



PHARMAZEUTISCHE CHEMIE



Speziallösungen für
Industrieböden

mpmsrl.com



DIE DUROGLASS-SYSTEME

steht für Exzellenz im Bereich der Industrieböden, mit hoher Leistungsfähigkeit und einer Langlebigkeit, die durch einen soliden Ruf belegt ist, der im Laufe von siebenzig Jahren.



MPM-Systeme für die Industrie PHARMAZEUTISCHE CHEMIE

DUROGLASS-Systeme stehen für Innovation und Funktionalität.

Die außergewöhnlichen Eigenschaften der Produktlinie, von der Verschleißfestigkeit bis zur Beständigkeit gegen Temperaturschocks, machen sie zur idealen Wahl für industrielle Hochleistungsböden.

DUROGLASS wurde entwickelt, um die Erwartungen in jedem industriellen Bereich zu übertreffen und eine lange Lebensdauer, unvergleichliche mechanische und chemische Beständigkeit sowie antibakterielle Eigenschaften für sichere und hygienische Umgebungen zu gewährleisten.

DUROGLASS-Systeme **haben** einen Maßstab für Industrieböden gesetzt und wurden von der pharmazeutischen, chemischen, elektronischen und verarbeitenden Industrie aufgrund ihrer Zuverlässigkeit und Langlebigkeit ausgewählt. Die schnelle und praktische Installation erfüllt die modernen Anforderungen der Industrie und gewährleistet Sicherheit, Hygiene und Umwelteffizienz.

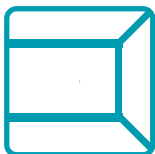
Einsatzbereiche



LABORATORIEN



LOGISTIK
UND LAGER



REINRÄUME



ATEX-UMGEBUNGEN



PRODUKTIONSBEREICHE



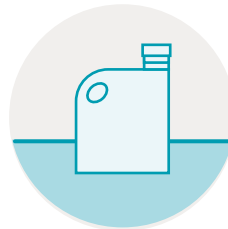
RÜCKSTANDS- UND
BRANDSCHUTZBEHÄLTER

Eigenschaften und Merkmale der **DUROGLASS-SYSTEM**

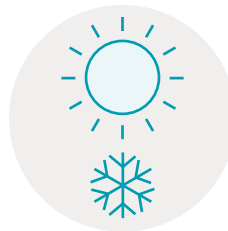
MECHANISCHE
FESTIGKEIT



CHEMISCHE
BESTÄNDIGKEIT



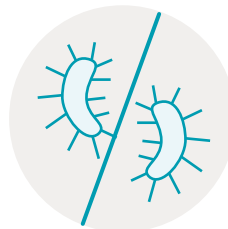
TEMPERATURWECHSELBESTÄNDIGKEIT



RUTSCHFEST/
SICHER



ANTIBAKTERIELLE
EIGENSCHAFTEN



LANGZEITBESTÄNDIG





Zertifizierungen

Nationale und internationale Vorschriften in Bezug auf Sicherheit und Hygiene in industriellen Umgebungen erfordern strenge Standards für Böden.

MPM bietet zertifizierte Hochleistungslösungen für jede Branche mit qualifizierten und zertifizierten Lösungen wie der **DUROGLASS-Linie**, die sich ideal für vielfältige Branchen wie Chemie und Pharmazie eignet.

Diese Bodenbeläge garantieren die Einhaltung der Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen.



CE-KENNZEICHNUNG 1504-2
Produkte und Systeme zum Schutz und zur Reparatur von Strukturen aus Beton



CE-KENNZEICHNUNG 13813
Estriche und Estrichmaterialien, Eigenschaften und Anforderungen



LEED
Planung und Bau eines Gebäudes nach Kriterien der ökologischen Nachhaltigkeit



ESD-SCHUTZ
konformität mit der Norm IEC 61340-5-1



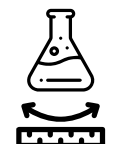
HACCP
Protokoll zum Schutz der Gesundheit und Sicherheit der Arbeitsumgebungen



B fl – s1
Anforderungen an das Brandverhalten von Bauprodukten



RUTSCHFEST
Anforderungen an die Oberflächenrauheit für die Sicherheit von Personen



SCHWERER CHEMISCHER ANGRIFF
Beständigkeit gegen aggressive Chemikalien gemäß Uni EN 13529



Mechanische Festigkeit und Haltbarkeit

A **DUROGLASS** floor represents a valuable investment, essential for hygiene and safety. Its durability is guaranteed by carefully selected raw materials and proven chemical resistance.

