



ALIMENTARE



Soluzioni speciali per
pavimentazioni industriali

mpmsrl.com



I SISTEMI DUROGLASS

rappresentano un'eccellenza nei pavimenti industriali, con prestazioni di alto livello e una durata nel tempo comprovata da una solida reputazione maturata nel corso di settant'anni.



Linea DUROGLASS

I sistemi **DUROGLASS** sono sinonimo di innovazione e funzionalità.

Le caratteristiche straordinarie della linea, dall'assenza di odori alla resistenza agli shock termici, lo rendono la scelta ideale per pavimenti industriali ad alte prestazioni.

DUROGLASS è stato progettato per superare le aspettative in ogni ambito industriale, garantendo durata nel tempo, resistenza meccanica e chimica ineguagliabili, oltre a proprietà antibatteriche per ambienti sicuri e igienici.

I sistemi **DUROGLASS** hanno stabilito un punto di riferimento per i pavimenti industriali ed sono stati scelti da industrie agroalimentari per la sua affidabilità e durata nel tempo. L'installazione rapida e pratica soddisfa le esigenze moderne dell'industria, garantendo sicurezza, igiene e efficienza ambientale.

Campi d'impiego



AREE DI PRODUZIONE



LOGISTICA E MAGAZZINO



ZONE DI COTTURA



CELLE FRIGO



AREA DI CONFEZIONAMENTO



VASCHE E SERBATOI

Proprietà e caratteristiche dei sistemi **DUROGLASS**

RESISTENZA MECCANICA



RESISTENZA CHIMICA



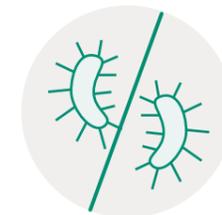
RESISTENZA AGLI SHOCK TERMICI



ANTISCIVOLO/ SICURO



PROPRIETÀ ANTIBATTERICHE



DURATURO NEL TEMPO





Certificazioni e requisiti

Le normative nazionali e internazionali riguardanti la sicurezza e l'igiene negli ambienti industriali richiedono rigorosi standard per i pavimenti.

MPM offre soluzioni certificate ad alte prestazioni per ogni settore, con soluzioni qualificate e certificate, come la linea **DUROGLASS**, ideale per settori diversificati dell'industria alimentare.

Queste pavimentazioni garantiscono il rispetto dei requisiti di sicurezza e salute.



MARCATURA CE 1504-2

Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture di calcestruzzo



MARCATURA CE 13813

Massetti e materiali per massetti, proprietà e requisiti



LEED

Progettare e costruire un edificio secondo criteri di ecosostenibilità



INDOOR AIR COMFORT GOLD

conformità dei prodotti ai requisiti di bassa emissione di VOC (composti organici volatili)



HACCP

Protocollo per tutelare la salute e sicurezza degli ambienti di lavoro



B fl - s1

Requisiti di reazione al fuoco per i prodotti da costruzione



ANTISCIVOLO

Requisiti di ruvidità superficiale per la sicurezza delle persone



ATTACCO CHIMICO SEVERO

Resistenza a sostanze chimiche aggressive secondo UNI EN 13529



Resistenza Meccanica e Durabilità

Un pavimento **DUROGLASS** rappresenta un investimento di valore, essenziale per l'igiene e la sicurezza. La sua durabilità è garantita da materie prime selezionate attentamente e dalla resistenza chimica comprovata.

I sistemi **DUROGLASS** dimostrano un'elevata resistenza all'usura, alle sollecitazioni meccaniche e al passaggio continuo di muletti e carrelli. Queste caratteristiche, combinate con la capacità di resistere agli attacchi chimici severi e ai lavaggi con acqua bollente, permette ai rivestimenti **DUROGLASS** di garantire una lunga durata nel tempo.

Resistenza Chimica

L'aggressione chimica sui pavimenti può causare danni come scolorimento, macchie e perdita di resistenza. I sistemi **DUROGLASS** offrono eccellente resistenza a sostanze chimiche aggressive come oli, acidi e solventi, ideale per settori industriali esposti a liquidi pericolosi.

Sistema DUROGLASS
alcune resistenze chimiche

AGGRESSIVO	%	°C
ACETATO DI ETILE	100%	20°C
ACIDO LATTICO	30%	60°C
ACIDO CLORIDRICO	10%	60°C
ACIDO CITRICO	50%	20°C
ACIDO ACETICO	50%	60°C
ACIDO OLEICO	100%	20°C
IDROSSIDO DI SODIO	50%	60°C
ACIDO NITRICO	30%	20°C
ACIDO FOSFORICO	50%	20°C
ACIDO SOLFORICO	50%	60°C



Resistenza Termica

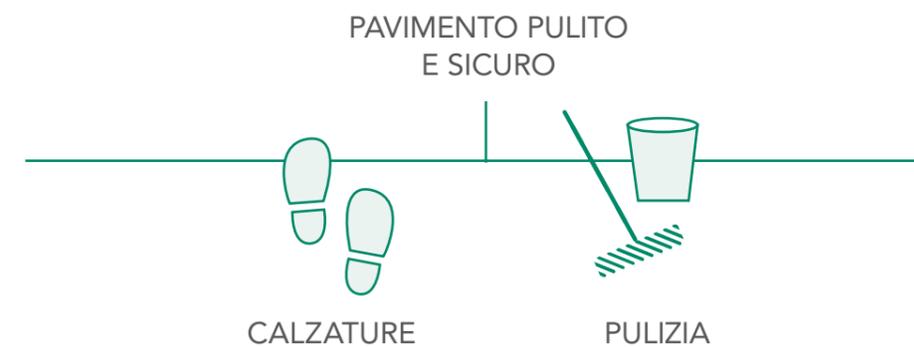
I pavimenti **DUROGLASS** offrono una soluzione ideale per contesti industriali con variazioni di temperatura estreme, grazie alla loro eccellente resistenza termica. Questi pavimenti resistono a shock termici da -40°C a $+150^{\circ}\text{C}$, garantendo stabilità e integrità anche nelle condizioni più impegnative.

