

## FINITURA POLIURETANICA ALIFATICA MONOCOMPONENTE PER LA PROTEZIONE DI SISTEMI IMPERMEABILIZZANTI











#### **CARATTERISTICHE**

Ottima elasticità anche a basse temperature.

Resistente ai raggi UV.

Finitura antiscivolo.

Resistente all'abrasione e agli urti.

Ottima resistenza all'acqua e agli agenti atmosferici.

Contribuisce ad ottenere crediti per la certificazione LEED.

Risponde ai requisiti richiesti dalla norma 1504-2 per i rivestimenti.

## **TEMPERATURA DI APPLICAZIONE**

## **TEMPERATURA DI ESERCIZIO**

Applicabile a partire **da** +5°C **a** +35°C (U.R. < 85%) del Temperatura di esercizio **da** -40°C **a** +120°C in aria. supporto.

### **CAMPO D'IMPIEGO**

Finitura pedonabile protettiva per impermeabilizzazioni in poliuretano/poliurea della linea STARFLEX. Protezione UV non ingiallente per impermeabilizzazioni in poliuretano/poliurea della linea STARFLEX.



#### PREPARAZIONE DEL PIANO DI POSA

Il prodotto **STARFLEX MONO TOP S** va applicato come protettivo direttamente su rivestimenti a base poliurea o poliuretano.

- Le superfici da trattare devono essere sane, compatte, esenti da polvere e da inquinamento di sostanze estranee (sporco, olio, grasso, disarmanti, ecc..).
- Il **supporto cementizio**, dopo adeguata preparazione meccanica, deve avere una resistenza superficiale allo strappo superiore a 1,5 MPA, misurata tramite strumentazione idonea.
- Nel caso di supporti ceramici o vecchi rivestimenti resinosi, dopo adeguata preparazione meccanica, deve essere verificata la corretta adesione dei medesimi al sottofondo e la assenza di tracce di inquinanti.
- Giunti ammalorati, buchi e altre irregolarità devono essere adeguatamente regolarizzate e riparate con stucco epossidico tipo STARCEMENT 385, o malta epossidica tipo DUROGLASS P1/2 adeguatamente caricata con quarzo o ADDENSANTE NT2.
- Nel caso di superfici verticali (vasche, piscine, serbatoi, ecc..) la preparazione può essere effettuata tramite sabbiatura a secco o ad umido, o idrolavaggio ad alta pressione (300 bar).
- Su vecchie impermeabilizzazioni, previa pulizia con idrolavaggio ad alta pressione, l'applicazione di STAR-FLEX MONO TOP S deve essere preceduta da uno dei seguenti primer: PRIMER 0130 o PRIMER 0260, DUROGLASS FF4416.

È indispensabile **irruvidire** e/o **lavare** la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione meccanica (idrolavaggio, carteggiatura, levigatura) è da scegliere in base alle condizioni del supporto e alla tipologia del rivestimento da utilizzare.

Su superfici umide o per le quali sorgano dubbi rispetto alle reali condizioni igrometriche: utilizzare un sistema misto applicando preventivamente un primer della linea DUROGLASS FU.

#### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto **monocomponente** pronto all'uso previa accurata omogeneizzazione del prodotto con apposita strumentazione per 3-4 minuti fino al raggiungimento dei 20°.

#### **DILUIZIONE E COLORAZIONE**

Se necessario, possibilità di diluire STARFLEX MONO TOP S fino al 5% con DILUENTE 15.

Il prodotto viene fornito nella versione colorata.









#### APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

STARFLEX MONO TOP S può essere applicato in due mani a:

- Rullo
- · Pennello
- Spruzzo airless

Il prodotto STARFLEX MONO TOP S, quando impiegato come finitura resistente ai raggi UV, su supporti scarsamente pedonati, può essere applicato in ragione di 0,15 kg/m² per mano, minimo due mani.

Per ottenere una superficie antiskid addizionare allo STARFLEX MONO TOP S il 15% di quarzo di granulometria 0,1-0,3 mm. Di seguito applicare il prodotto a rullo mantenendolo in agitazione. Appena possibile applicare la seconda mano.

#### SICUREZZA E PULIZIA

Nell'applicazione di questi prodotti è consigliato l'utilizzo di occhiali, maschere e guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti.

Gli attrezzi da lavoro devono essere ripuliti con DILUENTE 15 dopo il loro uso.

Per maggiori informazioni riguardanti le precauzioni sull'utilizzo, si rimanda alla scheda di sicurezza.















DATI TECNICI		
Colore		Grigio chiaro e scuro*
Peso Specifico	UNI EN ISO 2811-1	1,2 ±0,06 kg/l
Viscosità a 20°C	EN ISO 2555	900 ± 200 mPa.s
Sostanze non volatili	EN ISO 3251	62% in peso 50% in volume
Classificazione al fuoco		BROOF T4
Indurimento 22°C, 50% U.R.		<ul><li>secco al tatto: 4 ore</li><li>sovrapplicazione: entro 24 ore</li><li>indurimento completo: 10 giorni</li></ul>
Magazzinaggio		Il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto, a temperature fra +5°C e + 35°C si conserva per 6 mesi.

<sup>\*</sup> Altre tinte a richiesta in funzione della quantità.

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.