

MALTA AD ALTA RESISTENZA A BASE DI POLIURETANO CEMENTO PER AUTOLIVELLANTI DA 6 A 9 mm E MULTISTRATO









#### **CARATTERISTICHE**

Prodotto certificato HACCP numero I-PE-863-ITA-1-RG-01.

Prodotto per la resistenza chimica 6.1 C.

Rapido indurimento.

Ottime resistenze chimiche a svariati aggressivi.

Ottime proprietà meccaniche.

Resistente agli shock termici.

Pulibile a vapore.

Superficie antisdrucciolevole.

Offre resistenza alla proliferazione di microorganismi.

Resistente fino a picchi di temperatura fino a 150° C.

Contribuisce ad ottenere crediti per la certificazione LEED.

Risponde ai requisiti richiesti dalla norma 13813 per i massetti a base di resina sintetica.

#### **TEMPERATURA DI APPLICAZIONE**

#### **TEMPERATURA DI ESERCIZIO**

Applicabile da +5°C a +30°C (supporto) d.p. > 3°C.

Temperatura di esercizio da -45°C a +120°C in aria.

#### **CAMPO D'IMPIEGO**

Rivestimento autolivellante da 6 a 9 mm o multistrato di pavimentazioni in calcestruzzo, specifico per:

- industrie alimentari e quando sia richiesta un'eleva- macelli e salumifici ta resistenza ai lavaggi continui
- · industrie casearie
- · industrie enologiche
- · industrie della birra e dei liquori
- · industrie ittiche

- industrie farmaceutiche, chimiche e quando sia richiesta un'elevata resistenza chimica ed ai solventi
- industrie meccaniche, manifatturiere e quando sia richiesta un'elevata resistenza ai carichi e ai passaggi continui di mezzi gommati

La presenza di una leggera ruvidità superficiale rende la pavimentazione finale poco scivolosa.



#### PREPARAZIONE DEL PIANO DI POSA

- Le superfici da trattare devono essere sane, compatte, esenti da polvere e da inquinamento di sostanze estranee (sporco, olio, grasso, disarmanti, ecc..).
- Il **supporto cementizio**, dopo adeguata preparazione meccanica, deve avere una resistenza superficiale allo strappo superiore a 1,5 MPA, misurata tramite strumentazione idonea.
- Nel caso di supporti ceramici o vecchi rivestimenti resinosi, dopo adeguata preparazione meccanica, deve essere verificata la corretta adesione dei medesimi al sottofondo e la assenza di tracce di inquinanti.
- Giunti ammalorati, buchi e altre irregolarità devono essere adeguatamente regolarizzate e riparate con stucco epossidico tipo STARCEMENT 385, o malta epossidica tipo DUROGLASS P1/2 adeguatamente caricata con quarzo o ADDENSANTE NT2.

È indispensabile **irruvidire** la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione meccanica (pallinatura o fresatura) è da scegliere in base alle condizioni del supporto e alla tipologia del rivestimento da utilizzare. In ambienti soggetti a forti sollecitazioni e shock termici si consiglia di effettuare preparazioni meccaniche (fresatura) che lascino superfici scabre per aumentare la superficie specifica di adesione.

Per il **DUROGLASS CRETE FM ANTISKID** non è indispensabile l'utilizzo del primer nel caso di supporti asciutti o leggermente umidi, comunque non in controspinta.

Volendo realizzare una rasatura epossidica a modi primer su supporti in calcestruzzo normali utilizzare **DURO-GLASS P1/2**, **DUROGLASS P2 PRIMER** o adeguatamente saturato con quarzo 0,3 – 0,9 mm o 0,7 – 1,2 mm.

In caso di supporti fortemente umidi o in controspinta utilizzare come primer **DUROGLASS FU RAPID**, **DURO-GLASS FU BIANCO TIX**, **DUROGLASS FU LEVEL**.

