

Prodotto

# DUROGLASS PRIMER P5 FR

cod. 5008



**PRIMER SENZA SOLVENTI PER PAVIMENTI DI CEMENTO A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE ED INDURITORI AMMINICI ALIFATICI E CICLO ALIFATICI IN CLASSE B<sub>fi</sub>-s1**

Caratteristiche

- Risponde ai requisiti richiesti dalla norma 13813 per i massetti a base di resina sintetica.
- Classe di reazione al fuoco B<sub>fi</sub>-s1.
- Ottima adesione su superfici cementizie.
- Realizzato con speciali resine e cariche minerali ad alta resistenza
- Applicabile a partire da +15°C del supporto ed umidità relativa dell'aria < 60%.
- Temperatura di esercizio da -25°C a +60°C.

Campo d'impiego

- Realizzazione di pavimentazioni resinose dove è richiesta la reazione al fuoco B<sub>fi</sub>-s1 per:
  - Industria alimentare.
  - Industrie meccaniche di precisione.
  - Industrie tessili e cartiere.
  - Industrie elettriche ed elettroniche.
  - Industrie chimiche e farmaceutiche.

Applicazione

## 1) PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto a due componenti da miscelare al momento dell'uso e da utilizzare opportunamente caricato secondo il tipo di impiego. La miscelazione dei componenti deve essere effettuata versando completamente l'induritore nella base ed omogeneizzando con agitatore meccanico elicoidale a basso numero di giri. L'introduzione delle cariche deve essere effettuata dopo miscelazione dei due componenti omogeneizzando col medesimo agitatore.

## 2) PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

L'applicazione deve avvenire su superfici sane, compatte, resistenti e pulite da ogni inquinamento da sostanze estranee. In tutti i casi è indispensabile irruvidire la superficie preferibilmente mediante adeguata pallinatura alla profondità e rugosità dettate dal tipo di supporto e di rivestimento.

La pulizia mediante idrogetto non è consigliabile se non nel caso di inquinamenti particolari, avendo però l'avvertenza di ristabilire le condizioni igrometriche iniziali sia del supporto che dell'ambiente. Dopo pulizia e preparazione le superfici devono dimostrare una resistenza superficiale allo strappo EN 13892-8 > 1,5 MPa.

### 3) APPLICAZIONE

Si utilizza DUROGLASS P5/PRIMER FR applicandone uniformemente a rullo una o due mani (400-700 g/m<sup>2</sup>) e saturando sul fresco con quarzo 0,1-0,5 mm (S2) o quarzo 0,3-0,9 mm (S3).

Dopo indurimento occorre eliminare l'eccesso di quarzo mediante aspirazione ed energica spazzolatura meccanica per asportare l'aggregato poco aderente. La quantità di DUROGLASS P5/PRIMER FR e la granulometria del quarzo dipenderanno dal tipo di superficie e di rivestimento finale prescelto. Normalmente questo trattamento elimina l'influenza delle macroporosità, tuttavia nel caso di sottofondi con accentuata rugosità e macroporosità è opportuno applicare a rullo una prima mano di DUROGLASS P5/PRIMER FR con un consumo di 400 g/m<sup>2</sup> e dopo 6 ore circa rasare a spatola con DUROGLASS P5/PRIMER FR caricato 1:0,3 in peso con quarzo 0,06-0,5 mm (M1) saturando sul fresco come precedentemente indicato.

DUROGLASS P5/PRIMER FR può essere sovrapplicato con:

a) Film spesso 400-550 micron: applicare a spatola o rullo 650-800 g/m<sup>2</sup> di DUROGLASS P5/5 FR puro ripassando con rullo frangibolle.b)

b) Autolivellante da 1000 micron: applicare a spatola ripassando con rullo frangibolle 1600 g/m<sup>2</sup> di DUROGLASS P5/5 FR caricato 1:0,6 in peso con quarzo 0,06-0,25 (S1) con un consumo di DUROGLASS P5/5 FR pari a 1000 g/m<sup>2</sup>.