Inoltre, i pavimenti **DUROGLASS**, con diverse opzioni di spessore, offrono una resistenza superiore alle fuoriuscite di materiali ad alte temperature e a condizioni estreme di shock termico.

Resistenza alla scivolosità e sicurezza

Nel mondo dinamico dell'industria, la sicurezza è prioritaria, con la tutela delle persone e dell'ambiente al centro di ogni azione. Le pavimentazioni **DUROGLASS** offrono finiture speciali con diverse ruvidità e risponde a esigenze rigorose, garantendo sicurezza e affidabilità.

Con attenzione alla sicurezza e alla qualità, i prodotti **DUROGLASS** creano ambienti di lavoro funzionali e sicuri, unendo la funzionalità all'integrità strutturale, a vantaggio di chi li utilizza e dell'ambiente circostante.





Velocità di posa

Le normative nazionali e internazionali riguardanti la sicurezza e l'igiene negli ambienti industriali richiedono rigorosi standard per i pavimenti.

MPM offre soluzioni certificate ad alte prestazioni per vari settori, con soluzioni qualificate e certificate, come la linea **DUROGLASS**, ideali per settori diversificati quali chimico e farmaceutico.

Queste pavimentazioni garantiscono il rispetto dei requisiti di sicurezza e salute.





Igiene e pulizia

Il Regolamento EU 852/2004 riguardante l'igiene alimentare ha integrato le linee guida dell'HACCP, specificando che i pavimenti negli spazi di manipolazione, trattamento e lavorazione degli alimenti devono essere mantenuti in condizioni ottimali, facili da lavare e, se necessario, disinfettare, utilizzando materiali durevoli, non assorbenti, lavabili e sicuri.

I prodotti della linea **DUROGLASS** sono progettati specificamente per garantire elevati standard di igiene e sicurezza. Le loro caratteristiche chimico-fisiche permettono lavaggi con acqua ad alta temperatura e l'uso di detergenti e disinfettanti specifici.

I pavimenti **DUROGLASS** contribuiscono all'igiene generale: compatti e impermeabili, facilitano il mantenimento degli standard igienici e impediscono la proliferazione batterica, rendendo le pavimentazioni adatte a una vasta gamma di attività industriali.



Qualità e sostenibilità

I criteri di valutazione della sostenibilità edilizia stanno guadagnando sempre più importanza nel campo delle costruzioni. Il sistema di valutazione LEED (Leadership in Energy & Environmental Design) per edifici eco-compatibili ha introdotto un processo per valutare se un progetto è stato concepito e realizzato in modo sostenibile.

MPM offre pavimenti innovativi e ecosostenibili, come la linea **DUROGLASS**, riducendo le emissioni e promuovendo la salute ambientale.

La durata prolungata riduce i rifiuti, supportando una gestione sostenibile delle risorse. Scegliere **DUROGLASS** significa optare per prestazioni superiori e scelte responsabili per il pianeta, confermando l'impegno di MPM verso un futuro migliore.



I sistemi per l'industria

Consolidanti e Filmogeni

MPM FLOOR 01

Sistema antipolvere epossidico all'acqua trasparente

MPM FLOOR 02

Sistema antipolvere epossidico all'acqua colorato

MPM FLOOR 03

Sistema verniciatura poliuretanica a solvente colorata

Alto Spessore e Multistrato

MPM FLOOR 04

Sistema rivestimento epossidico antiacido

MPM FLOOR 05

Sistema rivestimento multistrato all'acqua

MPM FLOOR 06

Sistema rivestimento epossidico multistrato

Autolivellanti

MPM FLOOR 07

Sistema rivestimento epossidico autolivellante

MPM FLOOR 08

Sistema rivestimento epossidico autolivellante conduttivo

MPM FLOOR 09

Sistema rivestimento poliuretanico autolivellante

Massetto Epossidico

MPM FLOOR 10

Sistema rivestimento epossidico a massetto

Poliuretano Cemento

MPM FLOOR 11

Sistema poliuretano cemento autolivellante liscio 3-6mm

MPM FLOOR 12

Sistema poliuretano cemento autolivellante ruvido 6-9mm

MPM FLOOR 13

Sistema poliuretano cemento massetto 6-12mm

Rivestimento per Esterno

MPM FLOOR 14

Sistema rivestimento acrilico all'acqua



Supporto Globale

Il partner ideale per il tuo lavoro

Da 65 anni MPM è fianco di imprese, progettisti e industrie per offrire soluzioni certificate e durature.

L'ufficio tecnico centrale e la rete capillare di professionisti sono in grado di offrire assistenza e supporto in ogni situazione.





04_2024



Materiali Protettivi Milano
Il partner ideale per il tuo lavoro.

MIXER S.R.L.
Divisione MPM

HQ: Via E. De Amicis 53 20123 Milano (MI)
OPS: Via Adda 15 20073 Opera (MI)
T: +39 02 576 09116

WEB: www.mpmsrl.com
SOCIALS: @mpm_srl
E-MAIL: info@mpmsrl.com