L'ultima mano del prodotto utilizzato deve essere spolverata in modo fitto a fresco con sabbia di quarzo di idonea granulometria.

In prossimità di chiusini, griglie, giunti, perimetri, portoni, ecc, prima dell'applicazione del **DUROGLASS CRETE** occorre effettuare sulla pavimentazione, con tagliapavimenti con disco diamantato **tagli perimetrali di "ammorsamento"** con profondità di almeno 2 cm.



#### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto a tre componenti da miscelare accuratamente prima dell'uso operando nel seguente modo:

- · Aggiungere e miscelare il componente B al componente A.
- Aggiungere in agitazione il componente C e miscelare sino a completa omogeneizzazione avendo l'accortezza di non surriscaldarla, quindi applicare.

Data la particolarità del prodotto si consiglia di agitare separatamente il componente A e il componente B prima di miscelarli insieme.

#### **DILUIZIONE**

Non diluire il prodotto per nessun motivo.

Il prodotto è disponibile nella versione convertitore neutro, che è possibile colorare con:

0,21 Kg di pasta colore HYDRAGLASS.







#### APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

L'elevata rapidità di indurimento del prodotto presuppone un'organizzazione di cantiere adeguata.

#### **DUROGLASS CRETE FM** può essere applicato a:

- Spatola dentata
- Racla

In base allo spessore desiderato (da 6 a 9 mm), il prodotto **DUROGLASS CRETE FM ANTISKID** può essere applicato con un consumo indicativo da 12,0 Kg/m² a 18,0 Kg/m².

Il rapporto spessore-consumo è di circa 2,0 Kg/m² per 1,0 mm.

È fondamentale, successivamente all'applicazione **DUROGLASS CRETE FM ANTISKID**, il passaggio di **rullo frangibolle**.

<u>Sistema autolivellante</u>: applicare il **DUROGLASS CRETE FM ANTISKID** versando il prodotto appena miscelato sulla superficie da trattare, quindi a mezzo spatola dentata o racla distribuirlo e immediatamente dopo impiegare il rullo frangibolle.

<u>Sistema multistrato</u>: per l'applicazione a multistrato del **DUROGLASS CRETE FM ANTISKID**, proseguire spolverando a saturazione quarzo di granulometria idonea al grado di ruvidità desiderata (ad esempio 0,1-0,5 o 0,3-0.8 oppure 0,7-1,2 mm).

Ad indurimento avvenuto, **carteggiare** ed **aspirare** la superficie, per rimuovere l'eccesso, quindi applicare a rullo, una o due mani, da 0,3 - 0,4 Kg/m² (in funzione del potere coprente della tinta) di **DUROGLASS CRETE TOP**.

**<u>Finitura Extra Antiskid</u>**: per ottenere una superficie particolarmente ruvida aggiungere 1,2 kg di flint (1-3mm) dopo la completa miscelazione di A+B+C.



#### **AVVERTENZE E PRECAUZIONI**

- · Non applicare DUROGLASS CRETE FM ANTISKID, su sottofondi con velo d'acqua superficiale o su getti di calcestruzzo realizzati da meno di 10 giorni.
- · Non applicare DUROGLASS CRETE FM ANTISKID su sottofondi polverosi o friabili, sottofondi inquinati da oli, grassi o sporco in genere.
- Non mescolare quantitativi parziali dei componenti al fine di evitare di commettere errori nei rapporti di miscelazione che causerebbero il non corretto indurimento del prodotto.
- · Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.
- I rivestimenti di DUROGLASS CRETE FM ANTISKID esposti alla luce solare subiscono vistosi viraggi del colore; questo fenomeno non pregiudica minimamente le prestazioni del rivestimento.
- Il colore del rivestimento può inoltre subire variazioni a seguito di contatto con aggressivi chimici; la sola variazione di colore non è indice di aggressione chimica sul rivestimento.
- · Rimuovere, quanto prima e ove possibile, ogni aggressivo chimico che venga a contatto con il rivestimento di DUROGLASS CRETE FM ANTISKID.
- Proteggere il prodotto dall'acqua per almeno 24 ore dalla posa.
- · Si consiglia passaggio di Scotch Brite a fine posa, una volta indurito, al fine di rimuovere eventuale patina e polvere superficiale.
- · Quando si eseguono applicazioni in siti alimentari operativi, schermare le aree o rimuovere gli alimenti e le apparecchiature a contatto con alimenti nelle vicinanze per evitare che polverie solventi dei prodotti si depositino su alimenti o apparecchiature a contatto con gli alimenti durante i processi di miscelazione e applicazione.

