

PRIMER 0130

PROMOTORE DI ADESIONE MONOCOMPONENTE POLIURETANICO
FLESSIBILE MULTIUSO



CARATTERISTICHE

Applicabile su svariati materiali tipo **calcestruzzo, metallo, legno, asfalto, ceramica, PVC, guaina bituminosa e metallo.**

Elevata **adesione.**

Percentuale di **allungamento 35 %.**

Basso contenuto di **VOC.**

Contribuisce ad ottenere crediti per la certificazione **LEED.**

Risponde ai requisiti richiesti nella norma **13813** per i massetti a base di resina sintetica.

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

Temperatura di applicazione **da +5°C.**

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Temperatura di lavoro **da -30°C a +90°C.**

CAMPO D'IMPIEGO

- Prodotto utilizzabile come **primer per i sistemi impermeabilizzanti STARFLEX** su calcestruzzo, metallo, legno, asfalto, guaine bituminose, ceramica, PVC e metallo.
- Appositamente formulato per far aderire diversi tipi di **vecchie membrane poliuretatiche** anche con diverse velocità di indurimento.

PRIMER 0130

PREPARAZIONE DEL PIANO DI POSA

- Le superfici da trattare devono essere **sane, compatte, esenti da polvere e da inquinamento** di sostanze estranee (sporco, olio, grasso, disarmanti, ecc..).
- Il **supporto cementizio**, dopo adeguata preparazione meccanica, deve avere una resistenza superficiale allo strappo superiore a 1,5 MPA, misurata tramite strumentazione idonea.
- Nel caso di **supporti ceramici o vecchi rivestimenti resinosi**, dopo adeguata preparazione meccanica, deve essere verificata la corretta adesione dei medesimi al sottofondo e la assenza di tracce di inquinanti.
- **Giunti** ammalorati, **buchi** e altre **irregolarità** devono essere adeguatamente regolarizzate e riparate con stucco epossidico tipo **STARCEMENT 385**, o malta epossidica tipo **DUROGLASS P1/2** adeguatamente caricata con quarzo o **ADDENSANTE NT2**.
- Nel caso di **superfici verticali** (vasche, piscine, serbatoi, ecc..) la preparazione può essere effettuata tramite sabbiatura a secco o ad umido, o idrolavaggio ad alta pressione (300 bar).
- Nel caso di **guaina bituminosa o pvc** la preparazione delle superfici è da eseguire mediante idrolavaggio ad alta pressione (> 300 bar), in modo da avere una superficie pulita ed esente da ogni inquinante.

È indispensabile **irruvidire** e/o **lavare** la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione meccanica (idrolavaggio, sabbiatura, carteggiatura, levigatura, pallinatura o fresatura) è da scegliere in base alle condizioni del supporto e alla tipologia del rivestimento da utilizzare.

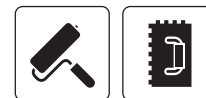
PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto pronto all'uso previa accurata omogeneizzazione del prodotto con apposita strumentazione per 3-4 minuti fino al raggiungimento dei 20° C.

DILUIZIONE

Il prodotto non va assolutamente diluito e non può essere colorato.

PRIMER 0130



APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

PRIMER 0130 può essere applicato a:

- Rullo
- Spatola

Il prodotto **PRIMER 0130** può essere applicato con un consumo indicativo di **0,15 Kg/m²** evitando accumuli di prodotto rispettando i tempi.

SOVRAPPLICAZIONE

Dopo l'applicazione attendere da 2 ore a 48 ore in funzione della temperatura ambiente.

Lo strato di **PRIMER 0130** indurito e asciutto si ricopre direttamente con ogni tipo di rivestimento poliureico e poliuretano con o senza solvente.

SICUREZZA E PULIZIA

Nell'applicazione di questi prodotti è consigliato l'utilizzo di occhiali, maschere e guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti.

Dopo l'uso gli attrezzi devono essere ben puliti con **DILUENTE 6**.

Per maggiori informazioni riguardanti le precauzioni sull'utilizzo, si rimanda alla scheda di sicurezza.



PRIMER 0130

DATI TECNICI		
Colore		Trasparente/marrone chiaro
Peso Specifico	UNI EN ISO 2811-1	1,16 ± 0,05 Kg/l
Viscosità a 20°C	UNI EN ISO 2555	400 ± 100 mPa·s
Sostanze non volatili	EN ISO 3251	100 %
Durata in vaso a 22°C	EN ISO 9514	90 ± 10 minuti
Indurimento a 22°C, 50% U.R.		Sovrapplicazione - su calcestruzzo: da 1 ora a 48 ore - su acciaio: da 8 ore a 48 ore - su PVC, guaine bituminose: da 2 ore a 48 ore - Indurimento completo: 2 giorni
Magazzinaggio		Il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto, a temperature fra +5°C e + 35°C si conserva per 6 mesi.

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.