c) Autolivellante da 2000 micron: applicare a spatola ripassando accuratamente e ripetutamente con rullo frangibolle 4 Kg/m<sup>2</sup> di DUROGLASS P5/5 FR caricato 1:1 in peso con quarzo 0,06-0,5 mm (M1) con un consumo di DUROGLASS P5/5 FR pari a 2 Kg/m<sup>2</sup>.

d) Autolivellante da 3000 micron: applicare a spatola ripassando accuratamente e ripetutamente con rullo frangibolle 6 Kg/m<sup>2</sup> di DUROGLASS P5/5 FR caricato 1:1,5 in peso con quarzo 0,06-0,5 mm (M1) con un consumo di DUROGLASS P5/5 FR pari a 2,4 Kg/m<sup>2</sup>.

e) Rivestimento multistrato antisdrucchiolevole da 2000-2500 micron: applicare a rullo o spatola ripassando con rullo frangibolle 500-800 g/m<sup>2</sup> di DUROGLASS P5/5 FR (base+induritore).


Dopo perfetto livellamento dello spessore applicato, saturare sul fresco con largo eccesso di quarzo 0,1-0,5 mm (S2) o 0,3-0,9 mm (S3) oppure 0,7-1,2 mm (S5) secondo il grado di antisdrucchiolevolezza desiderato.

Dopo un minimo di 24 ore aspirare l'eccesso di quarzo spazzolando energicamente per eliminare l'aggregato parzialmente aderente e carteggiare.

Saturare a rullo o spatola con 700-800 g/m<sup>2</sup> di DUROGLASS P5/5 FR ripassando con rullo frangibolle per uniformare la superficie.

Dati tecnici

<b>Colore</b>	cartella colori
<b>Massa volumica UNI EN ISO 2811-1</b>	1,47 ± 0,08 g/ml
<b>Rapporto di miscela</b>	100 parti in peso di base 25 parti in peso di induritore
<b>Viscosità 20°C UNI EN ISO 2555</b>	1.200 ± 300 mPa.s
<b>Durata in vaso 22°C UNI EN ISO 9514</b>	50 minuti
<b>Indurimento 22°C, 50% U.R.</b>	- secco al tatto 4-6 ore - pedonabile con cautela 48 giorni - completamente indurito 10 giorni
<b>Sostanze non volatili</b>	ca. 99% UNI EN ISO 3251
<b>Resistenza a compressione</b>	> 30 MPa EN 13892-2
<b>Resistenza a flessione</b>	> 20 MPa EN13892-2
<b>Resistenza all'urto</b>	20 N m EN ISO 6272
<b>Forza di aderenza</b>	> 3,0 MPa 13892-8
<b>Durezza Shore D</b>	> 85 EN ISO 868
<b>Reazione al fuoco</b>	Classe B <sub>FL-S1</sub> UNI EN 13501-1
<b>Magazzinaggio</b>	il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto, a temperature fra +5°C e +35°C si conserva per 12 mesi.

		
<b>MPM Srl - Via Adda, 15 - 20090 Opera (MI)</b>		
<b>10</b>		
<b>EN 13813</b>	<b>SR - B2,0 - AR0,5 - IR 20</b>	<b>DoP 042</b>
<b>Prodotto tipo 5008</b>		
<b>SR - massetti a base di resina sintetica</b>		
Reazione al fuoco	Bfl-s1	
Rilascio sostanze corrosive	NPD	
Permeabilità all'acqua	NPD	
Resistenza alla compressione	C30	
Resistenza alla flessione	F20	
Resistenza all'usura	AR <sub>0,5</sub>	
Forza di aderenza	B2,0	
Resistenza all'urto	IR 20	
Isolamento al suono	NPD	
Assorbimento del suono	NPD	
Resistenza termica	NPD	
Resistenza chimica	CR10 (Classe 1 e 2) , CR11 (Classe 1 e 2), CR14 (Classe 1 e 2)	

CR10 : Acido solforico al 20%  
CR11 : Idrossido di sodio al 20%  
CR14 : Tensioattivi

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.