

STARFLEX MONO TOP N

ACABADO DE POLIURETANO ALIFÁTICO MONOCOMPONENTE
PARA LA PROTECCIÓN DE SISTEMAS IMPERMEABILIZANTES



CARACTERÍSTICAS

Excelente **elasticidad** incluso a bajas temperaturas.

Resistente a los **rayos UV**.

Acabado antideslizante.

Resistente **a la abrasión y a los impactos.**

Excelente **resistencia al agua y a los agentes atmosféricos.**

Contribuye a obtener créditos para la **certificación LEED.**

Cumple con los requisitos exigidos por la **norma 13813.**

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

Aplicable a partir de **+5°C a +35°C** (RH < 85%) del soporte.

TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO

Temperatura de funcionamiento de **-40°C a +120°C** en el aire.

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Acabado protector transitable a pie para impermeabilizaciones de poliuretano/poliurea de la línea **STARFLEX.**

Protección UV no amarilleante para impermeabilizaciones de poliuretano/poliurea de la línea **STARFLEX.**

STARFLEX MONO TOP N

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE DE COLOCACIÓN

El producto **STARFLEX MONO TOP N** se aplica como protector directamente sobre revestimientos a base de poliurea o poliuretano.

- Las superficies a tratar deben ser **sanas, compactas, libres de polvo y de contaminación** por sustancias extrañas (suciedad, aceite, grasa, desencofrantes, etc.).
- El **soporte de cemento**, después de una adecuada preparación mecánica, debe presentar una resistencia superficial al desgarro superior a 1,5 MPa, medida con la instrumentación adecuada.
- En el caso de **soportes cerámicos o revestimientos resinosos antiguos**, después de una preparación mecánica adecuada, debe verificarse la correcta adhesión de estos al fondo y la ausencia de rastros de contaminantes.
- Las juntas desgastadas, los **agujeros** y otras **irregularidades** deben regularizarse adecuadamente y repararse con estuco epoxi tipo **STARCEMENT 385**, o mortero epoxi tipo **DUROGLASS P1/2** adecuadamente cargado con cuarzo o **ADDENSANTE NT2**.
- En el caso de **superficies verticales** (tanques, piscinas, depósitos, etc.), la preparación se puede realizar mediante chorreado de arena en seco o en húmedo, o hidrolavado de alta presión (300 bar).
- Sobre impermeabilizaciones antiguas, previa limpieza con hidrolavado de alta presión, la aplicación de **STARFLEX MONO TOP N** debe ir precedida de una de las siguientes imprimaciones: **PRIMER 0130R** o **PRIMER 0230**, **DUROGLASS FF4416**.

Es indispensable **darle rugosidad y/o lavar** la superficie antes de la colocación. La elección del método de preparación mecánica (hidrolavado, lijado, pulido) debe realizarse en función de las condiciones del soporte y del tipo de revestimiento a utilizar.

Sobre superficies húmedas o sobre las que surjan dudas respecto a las condiciones higrométricas reales: utilizar un sistema mixto aplicando previamente una imprimación de la línea **DUROGLASS FU**.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Producto **monocomponente** listo para su uso previa cuidadosa homogeneización con la instrumentación adecuada durante 3-4 minutos hasta alcanzar los 20°.

DILUCIÓN Y COLORACIÓN

El producto se suministra en la versión coloreada.

STARFLEX MONO TOP N



APLICACIÓN DEL PRODUCTO

STARFLEX MONO TOP N se puede aplicar en dos manos a:

- Rodillo
- Pincel
- Pulverizador airless

El producto **STARFLEX MONO TOP N**, cuando se emplea como acabado resistente a los rayos UV, sobre soportes poco transitados, se puede aplicar a razón de **0,15 kg/m²** por mano, mínimo dos manos.

Para obtener una superficie antideslizante, añadir al **STARFLEX MONO TOP N** el 15% de cuarzo de granulometría 0,1-0,3 mm. A continuación, aplicar el producto con rodillo manteniéndolo en agitación. Aplicar la segunda mano lo antes posible.

SEGURIDAD Y LIMPIEZA

Durante la aplicación de estos productos, se recomienda el uso de gafas, máscaras y guantes de goma, así como de todos los equipos de protección individual (EPI) previstos por la normativa vigente.

Las herramientas de trabajo deben limpiarse con **DILUENTE 15** después de su uso.

Para obtener más información sobre las precauciones de uso, consulte la ficha de seguridad.



STARFLEX MONO TOP N

DATOS TÉCNICOS		
Color		Gris claro y oscuro*
Peso específico	UNI EN ISO 2811-1	1,35 ±0,06 kg/l
Viscosidad a 20°C	EN ISO 2555	900 ± 200 mPa.s
Sustancias no volátiles	EN ISO 3251	74,8% en volumen
Clasificación al fuego		BROOF T4
Endurecimiento 22°C, 50% RH		- seco al tacto: 4 horas - sobreaplicación: en 24 horas - endurecimiento completo: 10 días
Almacenamiento		El producto en su embalaje original sellado y mantenido en un lugar seco y protegido, a temperaturas entre +5°C y +35°C, se conserva durante 6 meses.

* Otros tonos bajo pedido en función de la cantidad.

Los datos y las prescripciones indicados en la presente ficha, basados en nuestra mejor experiencia práctica y de laboratorio, deben considerarse en cualquier caso indicativos. Dadas las diferentes condiciones de uso y la intervención de factores ajenos a MPM (soporte, condiciones ambientales, dirección técnica de la aplicación, etc.), quien desee utilizarlo está obligado a determinar si el producto es adecuado o no para el uso previsto. Nuestra obligación de garantía se limita a la calidad y constancia del producto acabado para los datos arriba indicados, únicamente para las fichas técnicas acompañadas de sello y contrafirma del personal delegado de nuestra sede. Además, el cliente está obligado a comprobar que dichos valores sean válidos para el lote de producto de su interés y que no hayan sido superados y/o sustituidos por ediciones posteriores y/o nuevas formulaciones. Los datos contenidos pueden variar en cualquier momento sin obligación de preaviso por parte de MPM.