



CHIMIQUE ET PHARMACEUTIQUE



Solutions spécialisées
pour les sols industriels



LES SYSTÈMES DUROGLASS

représentent l'excellence dans le domaine des sols industriels, offrant des performances de haut niveau et une durabilité éprouvée, soutenues par une solide réputation acquise au cours de soixante-dix ans.



Systèmes MPM pour l'industrie chimique et pharmaceutique

Les systèmes **DUROGLASS** sont synonymes d'innovation et de fonctionnalité.

Les caractéristiques exceptionnelles de la gamme — de la résistance à l'usure à la résistance aux chocs thermiques — en font le choix idéal pour les revêtements de sol industriels à hautes performances.

DUROGLASS a été conçu pour dépasser les attentes dans tous les secteurs industriels, en garantissant une durabilité ainsi qu'une résistance mécanique et chimique inégalées, tout en offrant des propriétés antibactériennes assurant des environnements sûrs et hygiéniques.

Les systèmes **DUROGLASS** ont établi une référence en matière de sols industriels et sont particulièrement appréciés dans l'industrie agroalimentaire pour leur fiabilité et leur longévité. Leur installation rapide et pratique répond aux exigences modernes des entreprises, en assurant sécurité, hygiène et efficacité environnementale.

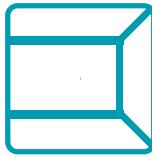
Domaines d'application



LABORATOIRES



LOGISTIQUE ET ZONES DE STOCKAGE



SALLES BLANCHES



ENVIRONNEMENTS ATEX



ZONES DE PRODUCTION



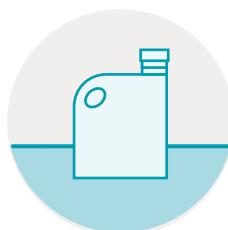
CUVES DE TRAITEMENT ET D'INCENDIE

Propriétés et caractéristiques des systèmes **DUROGLASS**

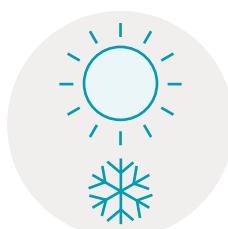
RÉSISTANCE MÉCANIQUE



RÉSISTANCE CHIMIQUE



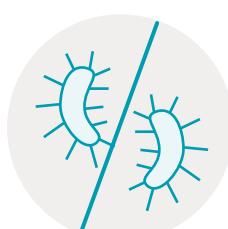
RÉSISTANCE AUX CHOCS THERMIQUES



ANTIDÉRAPANT / SÉCURITÉ



PROPRIÉTÉS ANTIBACTÉRIENNES



DURABILITÉ DANS LE TEMPS





Certifications

Les réglementations nationales et internationales en matière de sécurité et d'hygiène dans les environnements industriels imposent des normes strictes concernant les sols.

MPM propose des solutions certifiées et hautes performances pour chaque secteur, notamment la gamme **DUROGLASS**, idéale pour de nombreuses applications dans l'industrie alimentaire.

Ces revêtements de sol garantissent le respect des exigences les plus élevées en matière de sécurité et de santé.



MARCATURA CE 1504-2

Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton



MARCATURA CE 13813

Chapes et matériaux pour chapes, propriétés et exigences.



LEED

Concevoir et construire un bâtiment selon des critères d'éco-durabilité.



PROTECTION ESD

Conformité à la norme IEC 61340-5-1



HACCP

Protocole pour protéger la santé et la sécurité des environnements de travail.



B fl – s1

Exigences de réaction au feu pour les produits de construction.



ANTIDÉRAPANT

Exigences de rugosité de surface pour la sécurité des personnes



ATTAQUE CHIMIQUE SÉVÈRE

Résistance aux substances chimiques agressives selon la norme UNI EN 13529.



Résistance mécanique et durabilité

Un sol **DUROGLASS** représente un investissement de valeur, essentiel pour l'hygiène et la sécurité. Sa durabilité est assurée par des matières premières rigoureusement sélectionnées et une résistance chimique éprouvée.

Les systèmes **DUROGLASS** offrent une haute résistance à l'usure, aux sollicitations mécaniques ainsi qu'au passage continu de chariots élévateurs et de transpalettes.

