



# CHIMICA FARMACEUTICA



Soluzioni speciali per  
pavimentazioni industriali

---

[mpmsrl.com](http://mpmsrl.com)



## I SISTEMI DUROGLASS

rappresentano un'eccellenza nei pavimenti industriali, con prestazioni di alto livello e una durata nel tempo comprovata da una solida reputazione maturata nel corso di settant'anni.



# Sistemi MPM per l'industria chimica- farmaceutica

I sistemi **DUROGLASS** sono sinonimo di innovazione e funzionalità.

Le caratteristiche straordinarie della linea, dalla resistenza all'usura alla resistenza agli shock termici, lo rendono la scelta ideale per pavimenti industriali ad alte prestazioni.

**DUROGLASS** è stato progettato per superare le aspettative in ogni ambito industriale, garantendo durata nel tempo, resistenza meccanica e chimica ineguagliabili, oltre a proprietà antibatteriche per ambienti sicuri e igienici.

I sistemi **DUROGLASS** hanno stabilito un punto di riferimento per i pavimenti industriali ed sono stati scelti da industrie farmaceutiche, chimiche, elettroniche e manifatturiere per la sua affidabilità e durata nel tempo. L'installazione rapida e pratica soddisfa le esigenze moderne dell'industria, garantendo sicurezza, igiene e efficienza ambientale.

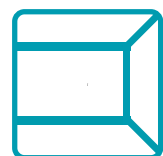
## Campi d'impiego



LABORATORI



LOGISTICA  
E MAGAZZINO



CAMERE  
BIANCHE



AMBIENTI  
ATEX



AREE DI  
PRODUZIONE



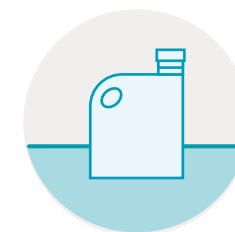
VASCHE REFLUE  
E ANTINCENDIO

## Proprietà e caratteristiche dei sistemi **DUROGLASS**

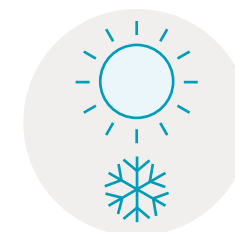
RESISTENZA  
MECCANICA



RESISTENZA  
CHIMICA



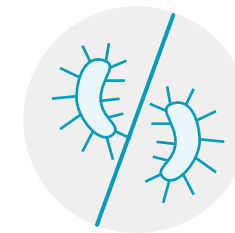
RESISTENZA AGLI  
SHOCK TERMICI



ANTISCIVOLO/  
SICURO



PROPRIETÀ  
ANTIBATTERICHE



DURATURO  
NEL TEMPO





# Certificazioni

Le normative nazionali e internazionali riguardanti la sicurezza e l'igiene negli ambienti industriali richiedono rigorosi standard per i pavimenti.

MPM offre soluzioni certificate ad alte prestazioni per ogni settore, con soluzioni qualificate e certificate, come la linea **DUROGLASS**, ideale per settori diversificati quali chimico e farmaceutico.

Queste pavimentazioni garantiscono il rispetto dei requisiti di sicurezza e salute.



**MARCATURA CE 1504-2**  
Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture di calcestruzzo



**MARCATURA CE 13813**  
Massetti e materiali per massetti, proprietà e requisiti



**LEED**  
Progettare e costruire un edificio secondo criteri di ecosostenibilità



**PROTEZIONE ESD**  
conformità con normativa IEC 61340-5-1



**HACCP**  
Protocollo per tutelare la salute e sicurezza degli ambienti di lavoro



**B fl – s1**  
Requisiti di reazione al fuoco per i prodotti da costruzione



**ANTISCIVOLO**  
Requisiti di ruvidità superficiale per la sicurezza delle persone



**ATTACCO CHIMICO SEVERO**  
Resistenza a sostanze chimiche aggressive secondo UNI EN 13529



# Resistenza Meccanica e Durabilità

Un pavimento **DUROGLASS** rappresenta un investimento di valore, essenziale per l'igiene e la sicurezza. La sua durabilità è garantita da materie prime selezionate attentamente e dalla resistenza chimica comprovata.

I sistemi **DUROGLASS** dimostrano un'elevata resistenza all'usura, alle sollecitazioni meccaniche e al passaggio continuo di muletti e carrelli. Queste caratteristiche, combinate con la capacità di resistere agli attacchi chimici severi e ai lavaggi con acqua bollente, permette ai rivestimenti **DUROGLASS** di garantire una lunga durata nel tempo.

