

STARFLEX MONO 100

MEMBRANE POLYURÉTHANE LIQUIDE MONOCOMPOSANT MOISTURE CURING
POUR IMPERMÉABILISATION CONTINUE SUR SURFACES PLATES



CARACTÉRISTIQUES

Haute **adhérence** sur différents supports : béton, membrane bitumineuse, PVC, etc.

Excellente **élasticité** même à basse température.

Système d'étanchéité avec une durabilité allant jusqu'à **25 ans**.

Perméable à la vapeur d'eau.

Système certifié BroofT4 sur fibrociment.

Excellente capacité de **pontage des fissures**.

Résistant à l'immersion dans l'eau.

Résistant à l'abrasion et aux **intempéries**.

Contribue à l'obtention de crédits pour la certification **LEED**.

Répond aux exigences de la norme **1504-2** pour les revêtements : produit pour la protection contre les risques de pénétration 1.3, contrôle de l'humidité 2.2, augmentation de la résistivité 8.2.

TEMPÉRATURE D'APPLICATION

Applicable de **+5°C à +35°C** (R.H. < 85%) du support.

TEMPÉRATURE DE SERVICE

Température de service **-40°C à +80°C** dans l'air.

CHAMP D'APPLICATION

Imperméabilisation avec ou sans armature de :

- Toits, terrasses, balcons.
- Réservoirs, canaux, conduites.
- Isolations en polyuréthane projeté.

- Dalles de ponts et viaducs.
- Imperméabilisation sous carrelage.
- Encapsulation d'amiante.

STARFLEX MONO 100

PRÉPARATION DE LA SURFACE DE POSE

- Les surfaces à traiter doivent être **saines, compactes, exemptes de poussière et de pollution** par des substances étrangères (saleté, huile, graisse, agents de démoulage, etc.).
- Après une préparation mécanique adéquate, le **support en ciment** doit avoir une **résistance superficielle** à la déchirure supérieure à **1,5 MPa**, mesurée à l'aide d'instruments appropriés.
- Dans le cas de supports **céramiques ou d'anciens revêtements résineux**, après une préparation mécanique adéquate, il convient de vérifier leur bonne adhérence au support et l'absence de traces de polluants.
- Dans le cas de **surfaces verticales** (bassins, piscines, réservoirs, etc.), la préparation peut être effectuée par sablage à sec ou humide, ou par lavage à haute pression (300 bars).

Il est indispensable de **rendu rugueux** et/ou **laver** la surface avant la pose. Le choix de la méthode de préparation mécanique (sablage, ponçage, polissage, grenailage ou fraisage) doit être fait en fonction de l'état du support et du type de revêtement à utiliser :

GAINES BITUMINEUSES : préparation des surfaces par lavage à haute pression (> 300 bars), afin d'obtenir une surface propre et exempte de tout polluant. Possibilité d'agir directement avec **STARFLEX MONO 100**, sinon application de **PRIMER 0230**, apprêt polyuréthane spécialement formulé pour la pose de membranes d'étanchéité « moisture-curing ». Consommation indicative du produit 150 g/m².

Également disponible dans la version ultra-rapide **PRIMER 0230R**. Sinon, s'il s'agit d'une membrane ardoisée, application au rouleau ou par pulvérisation sans air d'un apprêt bicomposant à base de résines epoxy en dispersion aqueuse **STARCEMENT 5/A**, avec une consommation de 0,1 kg/m² dilué dans un rapport 1:1 avec de l'eau, dans le but de consolider la couche protectrice d'ardoise des membranes bitumineuses.

TUILES : nettoyer soigneusement le support avec des détergents et le poncer pour éliminer le brillant de surface. Appliquer ensuite au rouleau ou au pistolet sans air un apprêt anticorrosion bicomposant adhérent aux surfaces métalliques et à différents matériaux **DUROGLASS FF4416**, avec une consommation de 0,2 kg/m². En alternative, utiliser **DUROGLASS P1/2**, un ancrage bicomposant epoxy sans solvants pour les couches sablées en épaisseur (à partir de 0,3 kg/m²). Dans la plupart des cas, les carreaux doivent être régularisés afin d'éliminer les joints et de se prémunir contre la remontée d'humidité de ceux-ci. Il est donc recommandé d'appliquer au préalable **DUROGLASS FU BIANCO TIX** et/ou **DUROGLASS FU RAPID**.

