

DUROGLASS R 16

**RIVESTIMENTO ATOSSICO A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE ED INDURENTI POLIAMMINICI
IDONEO AL CONTENIMENTO DI SOSTANZE ALIMENTARI SECONDO IL D.M. 34 DEL 21/3/73
S.O. GU N°104 DEL 20/04/73 E SUCCESSIVI AGGIORNAMENTI E DIRETTIVE EUROPEE**



CARATTERISTICHE

Idoneo al contenimento di **olio, latte, vino, birra, conserve alimentari, acqua potabile.**

Idoneo al contenimento di **acque reflue.**

Idoneo al contenimento di ogni tipo di **carburanti ed oli minerali.**

Chimicamente resistente alle soluzioni acide ed alcaline.

Superficie liscia e lucida di **facile pulizia.**

Certificato per il **contatto alimentare.**

Contribuisce ad ottenere crediti per la certificazione **LEED.**

Risponde ai requisiti richiesti dalla norma **1504-2** per i rivestimenti: prodotto per la protezione contro i rischi di penetrazione 1.3, controllo dell'umidità 2.2, resistenza chimica 6.1, aumento della resistività 8.2.

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

Applicabile **da +10°C a +30°C.**

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Temperatura di esercizio **da -10°C a +90°C (in aria).**
da -10 °C a +45°C (in acqua).

CAMPO D'IMPIEGO

- Rivestimento **vetrificante**, protettivo per interno di recipienti destinati al **contenimento di liquidi o solidi aggressivi** nell'industria alimentare e chimica.
- Rivestimento **protettivo interno per serbatoi e recipienti** destinati al contenimento di acqua potabile e vino, olio, birra, latte, conserve, ecc.
- **Protezione di serbatoi, vasche, tubazioni, silos, condutture** di calcestruzzo e acciaio carbonioso, collettori, canalette, impianti di depurazione, acquedotti.

DUROGLASS R 16

PREPARAZIONE DEL PIANO DI POSA

- Le superfici da trattare devono essere **sane, compatte, esenti da polvere e da inquinamento** di sostanze estranee (sporco, olio, grasso, disarmanti, ecc..).
- Il **supporto cementizio**, dopo adeguata preparazione meccanica, deve avere una resistenza superficiale allo strappo superiore a 1,5 MPA, misurata tramite strumentazione idonea.
- Nel caso di supporti **ceramici o vecchi rivestimenti resinosi**, dopo adeguata preparazione meccanica, deve essere verificata la corretta adesione dei medesimi al sottofondo e la assenza di tracce di inquinanti.
- In **vasche** già in uso da tempo, prima di qualsiasi operazione è fondamentale eliminare depositi di sali, muffe, incrostazioni procedendo con l'eliminazione dei precedenti rivestimenti non in adesione. Il vecchio rivestimento purché in adesione deve essere energicamente abrasivo.
- Le **superfici in acciaio** devono essere sabbiare a secco secondo **SSPC-SP10** al grado **Sa21/2**. Qualora sia presente la canalina questa va assolutamente rimossa o lasciando arrugginire la superficie da trattare e quindi procedendo con la sabbiatura oppure procedendo direttamente con la sabbiatura stessa. Cura particolare deve essere riservata alle saldature che devono essere abrase o trattate con **DUROGLASS FF 4416**.

È indispensabile **irruvidire** la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione meccanica (idro-lavaggio, sabbiatura, carteggiatura) è da scegliere in base alle condizioni del supporto e alla tipologia del rivestimento da utilizzare.

Primer per supporti cementizi: applicare sempre almeno due mani di **DUROGLASS FU BIANCO TIX** o **DUROGLASS FU RAPID**, tenendo presente le raccomandazioni della scheda tecnica in presenza di superfici umide od in contropinta.

Primer per supporti metallici: previa preparazione mediante sabbiatura è consigliabile applicare una mano di **DUROGLASS FF 4416**.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto a **due componenti** da miscelare accuratamente prima dell'uso con agitatore meccanico elicoidale a basso numero di giri, operando nel seguente modo:

- Aggiungere e miscelare il componente B al componente A e miscelare sino a completa omogeneizzazione.

DILUIZIONE

In funzione del tipo di applicazione il prodotto può essere diluito con il 2% massimo di **alcol etilico buongusto**.

DUROGLASS R 16



APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

DUROGLASS R 16 può essere applicato a:

- Rullo
- Pennello
- Spruzzo airless (ugelli da 0,015-0,024 pollici, pressione 250 bar, compressione 60-1)

In base allo spessore desiderato, il prodotto **DUROGLASS R 16** può essere applicato con un consumo indicativo da 0,6 a 0,8 Kg/m² per mano.

AVVERTENZE E PRECAUZIONI

- Data la reattività del prodotto, le operazioni di applicazione devono essere eseguite velocemente.
- L'applicazione del secondo strato del prodotto deve essere eseguita entro le 36 ore successive.
- Dopo l'indurimento a 20°C e prima di mettere in esercizio il manufatto è indispensabile un accurato lavaggio con acqua con 5-10 % di soda e risciacquare abbondantemente con acqua tiepida.
- Data la rapidità si consiglia eventualmente di applicare il prodotto con apparecchiature airless bi-mixer.

SICUREZZA E PULIZIA

Nell'applicazione di questi prodotti è consigliato l'utilizzo di occhiali, maschere e guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti.

Dopo l'uso gli attrezzi devono essere ben puliti con acqua tiepida o **DILUENTE 21**.

Per maggiori informazioni riguardanti le precauzioni sull'utilizzo, si rimanda alla scheda di sicurezza.



Green
Building
Council
Italia



DUROGLASS R 16

DATI TECNICI		
Colore		Giallo
Peso Specifico	UNI EN ISO 2811-1	1,24 ± 0,05 Kg/l
Rapporto di miscela		100 parti in peso di base 50 parti in peso di induritore
Viscosità a 20°C	EN ISO 2555	50000 ± 10.000 mPa.s
Durata in vaso 22°C	UNI EN ISO 9514	25 ± 5 minuti
Forza di aderenza per trazione diretta	EN 1542	> 3,5 MPa
Sostanze non volatili	EN ISO 3251	> 99 %
Indurimento a 22°C, 50% U.R		- secco al tatto: 5-6 ore - sovrapplicazione: 8 ore - 24 ore - compl.te indurito: 10 giorni
Resistenza chimica	EN 13529	Miscela di idrocarburi: Classe II Metanolo: Classe II Acido solforico 20%: Classe I Sodio idrossido 20%: Classe II Cloruro di sodio 20%: Classe II Tensioattivi: Classe II
Magazzinaggio		Il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto a temperature fra +5° C e +35°C si conserva per 12 mesi.

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.