

DUROGLASS FU RASANTE

MORTAR EPOXI FINO BICOMPONENTE PARA ALISADOS SUPERFICIALES



CARACTERÍSTICAS

Excelente adherencia al **hormigón fresco o endurecido**, seco o húmedo.

Mortero fino de resinas epoxi en **dispersión acuosa**, para el nivelado y acabado de superficies de hormigón, mortero y piedra.

Excelente adherencia a **todos los materiales de construcción** utilizados en la edificación, como: hormigón, bloques de cemento, etc.

Buena adherencia a **superficies húmedas**.

Aplicable sin problemas tanto en **interiores** como en **exteriores**.

Rapidez de aplicación con **costes contenidos**.

Repintable con cualquier ciclo de resinas epoxi, poliuretánicas y PMMA.

Cumple los requisitos exigidos en la **norma 1504-2** para revestimientos: Producto para la protección contra riesgos de penetración 1.3, control de la humedad 2.2, aumento de la resistividad.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

Aplicable **de +10 °C a +35 °C máximo** sobre el soporte con una humedad relativa del 80 % en el aire.

TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO

Temperatura de funcionamiento **de -35 °C a +90 °C**.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Estructuras de hormigón deterioradas, suelos y paredes, incluso sin barrera de vapor.
- Como barrera contra la humedad (espesor mínimo 2 mm) para la colocación de revestimientos resinosos epoxi, poliuretánicos o PMMA que requieren un sustrato seco.
- Alisado de poros para la regularización de las microfisuras del hormigón.
- Alisado del suelo de los balcones como capa impermeable y anticongelante, antes de la colocación de las baldosas.

DUROGLASS FU RASANTE

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE DE COLOCACIÓN

- Las superficies a tratar deben estar **sanas, compactas, libres de polvo y de contaminación** por sustancias extrañas (suciedad, aceite, grasa, desarmantes, etc.).
- El **soporte cementoso**, tras una preparación mecánica adecuada, debe tener una resistencia superficial al desgarro superior a 1,5 MPa, medida con instrumentos adecuados.
- En el caso de **soportes cerámicos o revestimientos resinosos antiguos**, tras una preparación mecánica adecuada, se debe comprobar la correcta adherencia de los mismos al sustrato y la ausencia de trazas de contaminantes.
- Las **juntas** deterioradas, los **agujeros** y otras **irregularidades** deben regularizarse y repararse adecuadamente con masilla epoxi tipo **STARCEMENT 385**, o mortero epoxi tipo **DUROGLASS P1/2** adecuadamente cargado con cuarzo o **ESPESANTE NT2**.
- En el caso de superficies verticales (bañeras, piscinas, depósitos, etc.), la preparación puede realizarse mediante lijado en seco o en húmedo, o lavado a alta presión (300 bar).

Es imprescindible **raspar** la superficie antes de la aplicación. La elección del método de preparación mecánica (arenado, lijado y granallado o fresado) debe realizarse en función de las condiciones del soporte y del tipo de revestimiento que se vaya a utilizar.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Producto de dos componentes que debe mezclarse cuidadosamente en el momento de su uso con un agitador helicoidal a bajas revoluciones.

DUROGLASS FU RASANTE puede utilizarse diluido con agua (máximo 3 %) o cargado con cuarzo en una proporción de 1:0,5.

Mezclar todo el componente B con el componente A durante unos minutos hasta obtener una masa homogénea sin grumos, de color uniforme y sin burbujas de aire.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

La primera mano de **DUROGLASS FU RASANTE** debe aplicarse con una espátula, teniendo cuidado de distribuir con precisión la cantidad deseada, eventualmente cargada con aproximadamente un 10 % de cuarzo 0,1-0,5.

SOBREAPLICACIÓN

La segunda mano de acabado debe aplicarse tal y como se suministra.

DUROGLASS FU RASANTE

ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

- Para la aplicación de este producto se recomienda el uso de gafas, guantes de goma y todos los EPI previstos por la normativa vigente para el uso de sustancias químicas.

SEGURIDAD Y LIMPIEZA

Las herramientas de trabajo deben limpiarse con disolvente después de su uso. Una vez endurecido, el producto solo puede eliminarse mecánicamente.



Green
Building
Council
Italia



DUROGLASS FU RASANTE

DATOS TÉCNICOS

Color		Gris tipo RAL 7040 o bajo pedido
Peso específico	UNI EN ISO 2811-1	1,60 ± 0,05 Kg/l
Proporciones de mezcla		100 partes en peso de base 100 partes en peso de endurecedor
Viscosidad a 20 °C	EN ISO 2555	25000 ± 5000 mPa·s
Duración en el recipiente a 22 °C	UNI EN ISO 9514	> 60 minutos
Sustancias no volátiles	EN ISO 3251	88 %
Consumo teórico para dos capas		1000 g/m ²
Endurecimiento a 22 °C, 50 % H.R.		Sobreaplicación 10 horas Completamente endurecido 7 días
Permeabilidad al dióxido de carbono	EN 1062-6	Sd > 50 m
Permeabilidad al vapor de agua	UNI ISO 7783-2	Sd < 5 m
Absorción capilar y permeabilidad al agua	EN 1062-3	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0.5}
Almacenamiento		El producto, en sus envases originales sellados y conservado en un lugar seco y protegido, a temperaturas entre +5 °C y +35 °C, se conserva durante 12 meses. Teme las heladas.

Los datos y las prescripciones que figuran en esta ficha, basados en las mejores experiencias prácticas y de laboratorio, deben considerarse en cualquier caso indicativos. Teniendo en cuenta las diferentes condiciones de uso y la intervención de factores independientes de MPM (soporte, condiciones ambientales, dirección técnica de la colocación, etc.), quien desee utilizarlo deberá determinar si el producto es adecuado o no para su uso. Nuestra obligación de garantía se limita a la calidad y la constancia del producto acabado para los datos indicados anteriormente, solo para fichas técnicas acompañadas del sello y la firma del personal delegado de nuestra sede. Además, el cliente debe verificar que dichos valores sean válidos para el lote de producto de su interés y que no hayan sido superados o sustituidos por ediciones posteriores y/o nuevas formulaciones. Los datos contenidos pueden variar en cualquier momento sin obligación de previo aviso por parte de MPM.