



ALIMENTAIRE



Solutions spéciales pour
revêtements de sol
industriels



LES SYSTÈMES DUROGLASS

représentent l'excellence dans le domaine des sols industriels, offrant des performances de haut niveau et une durabilité éprouvée, soutenues par une solide réputation acquise au cours de soixante-dix ans.



Gamme **DUROGLASS**

Les systèmes **DUROGLASS** sont synonymes d'innovation et de fonctionnalité.

Les caractéristiques extraordinaires de la gamme, de l'absence d'odeurs à la résistance aux chocs thermiques, en font le choix idéal pour les sols industriels à hautes performances.

DUROGLASS a été conçu pour dépasser les attentes dans tous les secteurs industriels, en garantissant une durabilité ainsi qu'une résistance mécanique et chimique inégalées, tout en offrant des propriétés antibactériennes assurant des environnements sûrs et hygiéniques.

Les systèmes **DUROGLASS** ont établi une référence en matière de sols industriels et sont particulièrement appréciés dans l'industrie agroalimentaire pour leur fiabilité et leur longévité. Leur installation rapide et pratique répond aux exigences modernes des entreprises, en assurant sécurité, hygiène et efficacité environnementale.

Domaines d'application



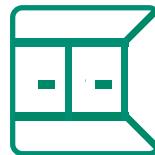
ZONES DE
PRODUCTION



LOGISTIQUE
ET ENTREPÔT



ZONES DE
CUISSON



CHAMBRES
FRIGORIFIQUES



ZONE
D'EMBALLAGE



BAINS ET
RÉSERVOIRS

Propriétés et caractéristiques des systèmes **DUROGLASS**

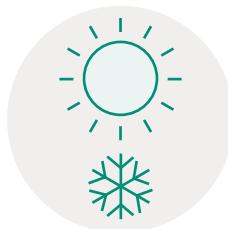
RÉSISTANCE
MÉCANIQUE



RÉSISTANCE
CHIMIQUE



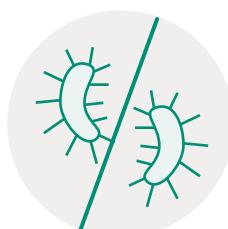
RÉSISTANCE
AUX CHOCS
THERMIQUES



ANTIDÉRAPANTE/
SÉCURISÉE



PROPRIÉTÉS
ANTIBACTÉRIENNES



DURABILITÉ





Certifications et exigences

Les réglementations nationales et internationales en matière de sécurité et d'hygiène dans les environnements industriels imposent des normes strictes concernant les sols

MPM propose des solutions certifiées et hautes performances pour chaque secteur, notamment la gamme **DUROGLASS**, idéale pour de nombreuses applications dans l'industrie alimentaire.

Ces revêtements de sol garantissent le respect des exigences les plus élevées en matière de sécurité et de santé.



MARQUAGE CE 1504-2

Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton



MARQUAGE CE 13813

Chapes et matériaux pour chapes, propriétés et exigences



LEED

Concevoir et construire un bâtiment selon des critères d'éco-durabilité



INDOOR AIR COMFORT GOLD

Conformité des produits aux exigences de faible émission de COV (composés organiques volatils)



HACCP

Protocole pour protéger la santé et la sécurité des environnements de travail



B fl – s1

Exigences de réaction au feu pour les produits de construction



ANTIDÉRAPANTE

Exigences de rugosité de surface pour la sécurité des personnes



ATTAQUE CHIMIQUE SÉVÈRE

Résistance aux substances chimiques agressives selon la norme UNI EN 13529



Résistance mécanique et durabilité

Un sol **DUROGLASS** représente un investissement de valeur, essentiel pour l'hygiène et la sécurité. Sa durabilité est assurée par des matières premières rigoureusement sélectionnées et une résistance chimique éprouvée.

Les systèmes **DUROGLASS** offrent une haute résistance à l'usure, aux sollicitations mécaniques ainsi qu'au passage continu de chariots élévateurs et de transpalettes.