CIMENT : les surfaces doivent être saines, sèches, exemptes de couches incohérentes, de poussière et de pollution.

Le nettoyage peut être effectué par sablage, lavage à haute pression ou grenailage. Application au rouleau ou par pulvérisation sans air d'un apprêt anticorrosion bicomposant adhérent à différents types de surfaces, **DUROGLASS FF4416**, avec une consommation de 0,2 kg/m².

Vous pouvez également utiliser **PRIMER 0260**, un polyuréthane monocomposant à solvant rapide (0,15-0,2 kg/m²). Pour les couches sablées épaisses, utiliser **DUROGLASS P1/2**, un ancrage bicomposant epoxy sans solvant (à partir de 0,3 kg/m²).

STARFLEX MONO 100

SURFACES HUMIDES : préparation des surfaces par lavage à haute pression (> 250 bars) ou ponçage suivi d'une aspiration des poussières résultantes, afin d'obtenir une surface propre et exempte de tout polluant, et donc adaptée à l'application ultérieure du système d'imperméabilisation. Application de deux couches d'un apprêt spécial à trois composants à base de résines epoxy pour la préparation des surfaces en béton humides **DUROGLASS FU BIANCO TIX** dilué à 15 % avec de l'eau, avec une consommation indicative de 0,5 kg/m² par couche. En alternative, application d'un apprêt bicomposant à base de résines epoxy **DUROGLASS FU RAPID**, dilué à 15 % avec de l'eau, avec une consommation indicative de 0,50 kg/m², puis saupoudrage de quartz de granulométrie 0,1-0,3 mm.

BOIS : application de **PRIMER 0230**, ancrage polyuréthane spécialement formulé pour la pose de membranes d'étanchéité « moisture-curing ». Consommation indicative du produit 0,15 kg/m², ou en alternative, utilisation d'un apprêt epoxy bicomposant **DUROGLASS FF 4416** avec une consommation indicative de 0,2 kg/m².

ALUMINIUM/FER : application au rouleau ou par pulvérisation sans air d'un apprêt anticorrosion bicomposant adhérent à différents types de surfaces, **DUROGLASS FF4416**, avec une consommation de 0,2 kg/m². Si nécessaire, collage manuel ultérieur d'une bande butylique auto-adhésive recouverte d'un tissu non tissé sur les chevauchements des tôles perpendiculairement à la pente de la toiture, dans le but de répartir les tensions.

PVC/TPO/EPDM : préparation des surfaces par lavage à haute pression (> 300 bars), afin d'obtenir une surface exempte de tout polluant, adaptée à l'application ultérieure du système d'étanchéité. Application d'un promoteur d'adhérence monocomposant flexibilisé à base de résines polyuréthanes **PRIMER 0130**, avec une consommation de 0,15 kg/m².

En alternative, application d'un fond anticorrosion bicomposant adhérent à différents types de surfaces, **DUROGLASS FF4416**, avec une consommation de 0,2 kg/m².

PRÉPARATION DU PRODUIT

Produit **monocomposant** prêt à l'emploi après homogénéisation minutieuse du produit à l'aide d'un instrument approprié pendant 3 à 4 minutes.

DILUTION ET COLORATION

Si nécessaire, il est possible de diluer avec 5 % en poids de **DILUENTE 15**. Ne pas utiliser de diluants contenant des groupes réactifs tels que des alcools. Des diluants inappropriés empêchent le durcissement du produit.

Pour augmenter la vitesse de durcissement, utiliser au maximum 3-4 % **ACCELERANTE 1**. Ne pas dépasser la quantité indiquée **ACCELERANTE 1**, sous peine de ne pas obtenir le durcissement du produit.

STARFLEX MONO 100



APPLICATION DU PRODUIT

STARFLEX MONO 100 peut être appliqué aussi bien avec ou sans armature.

Le produit peut être appliqué :

- à la brosse
- au rouleau (indispensable pour les traitements avec armature)
- au pistolet sans air à une pression de 130-150 bars et avec des buses de 0,031" - 0,035"

Dans ce dernier cas, le diluer avec 5-8 % de **DILUENTE 15**, utiliser une pompe avec des buses 421-423, des pressions de 200 bars, des tuyaux de diamètre 1/2 pouce (15 premiers mètres), 3/8 pouce (15 mètres suivants), 1/4 pouce (1 à 2 derniers mètres), ou **TECNOSPRAY/E16** à une pression de 180-200 bars avec des buses de 19-21".