# Resistenza Chimica

L'aggressione chimica sui pavimenti può causare danni come scolorimento, macchie e perdita di resistenza. I sistemi **DUROGLASS** offrono eccellente resistenza a sostanze chimiche aggressive come oli, acidi e solventi, ideale per settori industriali esposti a liquidi pericolosi.

**Sistema DUROGLASS**  
alcune resistenze chimiche

| AGGRESSIVO         | %    | °C   |
|--------------------|------|------|
| ACETATO DI ETILE   | 100% | 20°C |
| ACIDO LATTICO      | 30%  | 60°C |
| ACIDO CLORIDRICO   | 10%  | 60°C |
| ACIDO CITRICO      | 50%  | 20°C |
| ACIDO ACETICO      | 50%  | 60°C |
| ACIDO OLEICO       | 100% | 20°C |
| IDROSSIDO DI SODIO | 50%  | 60°C |
| ACIDO NITRICO      | 30%  | 20°C |
| ACIDO FOSFORICO    | 50%  | 20°C |
| ACIDO SOLFORICO    | 50%  | 60°C |



## Resistenza Termica

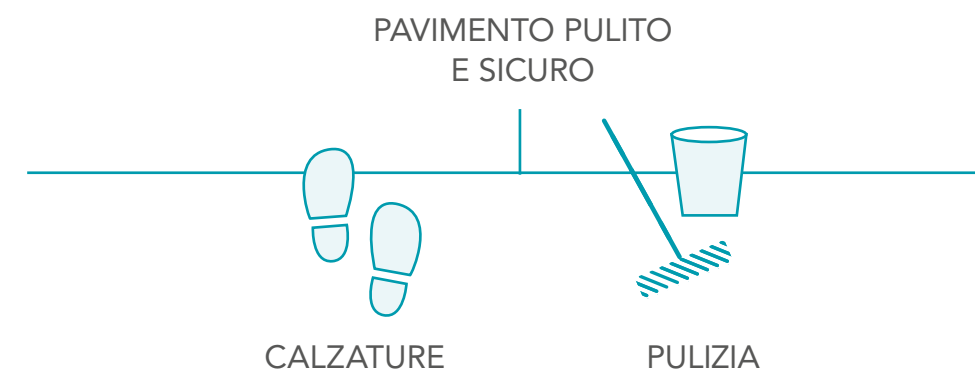
I pavimenti **DUROGLASS** offrono una soluzione ideale per contesti industriali con variazioni di temperatura estreme, grazie alla loro eccellente resistenza termica. Questi pavimenti resistono a shock termici da  $-40^{\circ}\text{C}$  a  $+150^{\circ}\text{C}$ , garantendo stabilità e integrità anche nelle condizioni più impegnative.

Inoltre, i pavimenti **DUROGLASS**, con diverse opzioni di spessore, offrono una resistenza superiore alle fuoriuscite di materiali ad alte temperature e a condizioni estreme di shock termico.

## Resistenza alla scivolosità e sicurezza

Nel mondo dinamico dell'industria, la sicurezza è prioritaria, con la tutela delle persone e dell'ambiente al centro di ogni azione. Le pavimentazioni **DUROGLASS** offrono finiture speciali con diverse ruvidità e risponde a esigenze rigorose, garantendo sicurezza e affidabilità.

Con attenzione alla sicurezza e alla qualità, i prodotti **DUROGLASS** creano ambienti di lavoro funzionali e sicuri, unendo la funzionalità all'integrità strutturale, a vantaggio di chi li utilizza e dell'ambiente circostante.





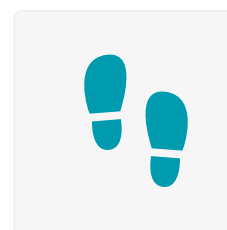
# Velocità di posa

Le normative nazionali e internazionali riguardanti la sicurezza e l'igiene negli ambienti industriali richiedono rigorosi standard per i pavimenti.

MPM offre soluzioni certificate ad alte prestazioni per vari settori, con soluzioni qualificate e certificate, come la linea **DUROGLASS**, ideali per settori diversificati quali chimico e farmaceutico.