Associées à leur capacité à résister aux attaques chimiques sévères et aux lavages à l'eau bouillante, ces caractéristiques permettent aux revêtements Duroglass d'assurer une longévité exceptionnelle.

Résistance chimique

L'agression chimique des sols peut entraîner des dommages tels que la décoloration, l'apparition de taches ou une perte de résistance.

Les systèmes **DUROGLASS** offrent une excellente résistance aux substances chimiques agressives, notamment aux huiles, aux acides et aux solvants, ce qui les rend particulièrement adaptés aux secteurs industriels exposés à des liquides dangereux.

Système
DUROGLASS
certaines résistances
chimiques

AGRESSIF	%	°C
ACÉTATE D'ÉTHYLE	100%	20°C
ACIDE LACTIQUE	30%	60°C
ACIDE CHLORHYDRIQUE	10%	60°C
ACIDE CITRIQUE	50%	20°C
ACIDE ACÉTIQUE	50%	60°C
ACIDE OLÉIQUE	100%	20°C
HYDROXYDE DE SODIUM	50%	60°C
ACIDE NITRIQUE	30%	20°C
ACIDE PHOSPHORIQUE	50%	20°C
ACIDE SULFURIQUE	50%	60°C



Résistance thermique

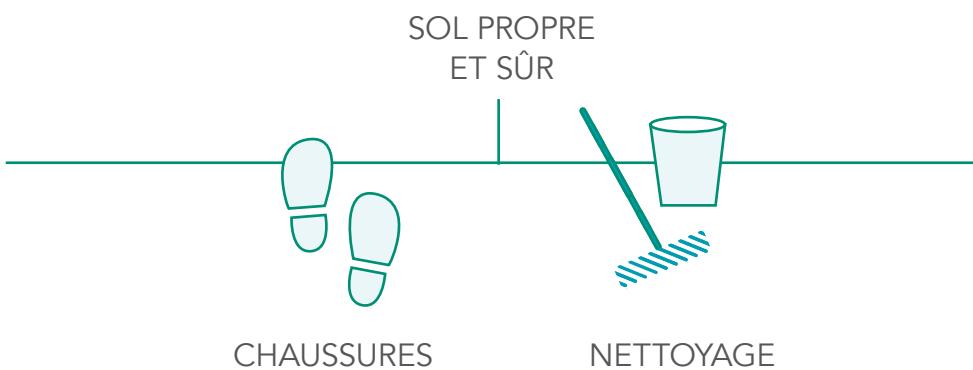
Les sols **DUROGLASS** offrent une solution idéale pour les environnements industriels soumis à des variations de température extrêmes, grâce à leur excellente résistance thermique. Ces sols résistent aux chocs thermiques de -40 °C à +150 °C, garantissant une stabilité et une intégrité même dans les conditions les plus difficiles.

De plus, les sols **DUROGLASS**, disponibles en différentes épaisseurs, offrent une résistance supérieure aux déversements de matériaux à haute température et aux situations de choc thermique extrême.

Résistance au glissement et sécurité

Dans le monde dynamique de l'industrie, la sécurité est une priorité, la protection des personnes et de l'environnement étant au cœur de chaque action. Les revêtements de sol **DUROGLASS** offrent des finitions spéciales avec divers niveaux de rugosité et répondent à des exigences rigoureuses, garantissant sécurité et fiabilité.

Soucieux de la sécurité et de la qualité, les produits **DUROGLASS** créent des environnements de travail fonctionnels et sûrs, alliant fonctionnalité et intégrité structurelle, au bénéfice de leurs utilisateurs et de l'environnement.





Vitesse de pose

Les réglementations nationales et internationales relatives à la sécurité et à l'hygiène dans les environnements industriels imposent des normes strictes concernant les revêtements de sols.

MPM propose des solutions certifiées et hautement performantes, comme la gamme **DUROGLASS**, idéale pour divers secteurs tels que l'industrie chimique et pharmaceutique.

