

DUROGLASS FU 49 C

PRIMER "SURFACE TOLERANT" PER ACCIAIO CARBONIOSO
A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE E INDURITORE POLIAMMINO AMMIDICO
CON FOSFATO DI ZINCO E OSSIDO DI FERRO MICACEO



CARATTERISTICHE

Applicabile da **80 a 200 micron** per strato.

Elevata **tenacia e flessibilità**.

Elevata resistenza alle **atmosfera aggressive**.

Ottime proprietà **inibitrici** della **corrosione**.

Applicabile su superfici in **acciaio carbonioso** preparate manualmente anche in presenza di ruggine compatta e di vecchie verniciature aderenti.

Aderisce su acciaio zincato sia nuovo che in fase di corrosione.

Indurisce da +5°C anche in presenza di umidità atmosferica elevata (100% U.R.).

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

Applicabile da **+5°C a +35°C** sul supporto.

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Temperatura di esercizio da **-25°C a +120°C** in aria.

CAMPO D'IMPIEGO

- **Fondo anticorrosivo** ad elevato spessore per la manutenzione e la protezione delle strutture in acciaio carbonioso e zincato in ambiente industriale e marino.
- Strato intermedio su primer zincanti.

DUROGLASS FU 49 C

PREPARAZIONE DEL PIANO DI POSA

- Le **superfici in acciaio** se già **verniciate** possono essere sottoposte a idropulitura, spazzolatura o meglio sabbiatura.
- Le **superfici in acciaio asciutte** e non sotto condensa devono essere preparate secondo SPC-SP10 al grado Sa21/2.
- Le **superfici in acciaio sotto condensa** devono essere preparate secondo SSPC-SP3 al grado St3. Evitare assolutamente il grado Sa21/2 su superfici umide o sotto condensa perché questo comprometterebbe l'adesione del prodotto. Le superfici sotto condensa devono essere pulite preferibilmente secondo SSPC-SP3 al grado St3 (raschiatura e spazzolatura).
- Le **superfici in acciaio zincato nuove** devono essere preparate adeguatamente.

Può essere utilizzata anche la preparazione mediante sabbiatura di spazzolatura o commerciale al grado Sa1 o Sa2 o idrogetto secondo SSPC-SP12 al grado W J 4, W J 3, W J 2 evitando assolutamente la sabbiatura al grado Sa2½ che deve essere utilizzata solo su superfici asciutte quali ad esempio l'interno di condotte forzate.

Per l'interno di condotte forzate utilizzare come primer di preparazione il **DUROGLASS FF 4416**.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto a **due componenti** da miscelare accuratamente prima dell'uso con agitatore meccanico elicoidale a basso numero di giri, operando nel seguente modo:

- Aggiungere il componente B al componente A e miscelare sino a completa omogeneizzazione.

DILUIZIONE E COLORAZIONE

Dopo la miscelazione **DUROGLASS FU 49 C** è pronto per l'applicazione, ma nei mesi invernali e su superfici fredde può essere opportuno diluire con 2% di **DILUENTE 21**.

Il prodotto è disponibile solo in versione grigio alluminio.

DUROGLASS FU 49 C



APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

DUROGLASS FU 49 C può essere applicato a:

- Rullo
- Pennello
- Spruzzo airless (con ugelli 0.021" - 0.025" e pressioni attorno a 200 bar)

SOVRAPPLICAZIONE

Come finitura applicare 40-80 micron di **POLISTAR E** nella tinta prescelta.

AVVERTENZE E PRECAUZIONI

- **DUROGLASS FU 49 C** applicato su superfici sotto condensa può subire schiarimenti di colore più o meno disomogenei che non compromettono tuttavia in alcun modo il potere anticorrosivo del prodotto.
- Le vecchie pitturazioni non rimosse devono possedere un buon grado di adesione e la ruggine polverosa o a scaglie deve essere rimossa.

SICUREZZA E PULIZIA

Nell'applicazione di questi prodotti è consigliato l'utilizzo di occhiali, maschere e guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti.

Dopo l'uso gli attrezzi devono essere ben puliti con **DILUENTE 21**.

Per maggiori informazioni riguardanti le precauzioni sull'utilizzo, si rimanda alla scheda di sicurezza.



Green Building Council Italia



DUROGLASS FU 49 C

DATI TECNICI		
Colore		Grigio alluminio
Peso Specifico	UNI EN ISO 2811-1	1,34 ± 0,05 Kg/l
Rapporto di miscela		100 parti in peso di base 33 parti in peso di induritore
Viscosità a 20°C	EN ISO 2555	3.200 ± 1.500 mPa.s (vel.10 – gir.3)
Durata in vaso 22°C	UNI EN ISO 9514	> 90 min
Residuo secco	EN ISO 3251	80% in volume
Consumo teorico		340 g/m ² per 200 micron (utilizzare DUROGLASS FU 49 C diluito con 2% max di DILUENTE 21) 135-170 g/m ² per 80-100 micron (utilizzare DUROGLASS FU 49 diluito con 5% max DILUENTE 21)
Indurimento a 22°C, 50% U.R.		- secco al tatto: 3 ore - indurito in profondità: 12 ore - sovrapplicazione: - con se stesso: 6 ore min. / illimitato max. - con POLISTAR E: 12 min. / illimitato max.
Magazzinaggio		Il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto, a temperature fra +5°C e + 35°C si conserva per 12 mesi.

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.