Associées à leur capacité à résister aux attaques chimiques sévères et aux lavages à l'eau bouillante, ces caractéristiques permettent aux revêtements Duroglass d'assurer une longévité exceptionnelle.

Résistance chimique

L'agression chimique des sols peut entraîner des dommages tels que la décoloration, l'apparition de taches ou une perte de résistance.

Les systèmes **DUROGLASS** offrent une excellente résistance aux substances chimiques agressives, notamment aux huiles, aux acides et aux solvants, ce qui les rend particulièrement adaptés aux secteurs industriels exposés à des liquides dangereux.

**Système
DUROGLASS**
quelques résistances
chimiques

SUBSTANCE AGRESSIVE	%	°C
ACÉTATE D'ÉTHYLE	100%	20°C
ACIDE LACTIQUE	30%	60°C
ACIDE CHLORHYDRIQUE	10%	60°C
ACIDE CITRIQUE	50%	20°C
ACIDE ACÉTIQUE	50%	60°C
ACIDE OLÉIQUE	100%	20°C
HYDROXYDE DE SODIUM	50%	60°C
ACIDE NITRIQUE	30%	20°C
ACIDE PHOSPHORIQUE	50%	20°C
ACIDE SULFURIQUE	50%	60°C



Résistance thermique

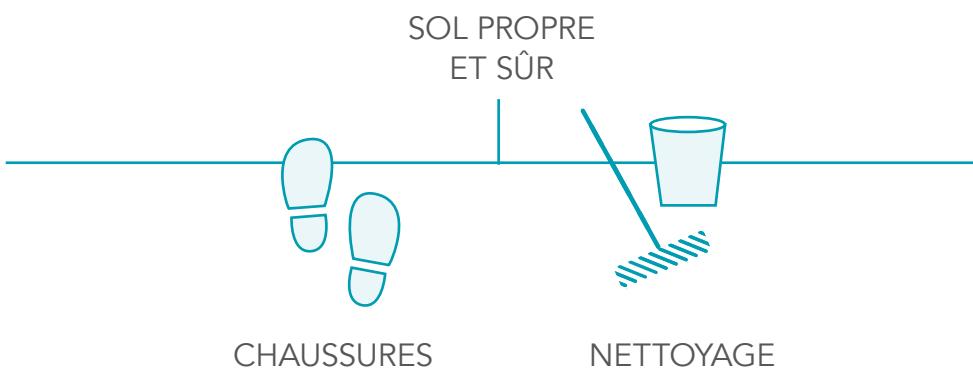
Les revêtements de sol **DUROGLASS** offrent une solution idéale pour les environnements industriels soumis à des variations extrêmes de température, grâce à leur excellente résistance thermique. L'agression chimique des sols peut entraîner des dommages tels que la décoloration, l'apparition de taches ou une perte de résistance.

Les systèmes **DUROGLASS** offrent une excellente résistance aux substances chimiques agressives, notamment aux huiles, aux acides et aux solvants, ce qui les rend particulièrement adaptés aux secteurs industriels exposés à des liquides dangereux.

Résistance au glissement et sécurité

Dans le monde dynamique de l'industrie, la sécurité est une priorité, avec la protection des personnes et de l'environnement au cœur de chaque action. Les revêtements **DUROGLASS** proposent des finitions spéciales avec divers niveaux de rugosité et répondent à des exigences rigoureuses, garantissant sécurité et fiabilité.

Avec une attention particulière portée à la sécurité et à la qualité, les produits **DUROGLASS** créent des espaces de travail fonctionnels et sûrs, alliant performance technique et intégrité structurelle, au bénéfice des utilisateurs et de leur environnement.





Vitesse de pose

Les réglementations nationales et internationales en matière de sécurité et d'hygiène dans les environnements industriels imposent des normes strictes concernant les revêtements de sols.

MPM propose des solutions certifiées à haute performance pour divers secteurs, avec des systèmes qualifiés et certifiés comme la gamme **DUROGLASS**, idéale pour des domaines variés tels que l'industrie chimique et pharmaceutique.

