

STARFLEX MONO TOP N

EINKOMPONENTIGE ALIPHATISCHE POLYURETHAN-ENDBEARBEITUNG
ZUM SCHUTZ VON ABDICHTUNGSSYSTEMEN



EIGENSCHAFTEN

Ausgezeichnete **Elastizität** auch bei niedrigen Temperaturen.

Beständig gegen **UV-Strahlen**.

Rutschhemmende Endbearbeitung.

Beständig **gegen Abrieb und Stöße**.

Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Wasser und Witterungseinflüsse.

Trägt zum Erwerb von Punkten für die **LEED-Zertifizierung** bei.

Erfüllt die Anforderungen der **Norm 13813**.

ANWENDUNGSTEMPERATUR

Anwendbar von **+5°C bis +35°C** (r. F. < 85%) des Untergrunds.

BETRIEBSTEMPERATUR

Betriebstemperatur von **-40°C bis +120°C** in Luft.

ANWENDUNGSBEREICH

Begehbare Schutz-Endbearbeitung für Abdichtungen aus Polyurethan/Polyurea der Produktreihe **STARFLEX**.

Nicht vergilbender UV-Schutz für Abdichtungen aus Polyurethan/Polyurea der Produktreihe **STARFLEX**.

STARFLEX MONO TOP N

VORBEREITUNG DER VERLEGUNG

Das Produkt **STARFLEX MONO TOP N** wird als Schutzschicht direkt auf Beschichtungen auf Polyurea- oder Polyurethanbasis aufgetragen.

- Die zu behandelnden Oberflächen müssen **gesund, kompakt, staubfrei und frei von Verunreinigungen** durch Fremdstoffe (Schmutz, Öl, Fett, Entschalungsmittel usw.) sein.
- Der **Zementuntergrund** muss nach entsprechender mechanischer Vorbereitung eine Oberflächenreißfestigkeit von mehr als 1,5 MPa aufweisen, gemessen mit geeigneten Messgeräten.
- Bei **Keramikuntergründen oder alten Harzbeschichtungen** muss nach entsprechender mechanischer Vorbereitung die ordnungsgemäße Haftung derselben auf dem Untergrund und die Abwesenheit von Verunreinigungen überprüft werden.
- Beschädigte **Fugen, Löcher** und andere **Unregelmäßigkeiten** müssen entsprechend ausgebessert und mit Epoxidspachtelmasse vom Typ **STARCEMENT 385** oder Epoxidmörtel vom Typ **DUROGLASS P1/2**, der mit Quarz oder **ADDENSANTE NT2** entsprechend angereichert ist, repariert werden.
- Bei **vertikalen Flächen** (Wannen, Schwimmbecken, Tanks usw.) kann die Vorbereitung durch Trocken- oder Nasssandstrahlen oder Hochdruckreinigung (300 bar) erfolgen.
- Auf alten Abdichtungen muss nach vorheriger Reinigung mit Hochdruckreinigung vor dem Auftragen von **STARFLEX MONO TOP N** eine der folgenden Grundierungen aufgebracht werden: **PRIMER 0130R** oder **PRIMER 0230**, **DUROGLASS FF4416**.

Die Oberfläche muss vor dem Verlegen unbedingt aufgeraut und/oder **gewaschen** werden. Die Wahl der mechanischen Vorbereitungsmethode (Hochdruckreinigung, Schleifen, Glätten) richtet sich nach dem Zustand des Untergrunds und der Art der zu verwendenden Beschichtung.

Auf feuchten Oberflächen oder bei Zweifeln an den tatsächlichen hygrometrischen Bedingungen: ein Mischsystem verwenden und vorab eine Grundierung der Produktreihe **DUROGLASS FU** auftragen.

PRODUKTVORBEREITUNG

Einkomponentiges Produkt, gebrauchsfertig nach sorgfältiger Homogenisierung mit geeigneten Geräten für 3-4 Minuten bis zum Erreichen von 20°.

VERDÜNNUNG UND EINFÄRBUNG

Das Produkt wird in der eingefärbten Version geliefert.

STARFLEX MONO TOP N



ANWENDUNG DES PRODUKTS

STARFLEX MONO TOP N kann in zwei Schichten aufgetragen werden mit:

- Walze
- Pinsel
- Airless-Spritzgerät

Das Produkt **STARFLEX MONO TOP N** kann, wenn es als UV-beständige Endbearbeitung auf wenig begangenen Untergründen eingesetzt wird, mit **0,15 kg/m²** pro Schicht aufgetragen werden, mindestens zwei Schichten.

Um eine rutschhemmende Oberfläche zu erhalten, dem **STARFLEX MONO TOP N** 15% Quarz der Körnung 0,1-0,3 mm zugeben. Anschließend das Produkt mit der Walze auftragen und dabei in Bewegung halten. Die zweite Schicht so bald wie möglich auftragen.

SICHERHEIT UND REINIGUNG

Bei der Anwendung dieser Produkte wird die Verwendung von Schutzbrillen, Masken und Gummihandschuhen sowie aller gemäß den geltenden Vorschriften erforderlichen PSA empfohlen.

Die Arbeitsgeräte müssen nach Gebrauch mit **DILUENTE 15** gereinigt werden.

Weitere Informationen zu den Vorsichtsmaßnahmen bei der Verwendung finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.



STARFLEX MONO TOP N

TECHNISCHE DATEN

Farbe		Hellgrau und dunkelgrau*
Spezifisches Gewicht	UNI EN ISO 2811-1	1,35 ±0,06 kg/l
Viskosität bei 20°C	EN ISO 2555	900 ± 200 mPa.s
Nichtflüchtige Stoffe	EN ISO 3251	74,8% in Volumen
Brandklassifizierung		BROOF T4
Aushärtung 22°C, 50% r. F.		- berührungstrocken: 4 Stunden - Überbeschichtung: innerhalb von 24 Stunden - vollständige Aushärtung: 10 Tage
Lagerung		Das Produkt ist in der versiegelten Originalverpackung an einem trockenen und geschützten Ort bei Temperaturen zwischen +5°C und +35°C 6 Monate lang haltbar.

* Weitere Farbtöne auf Anfrage je nach Menge.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben und Vorschriften beruhen auf unseren besten praktischen und labortechnischen Erfahrungen und sind in jedem Fall als Richtwerte zu verstehen. Angesichts der unterschiedlichen Einsatzbedingungen und des Einflusses von Faktoren, die sich der Kontrolle von MPM entziehen (Untergrund, Umgebungsbedingungen, technische Leitung der Verlegung usw.), ist derjenige, der das Produkt verwenden möchte, verpflichtet festzustellen, ob das Produkt für den vorgesehenen Einsatz geeignet ist. Unsere Gewährleistungspflicht beschränkt sich auf die Qualität und Gleichmäßigkeit des Fertigprodukts gemäß den oben genannten Daten und gilt nur für technische Datenblätter, die mit Stempel und Gegenzeichnung des dazu befugten Personals unseres Hauses versehen sind. Der Kunde ist außerdem verpflichtet zu prüfen, ob diese Werte für die ihn betreffende Produktcharge gültig sind und nicht durch spätere Ausgaben und/oder neue Formulierungen überschritten und/oder ersetzt wurden. Die enthaltenen Daten können jederzeit ohne Vorankündigung seitens MPM geändert werden.