DUROGLASS systems demonstrate high resistance to wear, mechanical stresses, and the continuous passage of forklifts and trolleys. These characteristics, combined with the ability to withstand severe chemical attacks and washing with boiling water, allow **DUROGLASS** coatings to guarantee a long life over time.

Chemische Beständigkeit

Chemische Aggressionen auf Böden können zu Schäden wie Verfärbungen, Flecken und Festigkeitsverlust führen. **DUROGLASS**-Systeme bieten eine hervorragende Beständigkeit gegen aggressive Chemikalien wie Öle, Säuren und Lösungsmittel, ideal für Industriebereiche, die gefährlichen Flüssigkeiten ausgesetzt sind.

DUROGLASS system einige chemische Beständigkeit

AGGRESSIV	%	°C
ETHYLACETAT	100%	20°C
MILCHSÄURE	30%	60°C
SALZSÄURE	10%	60°C
ZITRONENSÄURE	50%	20°C
ESSIGSÄURE	50%	60°C
ÖLSÄURE	100%	20°C
NATRIUMHYDROXID	50%	60°C
SALPETERSÄURE	30%	20°C
PHOSPHORSÄURE	50%	20°C
SCHWEFELSÄURE	50%	60°C



Wärmebeständigkeit

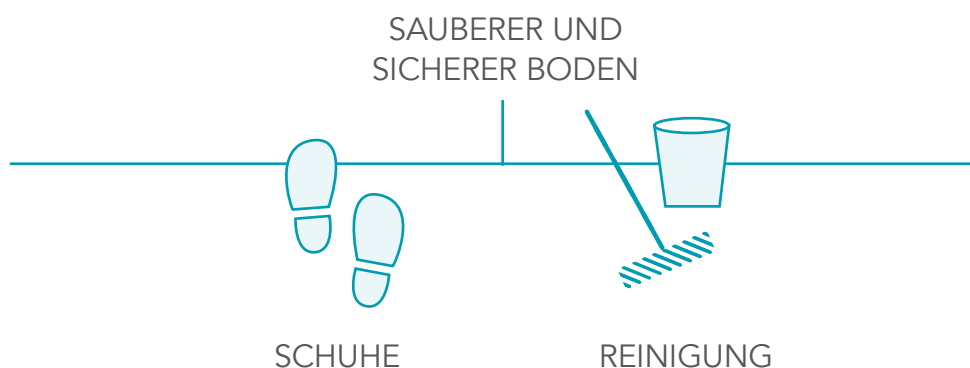
DUROGLASS-Böden **bieten** aufgrund ihrer hervorragenden Wärmebeständigkeit eine ideale Lösung für industrielle Umgebungen mit extremen Temperaturschwankungen. Diese Böden widerstehen Temperaturschocks von -40°C bis +150°C und garantieren Stabilität und Integrität auch unter den anspruchsvollsten Bedingungen.

Darüber hinaus **bieten** DUROGLASS-Böden mit verschiedenen Dickenoptionen eine überlegene Beständigkeit gegen Materialaustritte bei hohen Temperaturen und extremen Wärmeschockbedingungen.

Rutschfestigkeit und Sicherheit

In der dynamischen Welt der Industrie steht die Sicherheit im Vordergrund, wobei der Schutz von Mensch und Umwelt im Mittelpunkt jeder Aktion steht. DUROGLASS-Bodenbeläge bieten **spezielle** Oberflächen mit unterschiedlicher Rauheit und erfüllen strenge Anforderungen, die Sicherheit und Zuverlässigkeit gewährleisten.

Mit Blick auf Sicherheit und Qualität schaffen **DUROGLASS-Produkte** funktionale und sichere Arbeitsumgebungen, die Funktionalität mit struktureller Integrität verbinden, zum Nutzen der Benutzer und der Umgebung.





Verlegegeschwindigkeit

Nationale und internationale Vorschriften in Bezug auf Sicherheit und Hygiene in industriellen Umgebungen erfordern strenge Standards für Böden.

MPM bietet zertifizierte Hochleistungslösungen für verschiedene Branchen mit qualifizierten und zertifizierten Lösungen wie der DUROGLASS-Linie, die sich ideal für vielfältige Branchen wie Maschinenbau und Fertigung eignen.

Diese Bodenbeläge garantieren die Einhaltung der Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen.