#### SICUREZZA E PULIZIA

Nell'applicazione di questi prodotti è consigliato l'utilizzo di occhiali, maschere e guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti.

Gli attrezzi da lavoro devono essere ripuliti con **DILUENTE 6** dopo il loro uso.

Per maggiori informazioni riguardanti le precauzioni sull'utilizzo, si rimanda alla scheda di sicurezza.















DATI TECNICI		
Colore		Convertitore Avorio tipo RAL 1014 Giallo ocra tipo RAL 1024 Rosso ossido tipo RAL 3009 Blu tipo RAL 5010 Verde tipo RAL 6010 Grigio tipo RAL 7000 e 7040
Peso Specifico	ISO 2811-1	2,00 ± 0,05 Kg/l
Durata in vaso 20°C	UNI EN ISO 9514	15 minuti
Rapporti di miscela		Parti in peso di comp. A (color): 100 Parti in peso di comp. A (conv): 92 Parti in peso di comp. B: 85 Parti in peso di comp. C: 629
Sostanze non volatili	UNI EN ISO 3251	> 99,9 %
Indurimento a 22°C, 50% U.R		<ul> <li>Traffico leggero: 6-8 ore</li> <li>sovraapplicazione: 24 ore min–72 ore max</li> <li>secco al tatto: 120 min</li> <li>carrabile con peso leggero: 24 ore</li> <li>carrabile con peso medio: 48 ore</li> <li>completamente indurito: 7 gg</li> </ul>
Adesione al calcestruzzo	UNI EN 13892-8	> 3,0 MPa
Resistenza scivolamento	UNI EN 13036-4	Classe I: prova a umido per superfici interne: unità ≥40 Classe I (40) Classe II: prova a secco per superfici interne: unità ≥40 Classe II (40)
Resistenza all'usura	UNI EN 13892-4	< 30 μm
Modulo elastico	EN 13412	1530 MPa
Durezza Shore D	EN ISO 868	80
Resistenza agli attacchi chimici severi	UNI EN 13529	Acido solforico 20%: Classe II Idrossido di sodio 20%: Classe II Cloruro sodico 20%: Classe II Acido lattico 10%: Classe II
Resistenza all'urto	UNI EN ISO 6272-1	10 N·m
Resistenza all'usura BCA	UNI EN 13892-4	< 30 μm
Resistenza alla compressione	UNI EN 13892-2	> 50 MPa
Resistenza alla flessione	UNI EN 13892-2	> 15 MPa

REV. 1 - LUGLIO 2024



## **DUROGLASS CRETE FM ANTISKID**

DATI TECNICI		
Resistenza allo shock termico	UNI EN 13687-5	> 3,5 MPa
Permeabilità all'acqua liquida	UNI EN 1062-3	$W= 0.01 \text{ kg/m}^2 \times h^{0.5}$
Magazzinaggio		Il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto a temperature fra +5° C e +35°C si conserva per 6 mesi.

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicative. Considerando le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di po-sa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza della stessa relativamente al prodotto finito, ed esclusivamente per i dati sopra riportati. La presente scheda sostituisce ed annulla le pre-cedenti. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM. Aggiornamenti pubblicati sul sito www.mpmsrl.com