

Prodotto

# STARTEX CMBT

## MEMBRANA BITUME-POLIMERO ELASTOMERICA AUTOADESIVA

Caratteristiche

- Composto in bitume distillato modificato da copolimero a blocchi stirolo-butadiene-stirolo radiale (SBS) e con speciali polimeri elasto-termoplastici.
- Non contiene sostanze pericolose come bitume ossidato, catrame, amianto.
- Aderisce al supporto senza nessun apporto di calore esterno.
- I vantaggi offerti da queste membrane si rivelano di fondamentale importanza in tutte quelle circostanze che prevedano la presenza di materiali combustibili o sensibili al calore o comunque impediscano l'impiego di fiamme libere.
- Finitura superficiale inferiore realizzata in film anti-aderente removibile siliconato in polipropilene.
- Membrana rinforzata con un'armatura in non-tessuto di poliestere composita stabilizzata imputrescibile che garantisce una buona resistenza meccanica ed una buona stabilità dimensionale.
- Temperatura di applicazione da +5°C.
- Temperatura d' esercizio fino a -25°C.

Campo d'impiego

- Membrane di ripartizione delle tensioni superficiali per piani di posa discontinui o molto ammalorati.
- E' utile come strato di controllo del vapore nei sistemi di copertura.
- Consigliato come supporto utile a ricevere la posa di membrane liquide manuali come **STARFLEX MONO**, **STARFLEX HR-M**, **POLISTAR E/2** e poliuree applicate a macchina della linea **STARFLEX HR**.

Applicazione

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

La preparazione del supporto è fondamentale, la superficie da trattare deve presentarsi pulita, esente da qualsiasi inquinante, asciutta, coerente e stabile. Il supporto deve essere trattato con PRIMER bituminoso, ad esclusione delle superfici in legno.

Su supporti porosi e particolarmente spolveranti si consiglia di applicare lo **STARCEMENT 5/A**.

### APPLICAZIONE

Non applicare la membrana autoadesiva con condizioni di tempo umido (nebbia, rugiada) e freddo.

Il film poliolefinico siliconato posto sulla faccia inferiore adesiva della membrana deve essere rimosso immediatamente prima delle operazioni di posa.

Le giunzioni di testa devono risultare di almeno 15 cm, quelle trasversali di bordo devono ricoprire completamente la cimosa di cui sono forniti i rotoli.

Le sovrapposizioni vanno sempre pressate con apposito rullino teflonato.

Nel caso di strutture prefabbricate con tegoli frazionati, devono essere applicate fasce di collegamento a pontaggio dei bordi di accostamento degli elementi prefabbricati. La larghezza delle fasce, da realizzarsi con membrane di spessore 4 mm vincolato ad un solo bordo, deve essere tale da coprire per un minimo di 10 cm entrambi i bordi degli accostamenti.

I risvolti verticali devono risalire per almeno 20 cm all'esterno della quota massima di riferimento per lo scorrimento delle acque meteoriche di copertura.

I rilievi verticali devono essere completati con scossaline metalliche di protezione fissate meccanicamente.

Nella ipotesi per cui, durante le operazioni posa, si debba procedere ad Aggiustamenti o riallineamenti di un rotolo, tagliarlo ed approntare una Giunzione. Evitare di ripetere la posa staccando la membrana dalla superficie sulla quale sia già stata applicata e riposizionarla.

### SICUREZZA

Nell'applicazione di questo prodotto è consigliabile l'utilizzo di occhiali, guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti.

Per tutte le informazioni aggiuntive si invita a consultare la scheda di sicurezza del prodotto.

#### Dati tecnici

<b>Difetti visibili EN 1850-1</b>	Supera
<b>Larghezza rotolo EN 1848-1</b>	1 m
<b>Lunghezza rotolo EN 1841-1</b>	20 m
<b>Spessore EN 1849-1</b>	2 mm
<b>Rettilineità EN 1848-1</b>	Max 20 mm
<b>Resistenza a trazione EN 12311-1</b>	350-500 N/5cm
<b>Allungamento a trazione EN 12311-1</b>	40 %
<b>Resistenza alla lacerazione EN 12310-1</b>	140-160 N
<b>Resistenza al carico statico EN 12730-A</b>	15 Kg

<b>Resistenza al carico dinamico EN 12691</b>	700 mm
<b>Resistenza a trazione giunzioni EN 12317-1</b>	250-400 N/5cm
<b>Flessibilità al freddo EN 1109</b>	-25°C
<b>Impermeabilità all'acqua EN 1928</b>	60 kPa
<b>Permeabilità al vapore EN 1931</b>	20 $\mu$ x 1000
<b>Stabilità al calore EN 1110</b>	100°C
<b>Stabilità dimensionale EN 1107-1</b>	-0,25% - +0,15%
<b>Calore specifico</b> <b>3mm</b> <b>4mm</b> <b>5mm</b>	3,9 kJ/K 5,2 kJ/K 6,5 kJ/K
<b>Conducibilità termica</b>	0,2 W/mK ( $\lambda$ )
<b>Magazzinaggio</b>	Conservare i rotoli in posizione verticale all'interno della confezione originale. Stoccare i rotoli al coperto, in ambiente ventilato, al riparo dalle intemperie e dalle radiazioni solari a temperature comprese tra i +5°C e +40°C. Aprire la confezione originale solo prima dell'applicazione del prodotto. Evitare lo stoccaggio del prodotto con temperature superiori ai 40°C se non per il tempo necessario di posa. I rotoli non utilizzati o parzialmente utilizzati vanno comunque protetti dai raggi solari e conservati all'ombra.

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.