo bicomponente anticorrosivo, **DUROGLASS FF4416** (200 g/m²).

APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

STARFLEX BLACK TX può essere applicato sia come sistema armato che senza armatura.

Può essere applicato a pennello, spazzolone, rullo (indispensabile per i trattamenti armati) o spruzzo airless utilizzando pressioni di 250-300 bar ed ugelli 0,02"-0,03".

Utilizzo come strato impermeabilizzante non armato: applicare almeno due mani di prodotto **STARFLEX BLACK TX** con un consumo di 1-1,2 Kg/m² per mano, con un intervallo da 6 ore a 24 ore massimo.

In verticale è possibile applicare senza armatura sino a 1,5 Kg/m² per mano.

Utilizzo come sistema armato: applicare una prima mano di membrana impermeabilizzante **STARFLEX BLACK TX** in ragione di 1,5 Kg/mq. Applicare **su fresco** di uno strato di tessuto in poliestere **STARTEX NW** o **STARTEX NW DETAILS** facendo attenzione a farlo aderire perfettamente allo strato di impermeabilizzante sottostante e successiva applicazione della seconda mano di membrana impermeabilizzante poliuretanic **STARFLEX BLACK TX** in ragione di 1,0-1,5 Kg/mq.

Nel caso di riparazioni localizzate, applicare il prodotto anche in mano unica con consumo di circa 1,5 kg/ m² ed eventuale armatura con utilizzo di tessuto **STARTEX NW DETAILS**

Dopo l'uso gli attrezzi devono essere ben puliti con DILUENTE 15.

Dati tecnici

Colore	Nero
Massa volumica * UNI EN ISO 2811-1	1,48 ± 0,03 g/ml
Viscosità 20°C UNI EN ISO 2555	23.000 ± 5.000 mPa.s
Sostanze non volatili EN ISO 3251	81±1% in volume
Consumo teorico	1500 – 2.000 g/m ²
Spessore	1.000 – 1.250 µm
Indurimento a 22°C, 50% U.R.	- secco al tatto 6-8 ore - insensibile alla pioggia 1-2 ore - sovrapplicazione 12-24 ore massimo - completamente indurito 10 giorni
Il prodotto è moisture curing. La rapidità di indurimento è fortemente influenzata dall'umidità relativa ambientale.	
Permeabilità al diossido di carbonio EN 1062-6	Sd > 50 m
Permeabilità al vapore Acqueo EN ISO 7783-2	Sd < 5 m
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua EN ISO 1062-3	< 0,1 kg/m ² · h ^{0.5}

Forza di aderenza per trazione diretta EN 1542	> 1,5 MPa
Resistenza a trazione* UNI EN 12311-2	> 6 M Pa
Allungamento a rottura UNI EN 12311-2	> 600 %
Durezza Shore A EN ISO 868*	75
Prodotti impermeabilizzanti applicati liquidi da utilizzare sotto le piastrelature di ceramica, incollate con adesivi Adesione iniziale Adesione dopo immersione in acqua UNI EN 14891	> 0,5 MPa > 0,5 MPa
Magazzinaggio	Il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto, a temperature fra +5°C e +35°C si conserva per 12 mesi.

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.