Ces revêtements garantissent le respect des exigences de sécurité et de santé, tout en permettant une installation rapide et efficace, adaptée aux besoins modernes de l'industrie.





Zones ATEX

Dans certaines entreprises, il existe des zones à risque ATEX, c'est-à-dire des environnements où une explosion peut se produire. Pour prévenir tout danger, il est essentiel d'adopter des mesures techniques adaptées à la nature de l'activité exercée.



Les systèmes **DUROGLASS**, grâce à leur certification feu B fl-s1 et à la conformité CEI 61340 pour la protection contre les décharges électrostatiques (ESD), représentent une solution fiable pour les revêtements de sol dans les environnements dangereux.

Hygiène et nettoyage

Les produits de la gamme **DUROGLASS** sont spécialement conçus pour garantir des niveaux élevés d'hygiène et de sécurité. Leurs caractéristiques physico-chimiques permettent un lavage à l'eau à haute température ainsi que l'utilisation de détergents et de désinfectants spécifiques.



Les sols **DUROGLASS** contribuent à l'hygiène générale : compacts et imperméables, ils facilitent le maintien des normes d'hygiène et empêchent la prolifération bactérienne, ce qui rend ces revêtements de sol adaptés à un vaste éventail d'activités industrielles.

Qualité et durabilité

Les critères de durabilité dans la construction prennent une importance croissante. Le système de certification LEED (Leadership in Energy & Environmental Design) pour les bâtiments éco-responsables évalue si un projet a été conçu et réalisé de manière durable. MPM propose des revêtements innovants et écologiques, comme la gamme **DUROGLASS**, qui limitent les émissions et favorisent la qualité environnementale.



La longévité des produits diminue la production de déchets, soutenant une gestion durable des ressources. Choisir **DUROGLASS**, c'est opter pour des performances supérieures et des choix responsables pour la planète, affirmant l'engagement de MPM pour un avenir meilleur.



Les systèmes pour l'industrie

Consolidants et Filmogènes

MPM FLOOR 01

Système anti-poussière époxy en phase aqueuse transparent

MPM FLOOR 02

Système anti-poussière époxy en phase aqueuse teintée

MPM FLOOR 03

Système de peinture polyuréthane teintée à base de solvant

Haute épaisseur et multicouche

MPM FLOOR 04

Système de revêtement époxy anti-acide

MPM FLOOR 05

Système de revêtement multicouche en phase aqueuse

MPM FLOOR 06

Système de revêtement époxy multicouche

Autonivelant

MPM FLOOR 07

Système de revêtement époxy autonivelant

MPM FLOOR 08

Système de revêtement époxy autonivelant conducteur

MPM FLOOR 09

Système de revêtement polyuréthane autonivelant

Chape epoxy

MPM FLOOR 10

Système de chape synthétique

Polyuréthane ciment

MPM FLOOR 11

Système polyuréthane ciment autonivelant lisse 3-6 mm

MPM FLOOR 12

Système polyuréthane ciment autonivelant rugueux 6-9 mm

MPM FLOOR 13

Système de chape polyuréthane-ciment 6-12 mm

Revêtement pour extérieur

MPM FLOOR 14

Système de revêtement acrylique en phase aqueuse

A photograph of a laboratory or industrial setting. In the foreground, a scientist wearing a white lab coat stands behind a counter. On the counter, there is a small display screen and some papers. In the background, there are various pieces of equipment, including a large metal frame structure, pipes, and a clock on the wall. The overall atmosphere is clean and professional.

Support global

Le partenaire idéal pour votre activité

Depuis 70 ans, MPM accompagne les entreprises, les concepteurs et les industries pour leur offrir des solutions certifiées et durables.

Le bureau technique central, ainsi que le réseau étendu de professionnels, est en mesure d'offrir assistance et soutien dans toutes les situations.





04-2024



Materiali Protettivi Milano
Le partenaire idéal pour votre activité

HQ: Via E. De Amicis 53 20123 Milan (MI)
OPS: Via Adda 15 20073 Opera (MI)
T: +39 02 576 09116

MIXER S.R.L.
Direction MPM

WEBSITE: www.mpmsrl.com
SOCIALS: @mpm_srl
EMAIL: info@mpmsrl.com