8/12 Stunden



FUSSGÄNGIGE

24 Stunden



LEICHTE
FAHRBARKEIT

48 Stunden



REGELMÄSSIGER
VERKEHR





aTEX-Umgebungen

In einigen Unternehmen gibt es Atex-Risikozonen, dh Umgebungen, in denen eine Explosion auftreten kann. Um Gefahren vorzubeugen, müssen technische Maßnahmen ergriffen werden, die der Art der ausgeübten Tätigkeit entsprechen.



DUROGLASS-Systeme sind dank der Feuerzertifizierung B fl-s1 und der Zertifizierung CEI 61340 zum Schutz vor ESD-Ereignissen eine gültige Lösung für Fußböden in gefährlichen Umgebungen.

Hygiene und Sauberkeit

Die Produkte der Linie **DUROGLASS** wurden speziell entwickelt, um hohe Hygiene- und Sicherheitsstandards zu gewährleisten. Ihre chemisch-physikalischen Eigenschaften ermöglichen das Waschen mit Hochtemperaturwasser und die Verwendung spezifischer Reinigungs- und Desinfektionsmittel.



DUROGLASS-Böden tragen **zur** allgemeinen Hygiene bei: kompakt und wasserdicht, erleichtern die Einhaltung von Hygienestandards und verhindern die Vermehrung von Bakterien, wodurch die Böden für eine Vielzahl industrieller Aktivitäten geeignet sind.

Qualität und Nachhaltigkeit

Die Bewertungskriterien der baulichen Nachhaltigkeit gewinnen im Bauwesen immer mehr an Bedeutung. Das Bewertungssystem LEED (Leadership in Energy & Environmental Design) für umweltfreundliche Gebäude hat einen Prozess eingeführt, um zu bewerten, ob ein Projekt nachhaltig konzipiert und durchgeführt wurde. MPM bietet innovative und umweltfreundliche Böden, wie die Linie **DUROGLASS**, die Emissionen reduzieren und die Umweltgesundheit fördern.



Die verlängerte Lebensdauer reduziert Abfall und unterstützt ein nachhaltiges Ressourcenmanagement. Die Wahl von **DUROGLASS** bedeutet, sich für überlegene Leistungen und verantwortungsvolle Entscheidungen für den Planeten zu entscheiden und das Engagement von MPM für eine bessere Zukunft zu bestätigen.



Die Systeme für die Industrie

Konsolidierend und filmbildend

MPM FLOOR 01

Transparentes
wasserbasiertes Epoxid-
Staubbindesystem

MPM FLOOR 02

Farbiges
wasserbasiertes Epoxid-
Staubschutzsystem

MPM FLOOR 03

Farbiges Polyurethan-
Beschichtungssystem
auf Lösungsmittelbasis

Hohe Dicke und Mehrschicht

MPM FLOOR 04

Anti-Säure-Epoxidharz-
Beschichtungssystem

MPM FLOOR 05

Mehrschichtiges
Beschichtungssystem auf
Wasserbasis

MPM FLOOR 06

Mehrschichtiges
Epoxidharz-
Beschichtungssystem

Selbstnivellierend

MPM FLOOR 07

Selbstnivellierendes
Epoxidharz-
Beschichtungssystem

MPM FLOOR 08

Selbstnivellierendes
Epoxidharz-
Beschichtungssystem

MPM FLOOR 09

Selbstnivellierendes
Polyurethan-
Beschichtungssystem

Epoxid-Estrich

MPM FLOOR 10

Estrich-Epoxid-
Beschichtungssystem

Polyurethan-Zement

MPM FLOOR 11

Polyurethan-System
selbstnivellierender Zement
glatt 3-6mm

MPM FLOOR 12

Polyurethan-System
selbstnivellierender Zement
rau 6-9mm

MPM FLOOR 13

Polyurethan-Zement-
Estrichsystem 6–12mm

Außenverkleidung

MPM FLOOR 14

Wasserbasiertes Acryl-
Beschichtungssystem



Globaler Support

Der ideale Partner für Ihre Arbeit

Seit 70 Jahren steht MPM an der Seite von Unternehmen, Planern und Industrien, um zertifizierte und dauerhafte Lösungen anzubieten.

Das technische Zentralbüro und das flächendeckende Netzwerk von Fachleuten sind in der Lage, in jeder Situation Hilfe und Unterstützung anzubieten.





Schutzmaterialien Milano
Der ideale Partner für Ihre Arbeit.

Via E. De Amicis 53 20123 Mailand (MI)
OPS: Via Adda 15 20073 Opera (MI)
T: +39 02 576 09116

MIXER S.R.L.
MPM-Abteilung

WEBSITE: www.mpmsrl.com
SOCIALS: @mpm_srl
EMAIL: info@mpmsrl.com