En tant que couche imperméabilisante non armée, appliquer au moins deux couches de produit avec une consommation de 0,6-0,8 kg/m² pour la première couche et de 0,6-0,9 kg/m² pour la seconde, avec un intervalle de 10 heures à 48 heures maximum.

À l'horizontale ou avec des pentes limitées, il est possible d'appliquer sans armature jusqu'à 0,80 kg/m² par couche.

En tant que système armé, appliquer la première couche de membrane imperméabilisante **STARFLEX MONO 100** à raison d'au moins 0,7-1,0 kg/m². Appliquer sur frais une couche de tissu polyester **STARTEX NW** ou **STARTEX NW DETAILS** en veillant à ce qu'elle adhère parfaitement à la couche d'étanchéité sous-jacente, puis appliquer la deuxième couche de membrane d'étanchéité polyuréthane **STARFLEX MONO 100** à raison de 0,60-0,8 kg/m².

Imperméabilisation sous carrelage : application de la première couche de membrane imperméabilisante **STARFLEX MONO 100** à raison de 1,2 kg/m². Application à frais d'une couche de tissu polyester **STARTEX NW** ou **STARTEX NW DETAILS** en veillant à ce qu'elle adhère parfaitement à la couche d'imperméabilisation sous-jacente, puis application d'une deuxième couche de membrane imperméabilisante polyuréthane **STARFLEX MONO 100** à raison de 1,0 kg/m². Sur le produit frais, saupoudrer du quartz d'une granulométrie d'au moins 0,1-0,5 mm afin de créer une bonne adhérence pour la colle des carreaux.

SUPERAPPLICATION

Le produit **STARFLEX MONO 100** est superapplicable avec tout type de membrane liquide polyuréthane et polyuréique monocomposant ou bicomposant dans les 24 heures. S'il n'est pas possible de respecter les délais de surapplication, il est nécessaire d'appliquer une couche de **PRIMER 0130**.

Exemple.

Après un minimum de 24 heures et un maximum de 48 heures, il est possible d'appliquer sur la couche d'étanchéité une protection teintée non jaunissante de type **STARFLEX MONO TOP** à raison de **0,15-0,4 kg/m²**. En alternative, application d'une couche de finition bicomposante élastique à base de résines polyuréthanes aliphatiques résistantes aux UV de type **POLISTAR E/P**, avec une consommation indicative de **0,15 kg/m²**.

STARFLEX MONO 100

AVERTISSEMENTS ET PRÉCAUTIONS

- Le produit est durcissant à l'humidité. La vitesse de durcissement est fortement influencée par l'humidité relative environnemental.
- Le produit est à durcissement par humidité. La rapidité de durcissement est fortement influencée par l'humidité relative ambiante.
- Afin d'améliorer l'élimination de l'humidité du support, il est fortement recommandé d'installer des exhalateurs tous les 50 m². Ils contribuent à prévenir l'accumulation d'humidité sous la membrane d'étanchéité, réduisant ainsi le risque de dommages ou de soulèvement du matériau dus à l'humidité emprisonnée.
- Dans le cas de supports particulièrement rugueux ou absorbants, une consommation de matériau supérieure à la norme peut être nécessaire.
- Évaluer une première couche de produit plus abondante en fonction de la surface de pose.
- Ne pas marcher sur l'armature utilisée, une fois posée, pendant les 12 heures suivantes.

SÉCURITÉ ET NETTOYAGE

Lors de l'application de ces produits, il est recommandé de porter des lunettes, des gants en caoutchouc et tous les EPI prévus par les normes en vigueur.

Après utilisation, les outils doivent être soigneusement nettoyés avec du **DILUENTE 15**.

Pour plus d'informations sur les précautions d'utilisation, se reporter à la fiche de sécurité.



