

STARFLEX MONO TOP N

FINITION POLYURÉTHANE ALIPHATIQUE MONOCOMPOSANT
POUR LA PROTECTION DES SYSTÈMES D'ÉTANCHÉITÉ



CARACTÉRISTIQUES

Excellente **élasticité** même à basse température.

Résistant aux **rayons UV**.

Finition antidérapante.

Résistant à l'**abrasion et aux chocs**.

Excellente résistance à l'eau et aux intempéries.

Contribue à l'obtention de crédits pour la **certification LEED**.

Répond aux exigences de la **norme 13813**.

TEMPÉRATURE D'APPLICATION

Applicable de **+5°C à +35°C** (R.H. < 85%) du support.

TEMPÉRATURE DE SERVICE

Température de service de **-40°C à +120°C** dans l'air.

CHAMP D'APPLICATION

Finition piétonnable protectrice pour l'imperméabilisation en polyuréthane/polyurée de la ligne **STARFLEX**.

Protection UV non jaunissante pour l'imperméabilisation en polyuréthane/polyurée de la ligne **STARFLEX**.

STARFLEX MONO TOP N

PRÉPARATION DE LA SURFACE DE POSE

Le produit **STARFLEX MONO TOP N** s'applique comme protecteur directement sur des revêtements à base de polyuréa ou de polyuréthane.

- Les surfaces à traiter doivent être **saines, compactes, exemptes de poussière et de pollution** par des substances étrangères (saleté, huile, graisse, agents de démoulage, etc.).
- Après une préparation mécanique adéquate, le **support en ciment** doit avoir une résistance superficielle à la déchirure supérieure à 1,5 MPa, mesurée à l'aide d'instruments appropriés.
- Dans le cas de **supports céramiques ou d'anciens revêtements résineux**, après une préparation mécanique adéquate, il convient de vérifier leur bonne adhérence au support et l'absence de traces de polluants.
- Les **joints** endommagés, les **trous** et autres **irrégularités** doivent être correctement régularisés et réparés avec du mastic époxy de type **STARCEMENT 385**, ou du mortier époxy de type **DUROGLASS P1/2** convenablement chargé de quartz ou d'**ADDENSANTE NT2**.
- Dans le cas de **surfaces verticales** (bassins, piscines, réservoirs, etc.), la préparation peut être effectuée par sablage à sec ou humide, ou par lavage à haute pression (300 bars).
- Sur d'anciennes imperméabilisations, après nettoyage par lavage à haute pression, l'application de **STARFLEX MONO TOP N** doit être précédée de l'un des apprêts suivants : **PRIMER 0130R** ou **PRIMER 0230**, **DUROGLASS FF4416**.

Il est indispensable de **rendre rugueuse** et/ou de **laver** la surface avant la pose. Le choix de la méthode de préparation mécanique (lavage à haute pression, ponçage, polissage) doit être fait en fonction de l'état du support et du type de revêtement à utiliser.

Sur les surfaces humides ou pour lesquelles des doutes subsistent quant aux conditions hygrométriques réelles : utiliser un système mixte en appliquant au préalable un apprêt de la ligne **DUROGLASS FU**.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Produit **monocomposant** prêt à l'emploi après homogénéisation minutieuse à l'aide d'un instrument approprié pendant 3 à 4 minutes jusqu'à atteindre 20°.

DILUTION ET COLORATION

Le produit est fourni dans la version colorée.

STARFLEX MONO TOP N



APPLICATION DU PRODUIT

STARFLEX MONO TOP N peut être appliqué en deux couches :

- Au rouleau
- À la brosse
- Au pistolet sans air

Le produit **STARFLEX MONO TOP N**, lorsqu'il est utilisé comme finition résistante aux rayons UV, sur des supports peu fréquentés, peut être appliqué à raison de **0,15 kg/m²** par couche, deux couches minimum.

Pour obtenir une surface antidérapante, ajouter au **STARFLEX MONO TOP N** 15% de quartz d'une granulométrie de 0,1-0,3 mm. Appliquer ensuite le produit au rouleau en le maintenant sous agitation. Appliquer la deuxième couche dès que possible.

SÉCURITÉ ET NETTOYAGE

Lors de l'application de ces produits, il est recommandé de porter des lunettes, des masques et des gants en caoutchouc et tous les EPI prévus par les normes en vigueur.

Après utilisation, les outils de travail doivent être nettoyés avec du **DILUENTE 15**.

Pour plus d'informations sur les précautions d'utilisation, se reporter à la fiche de sécurité.



STARFLEX MONO TOP N

DONNÉES TECHNIQUES

Couleur		Gris clair et foncé*
Poids propre	UNI EN ISO 2811-1	1,35 ± 0,06 kg/l
Viscosité à 20°C	EN ISO 2555	900 ± 200 mPa.s
Substances non volatiles	EN ISO 3251	74,8% en volume
Classification au feu		BROOF T4
Durcissement 22°C, 50% R.H.		- sec au toucher : 4 heures - surcouche : dans les 24 heures - durcissement complet : 10 jours
Stockage		Le produit, dans son emballage d'origine scellé et maintenu dans un endroit sec et protégé à une température comprise entre +5°C et +35°C, se conserve pendant 6 mois.

* Autres teintes sur demande en fonction de la quantité.

Les données et les prescriptions figurant dans la présente fiche, basées sur les meilleures expériences pratiques et en laboratoire, doivent être considérées comme indicatives. Compte tenu des différentes conditions d'utilisation et de l'intervention de facteurs indépendants de MPM (support, conditions environnementales, direction technique de la pose, etc.), toute personne souhaitant utiliser ce produit est tenue de déterminer si celui-ci est adapté ou non à l'usage prévu. Notre obligation de garantie se limite à la qualité et à la constance du produit fini pour les données indiquées ci-dessus, uniquement pour les fiches techniques accompagnées du cachet et de la contresignature du personnel délégué de notre siège. Le client est également tenu de vérifier que ces valeurs sont valables pour le lot de produit qui l'intéresse et qu'elles ne sont pas dépassées et/ou remplacées par des éditions ultérieures et/ou de nouvelles formulations. Les données contenues peuvent varier à tout moment sans obligation de préavis de la part de MPM.