Ces revêtements de sol garantissent le respect des exigences les plus élevées en matière de sécurité et de santé.





Hygiène et nettoyage

Le règlement européen 852/2004 relatif à l'hygiène alimentaire a intégré les lignes directrices du HACCP, précisant que les sols des espaces de manipulation, de traitement et de transformation des aliments doivent être maintenus dans des conditions optimales, faciles à laver et, si nécessaire, à désinfecter, en utilisant des matériaux durables, non absorbants, lavables et sûrs.



Les produits de la gamme **DUROGLASS** sont spécialement conçus pour garantir des niveaux élevés d'hygiène et de sécurité. Leurs caractéristiques physico-chimiques permettent un lavage à l'eau à haute température ainsi que l'utilisation de détergents et de désinfectants spécifiques.

Les sols **DUROGLASS** contribuent à l'hygiène générale : compacts et imperméables, ils facilitent le maintien des normes d'hygiène et empêchent la prolifération bactérienne, ce qui rend ces revêtements de sol adaptés à un vaste éventail d'activités industrielles.

Qualité et durabilité

Les critères d'évaluation de la durabilité des bâtiments prennent de plus en plus d'importance dans le domaine de la construction. Le système d'évaluation LEED (Leadership in Energy & Environmental Design) pour les bâtiments écologiques a introduit un processus permettant d'évaluer si un projet a été conçu et réalisé de manière durable.



MPM propose des sols innovants et écologiques, tels que la gamme **DUROGLASS**, qui limitent les émissions et favorisent la qualité environnementale.

Leur durée de vie prolongée réduit les déchets et favorise une gestion durable des ressources. Choisir **DUROGLASS**, c'est opter pour des performances supérieures et des choix responsables pour la planète, confirmant l'engagement de MPM en faveur d'un avenir meilleur.



Les systèmes pour l'industrie

Consolidants et Filmogènes

MPM FLOOR 01

Système anti-poussière époxy en phase aqueuse transparent

MPM FLOOR 02

Système anti-poussière époxy en phase aqueuse teintée

MPM FLOOR 03

Système de peinture polyuréthane teintée à base de solvant

Haute épaisseur et multicouche

MPM FLOOR 04

Système de revêtement époxy anti-acide

MPM FLOOR 05

Système de revêtement multicouche en phase aqueuse

MPM FLOOR 06

Système de revêtement époxy multicouche

Autonivelant

MPM FLOOR 07

Système de revêtement époxy autonivelant

MPM FLOOR 08

Système de revêtement époxy autonivelant conducteur

MPM FLOOR 09

Système de revêtement polyuréthane autonivelant

Chape epoxy

MPM FLOOR 10

Système de chape synthétique

Polyuréthane ciment

MPM FLOOR 11

Système polyuréthane ciment autonivelant lisse 3-6 mm

MPM FLOOR 12

Système polyuréthane ciment autonivelant rugueux 6-9 mm

MPM FLOOR 13

Système de chape polyuréthane-ciment 6-12 mm

Revêtement pour extérieur

MPM FLOOR 14

Système de revêtement acrylique en phase aqueuse

Assistance globale

Le partenaire idéal pour votre activité

Depuis 70 ans, MPM accompagne les entreprises, les concepteurs et les industries en leur proposant des solutions certifiées et durables.

Le bureau technique central, ainsi que le réseau étendu de professionnels, est en mesure d'offrir assistance et soutien dans toutes les situations.





04-2024



Materiali Protettivi Milano
Le partenaire idéal pour votre travail.

Siège social : Via E. De Amicis 53 20123 Milan (MI)
OPS : Via Adda 15 20073 Opera (MI)
T : +39 02 576 09116

MIXER S.R.L.
Divisione MPM

WEB : www.mpmesrl.com
RÉSEAUX SOCIAUX : @mpm_srl
E-MAIL : info@mpmesrl.com