STARFLEX MONO 100

ÉTAPES DE POSE

ÉTAPE 1



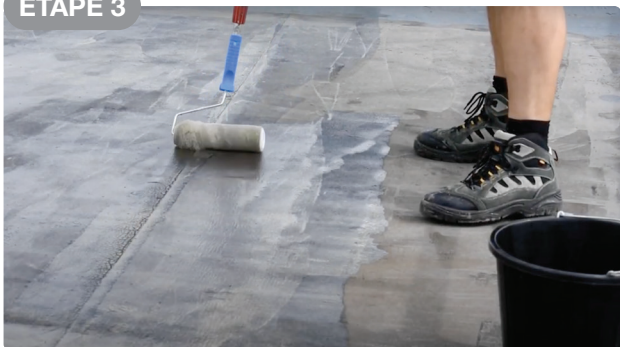
Nettoyage du plan de pose et de l'aménagement de l'existant.

ÉTAPE 2



Renforcement du périmètre et des détails de construction avec la membrane liquide **STARFLEX** et le tissu **STARTEX NW DETAILS**.

ÉTAPE 3



Application d'un **apprêt spécifique** pour la surface de pose existante.

ÉTAPE 4



Application de la première couche de membrane liquide **STARFLEX**.

ÉTAPE 5



Épandage du tissu **STARTEX**.

ÉTAPE 6



Application d'une deuxième couche de membrane liquide **STARFLEX**.

STARFLEX MONO 100

DONNÉES TECHNIQUES		
Couleur		Gris, blanc, rouge. Autres couleurs sur demande
Poids propre	UNI EN ISO 2811-1	1,59 ± 0,05 Kg/l
Viscosité à 20°C	UNI EN ISO 2555	7500 ± 1500 mPa.s
Substances non volatiles	UNI EN ISO 3251	90±2 % en poids 82±1 % en volume
Durcissement à 22°C, 50% R.H.		<ul style="list-style-type: none"> - sec au toucher* : 7 à 9 heures - insensible à la pluie : 7 heures - surcouche : 24 heures maximum - durcissement complet : 10 jours <p><i>* La vitesse d'atteinte de l'état « sec au toucher » dépend de la quantité d'ACCÉLÉRATEUR 1</i></p>
Perméabilité au dioxyde de carbone	EN 1062-6	Sd > 50 m
Perméabilité à la vapeur d'eau	UNI ISO 7783-2	Sd < 5 m
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau	EN 1062-3	< 0,1 kg/m ² · h ^{0.5}
Force d'adhérence pour entraînement direct	EN 1542	> 4,0 MPa
Pontage de fissure	EN 1062-7	Méthode A statique : A5 (23 °C) Méthode B dynamique : B4.2 (23 °C)
Résistance à l'usure	EN ISO 5470-1	Meule H22- 1000 g 1000 tours < 350 mg
Résistance aux chocs	EN ISO 6272	4Nm
Adhérence au béton humide	EN 13578	Pas de gonflement, pas de fissuration, pas d'écaillage
Résistance à la traction	UNI EN 12311-2	> 4 M Pa
Allongement à la rupture	UNI EN 12311-2	> 450 %
Dureté Shore A	EN ISO 868	70
Lampe résistance aux UV (INVE 2000) P-500W 580 h à 70°C		Excellente

STARFLEX MONO 100

DONNÉES TECHNIQUES

Produits imperméabilisants appliqués sous forme liquide à utiliser sous les carreaux de céramique, collés avec des adhésifs	UNI EN 14891	
Adhésion initiale		> 0,5 MPa
Adhérence après immersion dans l'eau		> 0,5 MPa
Stockage		Le produit dans son emballage d'origine scellé, conservé dans un endroit sec et protégé à une température comprise entre +5 °C et +35 °C, se conserve pendant 12 mois.

Les données et les prescriptions figurant dans la présente fiche, basées sur les meilleures expériences pratiques et en laboratoire, doivent être considérées comme indicatives. Compte tenu des différentes conditions d'utilisation et de l'intervention de facteurs indépendants de MPM (support, conditions environnementales, direction technique de la pose, etc.), toute personne souhaitant utiliser ce produit est tenue de déterminer si celui-ci est adapté ou non à l'usage prévu. Notre obligation de garantie se limite à la qualité et à la constance du produit fini pour les données indiquées ci-dessus, uniquement pour les fiches techniques accompagnées du cachet et de la contresignature du personnel délégué de notre siège. Le client est également tenu de vérifier que ces valeurs sont valables pour le lot de produit qui l'intéresse et qu'elles ne sont pas dépassées et/ou remplacées par des éditions ultérieures et/ou de nouvelles formulations. Les données contenues peuvent varier à tout moment sans obligation de préavis de la part de MPM.