

STARFLEX MONO TOP N

ACABADO DE POLIURETANO ALIFÁTICO MONOCOMPONENTE
PARA LA PROTECCIÓN DE SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACIÓN



CARACTERÍSTICAS

Excelente **elasticidad** incluso a bajas temperaturas.

Resistente a los **rayos UV**.

Acabado antideslizante.

Resistente **a la abrasión y a los impactos.**

Excelente resistencia al agua y a los agentes atmosféricos.

Contribuye a obtener créditos para la **certificación LEED**.

Cumple los requisitos exigidos por la **norma 13813**.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

Aplicable a partir de **+5°C a +35°C** (RH < 85%) del soporte.

TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO

Temperatura de funcionamiento de **-40°C a +120°C** en aire.

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Acabado protector transitable a pie para impermeabilizaciones de poliuretano/poliurea de la línea **STARFLEX**.

Protección UV no amarilleante para impermeabilizaciones de poliuretano/poliurea de la línea **STARFLEX**.

STARFLEX MONO TOP N

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El producto **STARFLEX MONO TOP N** se aplica como protector directamente sobre revestimientos a base de poliurea o poliuretano.

- Las superficies a tratar deben estar **sanas, compactas, exentas de polvo y de contaminación** por sustancias extrañas (suciedad, aceite, grasa, desencofrantes, etc.).
- El **soporte de cemento**, tras una adecuada preparación mecánica, debe tener una resistencia superficial al desgarro superior a 1,5 MPa, medida con instrumentación idónea.
- En el caso de **soportes cerámicos o antiguos revestimientos de resina**, tras una adecuada preparación mecánica, debe comprobarse su correcta adherencia al sustrato y la ausencia de restos de contaminantes.
- Las juntas deterioradas, los **agujeros** y otras **irregularidades** deben regularizarse y repararse adecuadamente con estuco epoxi tipo **STARCEMENT 385**, o mortero epoxi tipo **DUROGLASS P1/2** cargado adecuadamente con cuarzo o **ADDENSANTE NT2**.
- En el caso de **superficies verticales** (cubas, piscinas, depósitos, etc.), la preparación puede realizarse mediante chorreado de arena en seco o en húmedo, o hidrolavado de alta presión (300 bar).
- Sobre impermeabilizaciones antiguas, previa limpieza con hidrolavado de alta presión, la aplicación de **STARFLEX MONO TOP N** debe ir precedida de una de las siguientes imprimaciones: **PRIMER 0130R** o **PRIMER 0230**, **DUROGLASS FF4416**.

Es indispensable **darle rugosidad** y/o **lavar** la superficie antes de la aplicación. El método de preparación mecánica (hidrolavado, lijado, pulido) se elige en función de las condiciones del soporte y del tipo de revestimiento que se vaya a utilizar.

Sobre superficies húmedas o cuando existan dudas sobre las condiciones higrométricas reales: utilizar un sistema mixto aplicando previamente una imprimación de la línea **DUROGLASS FU**.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Producto **monocomponente** listo para el uso previa cuidadosa homogeneización del producto con la instrumentación adecuada durante 3-4 minutos hasta alcanzar los 20°.

DILUCIÓN Y COLORACIÓN

El producto se suministra en versión coloreada.

STARFLEX MONO TOP N



APLICACIÓN DEL PRODUCTO

STARFLEX MONO TOP N puede aplicarse en dos capas con:

- rodillo
- pincel
- pulverizador airless

El producto **STARFLEX MONO TOP N**, cuando se emplea como acabado resistente a los rayos UV, sobre soportes con poco tránsito peatonal, puede aplicarse en razón de **0,15 kg/m²** por capa, mínimo dos capas.

Para obtener una superficie antideslizante, añadir al **STARFLEX MONO TOP N** el 15% de cuarzo de granulometría 0,1-0,3 mm. A continuación, aplicar el producto con rodillo manteniéndolo en agitación. Aplicar la segunda capa lo antes posible.

SEGURIDAD Y LIMPIEZA

En la aplicación de estos productos se recomienda el uso de gafas, mascarillas y guantes de goma, así como de todos los EPI previstos por la normativa vigente.

Las herramientas de trabajo deben limpiarse con **DILUENTE 15** después de su uso.

Para más información sobre las precauciones de uso, consultar la ficha de seguridad.



STARFLEX MONO TOP N

DATOS TÉCNICOS

Color		Gris claro y oscuro*
Peso específico	UNI EN ISO 2811-1	1,35 ±0,06 kg/l
Viscosidad a 20°C	EN ISO 2555	900 ± 200 mPa.s
Sustancias no volátiles	EN ISO 3251	74,8% en volumen
Clasificación al fuego		BROOF T4
Endurecimiento 22°C, 50% RH		- seco al tacto: 4 horas - sobreaplicación: dentro de 24 horas - endurecimiento completo: 10 días
Almacenamiento		El producto, en los envases originales sellados, mantenido en lugar seco y protegido, a temperaturas entre +5°C y +35°C se conserva durante 6 meses.

* Otros colores a petición en función de la cantidad.

Los datos y las prescripciones indicados en la presente ficha, basados en nuestra mejor experiencia práctica y de laboratorio, deben considerarse en cualquier caso indicativos. Dadas las diferentes condiciones de uso y la intervención de factores ajenos a MPM (soporte, condiciones ambientales, dirección técnica de la aplicación, etc.), quien desee utilizarlo está obligado a determinar si el producto es adecuado o no para el uso previsto. Nuestra obligación de garantía se limita a la calidad y constancia del producto acabado para los datos arriba indicados, únicamente para las fichas técnicas acompañadas de sello y contrafirma del personal delegado de nuestra sede. Además, el cliente está obligado a comprobar que dichos valores sean válidos para el lote de producto de su interés y que no hayan sido superados y/o sustituidos por ediciones posteriores y/o nuevas formulaciones. Los datos contenidos pueden variar en cualquier momento sin obligación de preaviso por parte de MPM.