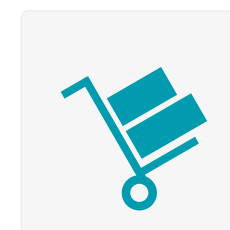
Queste pavimentazioni garantiscono il rispetto dei requisiti di sicurezza e salute.

8/12 ore



PEDONABILE

24 ore



CARRABILITÀ  
LEGGERA

48 ore



TRAFFICO  
REGOLARE





## Ambienti Atex

In alcune aziende sono presenti zone a rischio Atex, ovvero ambienti in cui si può produrre un'esplosione. Allo scopo di prevenire pericoli è necessario adottare misure tecniche adeguate alla natura dell'attività svolta.



I sistemi **DUROGLASS**, grazie alla certificazione al fuoco B fl-s1 e alla certificazione CEI 61340 per la protezione da eventi ESD, rappresentano una valida soluzione per le pavimentazioni in ambienti pericolosi.

## Igiene e pulizia

I prodotti della linea **DUROGLASS** sono progettati specificamente per garantire elevati standard di igiene e sicurezza. Le loro caratteristiche chimico-fisiche permettono lavaggi con acqua ad alta temperatura e l'uso di detergenti e disinfettanti specifici.



I pavimenti **DUROGLASS** contribuiscono all'igiene generale: compatti e impermeabili, facilitano il mantenimento degli standard igienici e impediscono la proliferazione batterica, rendendo le pavimentazioni adatte a una vasta gamma di attività industriali.

## Qualità e sostenibilità

I criteri di valutazione della sostenibilità edilizia stanno guadagnando sempre più importanza nel campo delle costruzioni. Il sistema di valutazione LEED (Leadership in Energy & Environmental Design) per edifici eco-compatibili ha introdotto un processo per valutare se un progetto è stato concepito e realizzato in modo sostenibile. MPM offre pavimenti innovativi e ecosostenibili, come la linea **DUROGLASS**, riducendo le emissioni e promuovendo la salute ambientale.



La durata prolungata riduce i rifiuti, supportando una gestione sostenibile delle risorse. Scegliere **DUROGLASS** significa optare per prestazioni superiori e scelte responsabili per il pianeta, confermando l'impegno di MPM verso un futuro migliore.

# I sistemi per l'industria

## Consolidanti e Filmogeni

### MPM FLOOR 01

Sistema antipolvere epossidico all'acqua trasparente

### MPM FLOOR 02

Sistema antipolvere epossidico all'acqua colorato

### MPM FLOOR 03

Sistema verniciatura poliuretanica a solvente colorata

## Alto Spessore e Multistrato

### MPM FLOOR 04

Sistema rivestimento epossidico antiacido

### MPM FLOOR 05

Sistema rivestimento multistrato all'acqua

### MPM FLOOR 06

Sistema rivestimento epossidico multistrato

## Autolivellanti

### MPM FLOOR 07

Sistema rivestimento epossidico autolivellante

### MPM FLOOR 08

Sistema rivestimento epossidico autolivellante conduttivo

### MPM FLOOR 09

Sistema rivestimento poliuretanico autolivellante

## Massetto Epossidico

### MPM FLOOR 10

Sistema rivestimento epossidico a massetto

## Poliuretano Cemento

### MPM FLOOR 11

Sistema poliuretano cemento autolivellante liscio 3-6mm

### MPM FLOOR 12

Sistema poliuretano cemento autolivellante ruvido 6-9mm

### MPM FLOOR 13

Sistema poliuretano cemento massetto 6-12mm

## Rivestimento per Esterno

### MPM FLOOR 14

Sistema rivestimento acrilico all'acqua

# Supporto Globale

## Il partner ideale per il tuo lavoro

Da 65 anni MPM è fianco di imprese, progettisti e industrie per offrire soluzioni certificate e durature.

L'ufficio tecnico centrale e la rete capillare di professionisti sono in grado di offrire assistenza e supporto in ogni situazione.





04\_2024



**Materiali Protettivi Milano**  
**Il partner ideale per il tuo lavoro.**

HQ: Via E. De Amicis 53 20123 Milano (MI)  
OPS: Via Adda 15 20073 Opera (MI)  
T: +39 02 576 09116

**MIXER S.R.L.**  
**Divisione MPM**

WEB: [www.mpm srl.com](http://www.mpm srl.com)  
SOCIALS: @mpm\_srl  
E-MAIL: [info@mpm srl.com](mailto:info@mpm srl.com)