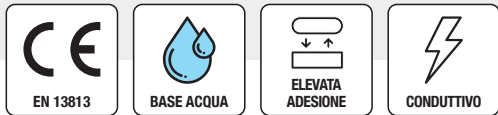


DUROGLASS AS

**STRATO DI FONDO ELETTRO-CONDUTTIVO
A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE IN DISPERSIONE ACQUOSA
PER SISTEMI ANTISTATICI DISSIPATIVI E ESD**



CARATTERISTICHE

Prodotto **privo** di solventi ed emissioni nocive.

Facile applicazione a pennello o rullo.

Ottima adesione alle superfici in calcestruzzo, piastrelle ceramiche, rivestimenti resinosi.

Contribuisce ad ottenere crediti per la certificazione **LEED**.

Risponde ai requisiti richiesti nella norma **13813** per i massetti a base di resina sintetica.

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

Applicabile a partire **da +5°C a +40° C** del supporto.

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Temperatura di esercizio da **-25°C a +110°C**.

CAMPO D'IMPIEGO

- Primer di adesione e rasante per la chiusura dei “fori a collo di bottiglia” sulle pavimentazioni di cemento per sistemi resinosi conduttivi epossidici autolivelanti a spessore.
- Strato di fondo conduttivo per l’ottenimento di rivestimenti a film antistatici sovrapponendo DUROGLASS PX-ESD o POLISTAR P867 CONDUTTIVO.
- Strato di fondo rasante per la saturazione delle discontinuità su vecchie piastrellature prima dell’applicazione dei rivestimenti resinosi conduttivi autolivelanti.

DUROGLASS AS

PREPARAZIONE DEL PIANO DI POSA

- Le superfici da trattare devono essere **sane, compatte, esenti da polvere e da inquinamento** di sostanze estranee (sporco, olio, grasso, disarmanti, ecc..).
- Il **supporto cementizio**, dopo adeguata preparazione meccanica, deve avere una resistenza superficiale allo strappo superiore a 1,5 MPA, misurata tramite strumentazione idonea.
- Nel caso di **supporti ceramici o vecchi rivestimenti resinosi**, dopo adeguata preparazione meccanica, deve essere verificata la corretta adesione dei medesimi al sottofondo e la assenza di tracce di inquinanti.

È indispensabile irruvidire la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione meccanica (sabbiatura, levigatura, pallinatura o fresatura) è da scegliere in base alle condizioni del supporto e alla tipologia del rivestimento da utilizzare.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto a **due componenti** da miscelare accuratamente prima dell'uso con agitatore meccanico elicoidale a basso numero di giri, operando nel seguente modo:

- Aggiungere il componente B al componente A e miscelare sino a completa omogeneizzazione.

Se da utilizzare come rasante, introdurre il terzo componente, proseguire la miscelazione fino ad ottenere un impasto omogeneo.

DILUIZIONE E COLORAZIONE

In base alla tipologia di applicazione il prodotto può essere diluito dal 2-10 % con **acqua**.

Il prodotto è disponibile solo in un'unica colorazione.

DUROGLASS AS



APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

DUROGLASS AS può essere applicato a:

- Pennello
- Rullo
- Spatola

Primer: il consumo indicativo di **DUROGLASS AS** previa diluizione col 5-10% di acqua sarà di 0,2-0,25 Kg/mq.

Rasante: il consumo indicativo di **DUROGLASS AS** tale e quale o diluito con 2-3% di acqua sarà di 1-1,5 Kg/mq massimo per strato.

Se l'applicazione prevede l'utilizzo di bandelle di rame si consiglia di procedere nel seguente modo: applicare il **DUROGLASS AS** come previsto. Sul prodotto indurito applicare il reticolo di rame avendo cura di premere la bandella con un rullo di gomma per favorirne l'adesione. Catalizzare **DUROGLASS AS** e applicare a mezzo pennello uno strato di prodotto sulla bandella avendo cura di ricoprirla tutta eccedendo ai bordi. Questo trattamento impedirà alla bandella di distaccarsi e sollevarsi, durante la posa del rivestimento finale, evitando di compromettere il risultato.

AVVERTENZE E PRECAUZIONI

- L'acqua libera e stagnante proveniente dal sottofondo o da lavorazioni precedenti di lavaggio o da eventi meteorologici deve essere allontanata o asciugata con opportuni mezzi.

SICUREZZA E PULIZIA

Nell'applicazione di questo prodotto è consigliabile l'utilizzo di occhiali, guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti per l'uso di sostanze chimiche.

Dopo l'uso gli attrezzi devono essere lavati con **acqua**.

Per tutte le informazioni aggiuntive si invita a consultare la scheda di sicurezza dei prodotti.



DUROGLASS AS

DATI TECNICI			
Tipo		PRIMER	RASANTE
Colore		Nero	Nero
Peso Specifico	UNI EN ISO 2811-1	1,2 ± 0,03 Kg/l	1,7 ± 0,03 Kg/l
Viscosità a 20°C	EN ISO 2555	18.000 ± 4.000 mPa.s (Vel.10-Gir.5)	Pasta tixotropica
Rapporto di miscela in peso		base: 100 induritore: 70 3° componente: -	base: 100 induritore: 70 3° componente: 170
Durata in vaso 20°C	UNI EN ISO 9514	60 minuti	60 minuti
Sostanze non volatili	EN ISO 3251	58% in peso 49% in volume	80% in peso 68% in volume
Consumo teorico		200-250 g/m ²	1.000-1.500 g/m ²
Spessore teorico		80-100 µm	400-600 µm
Indurimento 22°C, 50% U.R.		- secco al tatto: 3 ore - sovrapp. ne min. con se stesso: 16 ore - minimo con autolivellanti: 48 ore - completamente indurito: 10 giorni	
Adesione al calcestruzzo	ASTM D 4541	> 3,5 MPa	
Resistenza superficiale	UNI 8298 p.10 ^a	< 0,001 M Ω	
Punto di infiammabilità		A secco: 59	
Magazzinaggio		Il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenute in luogo asciutto e protetto, fra + 5°C e + 35°C si conserva per 12 mesi. Teme il gelo.	

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.