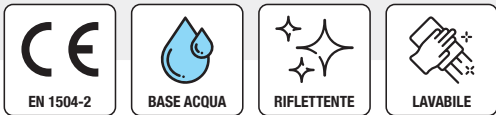


STARFLEX WE

**RIVESTIMENTO ANTINSUDICIAMENTO RESISTENTE AI LAVAGGI
A BASE DI RESINE EPOSSI-ACRILICHE E SPECIALI INDURITORI
IN DISPERSIONE ACQUOSA, CON ADDITIVI CERAMICI**



CARATTERISTICHE

Aspetto liscio .
Film traspirante .
Ottima resistenza all'insudiciamento .
Ripetutamente lavabile con idrogetto e detersivi.
Resistente ai carburanti ed agli oli minerali.
Resistente alle atmosfere aggressive .
Contribuisce ad ottenere crediti per la certificazione LEED .
Risponde ai requisiti richiesti dalla norma 1504-2 per i rivestimenti: prodotto per la protezione contro i rischi di penetrazione 1.3, controllo dell'umidità 2.2, aumento della resistività.

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Applicabile **da +10°C a +35°C** del supporto, U.R. < 60%. Temperatura di esercizio **da -25°C a +80°C**.

CAMPO D'IMPIEGO

- **Pittura dei piedritti** all'interno di gallerie stradali ed autostradali in cemento armato.

STARFLEX WE

PREPARAZIONE DEL PIANO DI POSA

- Le superfici da trattare devono essere **sane, compatte, esenti da polvere e da inquinamento** di sostanze estranee (sporco, olio, grasso, disarmani, ecc..).
- Il **supporto cementizio**, dopo adeguata preparazione meccanica, deve avere una resistenza superficiale allo strappo superiore a 1,5 MPA, misurata tramite strumentazione idonea.
- Nel caso di supporti **ceramici o vecchi rivestimenti resinosi**, dopo adeguata preparazione meccanica, deve essere verificata la corretta adesione dei medesimi al sottofondo e la assenza di tracce di inquinanti.
- Nel caso di supporti **umidi o in controspinta**, applicare preventivamente una o due mani di **DUROGLASS FU BIANCO TIX**.
- **Giunti** ammalorati, **buchi** e altre **irregolarità** devono essere adeguatamente regolarizzate e riparate con stucco epossidico tipo **STARCEMENT 385**, o malta epossidica tipo **DUROGLASS P1/2** adeguatamente caricata con quarzo o **ADDENSANTE NT2**.

La **superficie in cls** da trattare deve essere preparata mediante sabbiatura a secco, umido o idrolavaggio ad alta pressione (300-500 bar) con lancia rotante munita di testine rotanti, in modo da irruvidire il supporto e favorire l'adesione del sistema.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto a **due componenti** da miscelare accuratamente prima dell'uso con agitatore meccanico elicoidale a basso numero di giri, operando nel seguente modo:

- Aggiungere il componente B al componente A e miscelare sino a completa omogeneizzazione per almeno 3 minuti.

DILUIZIONE E COLORAZIONE

Secondo i tipi di utilizzo ed i problemi da risolvere, il prodotto può essere impiegato tal quale, diluito con **acqua** in percentuali variabili tra il 10 e il 15%.

La diluizione deve essere effettuata dopo completa miscelazione dei due componenti, omogeneizzando col medesimo agitatore.

STARFLEX WE



APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

STARFLEX WE può essere applicato in due mani a:

- Rullo
- Spruzzo airless con ugelli 0. 019” - 0.021” e pressioni attorno a 200 bar

Il prodotto viene applicato in due mani con un consumo di **0,3 – 0,5 Kg/mq** massimo per mano.

La prima mano, in funzione della porosità del supporto, può essere applicata diluita con 15 % di acqua (in casi eccezionali è possibile diluire anche al 20%).

In generale, o soprattutto nel caso di superfici molto umide a seguito di pulizia con idrogetto o controspinta capillare di acqua, è conveniente applicare un sistema epossidico costituito da:

1 mano **DUROGLASS FU BIANCO TIX/RAPID** 200 micron

1 mano **STARFLEX WE** 145 micron

SICUREZZA E PULIZIA

Nell'applicazione di questi prodotti è consigliato l'utilizzo di occhiali, maschere e guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti.

Dopo l'uso gli attrezzi devono essere ben puliti con **acqua tiepida**.

Per maggiori informazioni riguardanti le precauzioni sull'utilizzo, si rimanda alla scheda di sicurezza.



Green
Building
Council
Italia



STARFLEX WE

DATI TECNICI		
Colore		Tinte RAL
Peso Specifico	UNI EN ISO 2811-1	1,27 ± 0,06 Kg/l
Rapporto di miscela		100 parti in peso di base 30 parti in peso di induritore
Viscosità a 20°C	EN ISO 2555	27.000 ± 4000 mPa.s
Durata in vaso 22°C	UNI EN ISO 9514	> 60 minuti
Sostanze non volatili	EN ISO 3251	64,5 % ± 2 in peso 52,5 % ± 2 in volume
Indurimento a 22°C, 50% U.R		- secco al tatto: 3 ore - indurito in profondità: 16 ore - sovrapplicazione: min 4 ore, max 48 ore - insensibile all'acqua: 5 ore - compl.te indurito: 10 giorni
Permeabilità al vapore acqueo	UNI EN ISO 7783-2	Sd < 5 m
Assorbimento capillare e permeabilità dell'acqua	UNI EN 1062-3	w < 0,1 Kg/m ² ·h ^{0,5}
Forza di aderenza per trazione diretta	UNI EN 1542	> 4,0 MPa
Resistenza all'usura	UNI EN ISO 5470-1	Mola H22, 1000 g, 1000 giri < 80 mg
Adesione al calcestruzzo umido	UNI EN 13578	> 4,3 MPa
Gloss (60°)	UNI EN ISO 2813	> 80
Riflessione della luce (%) 420 – 700 nm, colore bianco		> 88
Durezza Shore D	UNI EN ISO 868	> 70
Resistenza agli attacchi chimici severi	UNI EN 13529	Idrossido di sodio 20%: Classe I e II Sodio cloruro 20%: Classe I e II
Magazzinaggio		Il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto a temperature fra +5° C e +35°C si conserva per 12 mesi. Teme il gelo.

CR11: Idrossido di sodio al 20%

CR12: Cloruro di sodio al 20%

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.